

Obermaterial

Eine weiße Polyesterfolie. Die Oberfläche ist mit einer absorbierenden, matten Beschichtung für eine sehr gute Farbverankerung versehen.

Flächengewicht	74 g/m ²	ISO 536
Dicke	55 µm	ISO 534

Klebstoff

AL170 ist ein hochgradig kohäsiver, permanenter, lösungsmittelbasierter Acrylatkleber.

Träger

BG42 Weiß, ein superkalandriertes Glassinepapier.

Der Träger ist aus FSC®-Pulp hergestellt (FSC Mix Kredit, Produktketten-Zertifizierungs-Nummer: CU-COC-807907, Lizenznummer: FSC-C004451).

Flächengewicht	63 g/m ²	ISO 536
Dicke	56 µm	ISO 534
Transparenz	50 %	DIN 53147

Laminat

Gesamtdicke	138 µm±10%	ISO 534
-------------	------------	---------

Leistungsmerkmale

Anfangshaftung	10 N/25mm	FTM 9 Glass
Klebkraft 90°	9 N/25mm	FTM2 st.st. 24 hrs

Minimale Verklebetemperatur	0 °C
Anwendungstemperatur	-80 °C bis 150 °C
Klebstoffauftragsgewicht	24 g/m ² FTM12
Klebstofftyp	Solvent Acrylic

Klebstoffleistung

AL170 verfügt über eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit und eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Hitze und UV-Licht. Er bietet eine hohe Klebkraft auf hoch- und mittlereenergetischen Oberflächen.

Anwendung und Einsatzbereich

Transfer PET matt white wurde speziell für Etiketten auf Gebrauchsgütern entwickelt, insbesondere in der Automobilindustrie, aber auch in anderen Segmenten. Typenschilder und logistische Etiketten sind die Hauptanwendungen. Beim Druck mit hochwertigen Thermotransferbändern kann eine sehr hohe chemische Beständigkeit des Drucks erreicht werden.

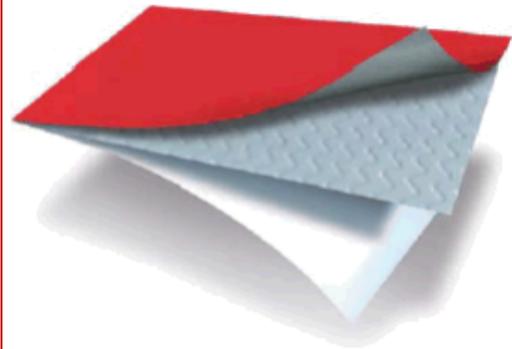
Verarbeitung & Druck

Dank der speziellen Oberflächenbeschichtung können mit Thermotransferdruckern, die mit konventionellen oder Near-Edge Druckköpfen ausgestattet sind unter Einsatz von Wachs-/Harz- oder reinen Harzbändern hervorragende Ergebnisse erzielt werden. Zusätzlich kann diese Folie in allen gebräuchlichen Druckverfahren, wie Flexo-, UV-Buchdruck und Siebdruck bedruckt werden. Wir empfehlen gezielte Tests. Um den Gitterabzug zu erleichtern empfehlen wir, die Ecken der Etiketten abzurunden.

AA145

Fasson®

TRANSFER PET MATT WHITE AL170-BG42WH FSC



TRANSFER PET MATT WHITE	
----------------------------	--

AL170	
-------	---

BG42WH FSC	
------------	---



The mark of
responsible forestry

Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Konformität und Sonderfreigaben

Nachhaltige Alternative: Dieses Material ist mit einem Recyclinganteil von 70 % im Obermaterial unter einem *anderen Produktcode* erhältlich.

Dieses Produkt hat eine UL- und C-UL-Freigabe (UL 969, CSA C22.2 No. 0.15). Die UL File-Nummer lautet MH27538.

Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

Appendix

UL und CSA Zulassung

Dieses Produkt wurde von UL gemäß den Normen UL969 und CSA C22.2 No. 0.15 geprüft und für die Innen- und Außenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH27538.
Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang.

Technische Werte

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den folgenden technischen Daten um typische Durchschnittswerte handelt, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollen.

Klebkraft:

FTM1: 180°, 300 mm/min, Verweildauer: 48 Stunden

Untergrund	N/25mm
ABS	15,0
Aluminium	14,0
Automotive lacquered panels	15,5
Glass	16,5
HDPE	3,5
LDPE	0,8
PA6	15,5
Stainless Steel	19,0

Chemische Beständigkeit:

Die etikettierten Prüfplatten wurden nach einer 24-stündigen Verweildauer vier Stunden lang bei Raumtemperatur in der entsprechenden Prüfflüssigkeit gelagert. Unmittelbar nach der Entnahme der Prüfplatten aus der Prüfflüssigkeit wurde die Klebkraft gemäß FTM1 gemessen.

Chemikalien	Test-Untergrund	N/25mm	Optische Beurteilung	Unterwanderung
Ad Blue	Aluminium	14,0	unverändert	0 mm
Biodiesel	Glas	20,0	unverändert	0 mm
Bioethanol E85	Glas	17,0	unverändert	2 mm
Bremsflüssigkeit	Glas	16,0	unverändert	0 mm
Diesel	Glas	19,0	unverändert	0 mm
Motoröl	Glas	20,5	unverändert	0 mm
Benzin	Glas	14,0	unverändert	6 mm
Heptan	Glas	16,0	unverändert	4 mm
Wasser, destilliert	Aluminium	14,0	unverändert	0 mm

Chemikalien: Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way)
Diesel: TOTAL, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Benzin: TOTAL Euro 95

Appendix

Thermotransferbedruckung:

Bedruckbarkeit –Physikalische Beständigkeit

Flat head Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Zebra XII 140):

Farbband	Einstellung		Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz-festigkeit	Klebeband-Festigkeit
	Geschw. / Energie					
Armor AXR7+	4	15	+	A	++	++
DNP R300	3	15	++	A	++	+
limak SP330	3	15	++	A	++	o
ITW B324	3	15	+	A	++	o
Ricoh B110A	5	15	++	A	++	++
Ricoh B110CX	3	15	+	A	++	++

Near edge Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Avery TTX 450 – Near Edge):

Farbband	Einstellung		Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz-festigkeit	Klebeband-Festigkeit
Armor APR 600	4 "/s		o	C	++	-
DNP TR4500	4 "/s		++	B	++	-
Ricoh B120 Ex2	4 "/s		+	B	++	-

ANSI (American National Standards Institute) Beurteilung: Auskunft über Barcode-Qualität

A: hervorragend B: gut C: akzeptabel D: nur mit Schwierigkeit lesbar

++: hervorragend +: gut o: akzeptabel -: schlecht

Chemische Beständigkeit

Die bedruckten Muster wurden mit einem in der Testflüssigkeit getränkten weichen Baumwolltuch unter leichtem Druck 10-mal hin und her gerieben. Nach 5 Sekunden wurden sie mit einem sauberen, trockenen weichen Tuch gereinigt. 15 Minuten später wurden die Prüflinge beurteilt.

	AXR7+	R300	SP330	B324	B110A	B110 CX	APR 600	TR 4500	B120 E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Biodiesel	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Bioethanol E85	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Bremsflüssigkeit	o	o	+	+	o	o	o	o	o
Kaltreiniger	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Motoröl	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzin	o	o	o	o	o	o	-	-	-
Hartwachspolitur	+	+	+	+	+	o	-	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Spiritus	+	+	+	+	+	o	o	o	o

+: gut (keine Veränderung) o: akzeptable (minimale Veränderung, noch lesbar) -: geringe Beständigkeit

Chemikalien:

Ad Blue: Aral, Frostschutzmittel: Speedfrost "Speedfrost" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85
Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way), Kaltreiniger: "Caramba" Cold Cleaner, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40
Benzin: TOTAL Euro 95, Hartwachspolitur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJ12)

File Number: MH27538, Category PGJ12

This material is UL recognized for indoor and outdoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)	I	O
Acrylic paint	150	-40	X	X
Alkyd paint	150	-40	X	X
Aluminum	150	-40	X	X
Galvanized steel	150	-40	X	X
Polyester paint	150	-40	X	X
Stainless steel	150	-40	X	X
Polyethylene terephthalate (PET)	100	-40	X	-
Polypropylene (PP)	80	-40	X	X
Polystyrene (PS)	80	-40	X	X
Polyvinyl fluoride (PVF)	80	-23	X	-
Acrylonitrile butadiene styrene	60	-40	X	X
Acrylic paint	150	-40	X	X
Alkyd paint	150	-40	X	X

I: Indoor use O: outdoor use

The UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	APR5, APR6, APR600, AXR 600, AXR 7+, AXR 8, AXR 800
Astro-med	R-5, RV2
Dainippon	R300, TR4500, TR6075
Graficor	GC12, GC14
ITW	B324
limak	SP-330
Italgrafica	TF330
Kurz	K501
Pelikan	T001, T016, T064
Ricoh	B110A, B110CX, B120 EC, B120 Ex2

Appendix

Compliance Data

CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15.
This product is C-UL recognized for indoor use.
The details are listed in the UL file number MH27538, Category PGJ18.

Group	Application Surface	Max. Temperature (°C)
Metals	Bare, plated or enamelled steel; bare, anodized or enamelled aluminium	+150
Plastic Group III	Polycarbonate, acetates, acrylics	+80
Plastic Group V	Polyamide, polyimide	+80
Plastic Group VI	ABS, styrene, styrene acrylonitrile	+80

The C-UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	APR600, AXR 7+, AXR 8
Dainippon	R300, TR4500, TR6075
ITW	B324
limak	SP-330
Italgrafica	TF330
Ricoh	B110A, B110CX, B120 Ex2

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> einsehen können.



©2025 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.