

Frontal

Un film de polyester d'argent avec une métallisation au verso. La surface est recouverte d'une couche de finition mate absorbante pour une très bonne tenue de l'encre.

Grammage	80 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	55 µm	ISO 534

Adhésif

AL170 est un adhésif permanent fort, à base acrylique solvant.

Dorsal

BG42 blanc, papier glassine supercalandré.

Le dorsal est fabriqué à partir de pâtes certifiées FSC® Mix Credit, n° de contrôle: CU-COC-807907, Licence Code: FSC-C004451)

Grammage	63 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	56 µm	ISO 534
Transparence	50 %	DIN 53147

Complexe

Epaisseur totale	130 µm±10%	ISO 534
------------------	------------	---------

Données de performance

Tack initial	10 N/25mm	FTM 9 Glass
Adhésion à 90°	9 N/25mm	FTM2 st.st. 24 hrs

Température minimum d'application	0 °C
Température de service	-80 °C à 150 °C

Poids d'adhésif	24 g/m ²	FTM12
Technologie d'adhésif	Solvant Acrylic	

Performance de l'adhésif

AL170 se distingue par une très grande stabilité de vieillissement. Il offre une excellente résistance aux produits chimiques, à la chaleur et aux rayons UV. Il a un fort pouvoir d'adhésion sur des substrats de haute et moyenne énergie de surface.

Applications et utilisations

Transfer PET matt silver a été spécialement développé pour les étiquettes de biens durables, en particulier dans l'industrie automobile. mais aussi dans d'autres segments. Les étiquettes d'identification et les étiquettes logistiques sont les applications principales. Lorsque vous imprimez avec des rubans à transfert thermique de haute qualité, il est possible d'obtenir une résistance chimique très élevée de l'impression.

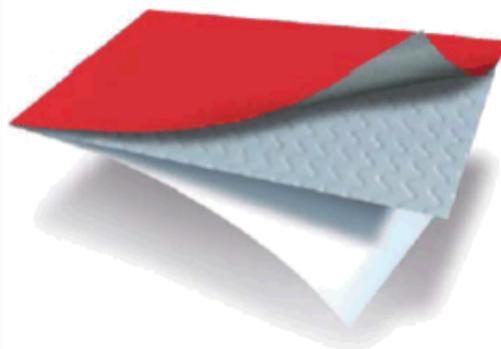
Transformation et impression

Grâce au revêtement de surface spécial, de très bons résultats peuvent être obtenus avec des imprimantes à transfert thermique équipées de têtes d'impression conventionnelles ou near-edge et utilisant des rubans en cire / résine ou en résine pure. En outre, le produit peut également être imprimé par toutes les techniques conventionnelles d'étiquetage au rouleau, telles que la flexographie, la typographie UV, la sérigraphie. Des tests spécifiques sont requis. Pour faciliter la découpe, les angles vifs doivent être évités.

AA146

Fasson®

TRANSFER PET MATT SILVER AL170-BG42WH FSC



TRANSFER PET MATT SILVER	
--------------------------	--

AL170	
-------	---

BG42WH FSC	
------------	---



The mark of
responsible forestry

Cette fiche technique a été générée automatiquement. Toutes les données doivent être considérées comme des valeurs typiques et sujettes à modification sans préavis. Le frontal et le dorsal utilisés peuvent influencer les valeurs d'adhésion. Des tests supplémentaires sont toujours recommandés. Si vous souhaitez faire une suggestion ou une remarque sur cette fiche, merci d'envoyer un courriel à datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Conformité et normes

Ce produit est reconnu UL et C-UL (UL969, CSA C22.2 No.0.15).
Le numéro du dossier correspondant est MH27538.

Durée de vie

Pour obtenir des performances optimales, utilisez ce produit moins de deux ans à compter de la date de fabrication, dans les conditions de stockage définies par FINAT (20-25 ° C; 40-50% HR). Un stockage prolongé en dehors de ces conditions peut réduire la durée de vie

Appendix

Homologation UL et CSA

Ce produit a été examiné par UL d'après les normes UL969 et CSA C22.2. No. 0.15 et il a été homologué pour l'utilisation à l'intérieur et à l'extérieur. Le numéro du dossier correspondant est MH27538. Quant aux détails ultérieurs concernant les modalités d'homologation: voir annexe.

Données de performance

Remarque: les données techniques suivantes sont données à titre indicatif ou représentatif et ne doivent en aucun cas être utilisées comme spécifications.

Adhésion:

FTM1: 180°, 300 mm/min, temps de prise: 48 heures

Surface	N/25mm
ABS	15,0
Aluminium	14,0
Panneaux automobiles laqués	15,5
Verre	16,5
HDPE	3,5
LDPE	0,8
Nylon (PA6)	15,5
Acier inoxydable	19,0

Résistance aux produits chimiques:

Les résultats de performance sont basés sur des immersions de 4 heures à température ambiante sauf si stipulé autrement. Des échantillons ont été appliqués à un panneau test et conditionnés pour 24 heures avant immersion, puis évalués immédiatement après retrait. L'adhésion a été mesurée conformément à FTM1.

Produit chimique	Substrat de test	N/25mm	Apparence visuelle	Pénétration du bord
Ad Blue	Aluminium	14,0	Pas de changement	0 mm
Biodiesel	Verre	20,0	Pas de changement	0 mm
Bioethanol E85	Verre	17,0	Pas de changement	2 mm
Liquide de freins	Verre	16,0	Pas de changement	0 mm
Gazole	Verre	19,0	Pas de changement	0 mm
Huile moteur	Verre	20,5	Pas de changement	0 mm
Essence	Verre	14,0	Pas de changement	6 mm
Heptane	Verre	16,0	Pas de changement	4 mm
Eau distillée	Aluminium	14,0	Pas de changement	0 mm

Produits chimiques:

Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Liquide de freins: DOT 4 Synthetic (One Way)
Gazole: TOTAL, Huile moteur: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Essence: TOTAL Euro 95

Appendix

Impression par transfert thermique:

Capacité d'impression – Résistance physique

Imprimantes à têtes plates (les tests d'impression ont été réalisés sur l'imprimante Zebra XII 140):

Ruban	Paramétrages vitesse énergie		Qualité d'impression	Grade ANSI	Résistance à la rayure	Résistance à une bande adhésive
Armor AXR7+	4	15	+	D*	++	++
DNP R300	3	15	++	D*	++	+
limak SP330	3	15	++	D*	++	o
ITW B324	3	15	+	D*	++	o
Ricoh B110A	5	15	++	D*	++	++
Ricoh B110CX	3	15	+	D*	++	++

Imprimantes Near Edge (les tests d'impression ont été réalisés sur l'imprimante Avery TTX 450 – Near Edge):

Ruban	Paramétrages	Qualité d'impression	Grade ANSI	Résistance à la rayure	Résistance à une bande adhésive
Armor APR 600	6 "/s	++	D*	++	o
DNP TR4500	6 "/s	++	D*	++	o
Ricoh B120 Ex2	6 "/s	++	D*	++	++

ANSI (American National Standards Institute) Grade: Informations concernant la qualité du code à barres

A: excellent B: bien C: acceptable D: lisible avec difficulté

++: excellent +: bien o: acceptable -: mauvais

*: La qualité d'impression est bonne, mais du fait du reflet des films métallisés, le contraste est mauvais

Résistance aux produits chimiques

Les échantillons imprimés ont été humectés sur la surface avec un coton doux, propre, trempé dans une solution test en essuyant par une pression légère 10 fois d'avant en arrière. Ils ont été séchés après 5 secondes avec un chiffon doux, propre et sec. L'évaluation a eu lieu après 15 minutes.

	AXR7+	R300	SP330	B324	B110A	B110 CX	APR 600	TR 4500	B120E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Antigel	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Biodiesel	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Bioethanol E85	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Liquide de frein	o	o	+	+	o	o	o	o	o
Solvant nettoyant	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Huile moteur	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Essence	o	o	o	o	o	o	-	-	-
Conservateur	+	+	+	+	+	o	-	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Spirit	+	+	+	+	+	o	o	o	o

+: bien (pas de changement) o: acceptable (changement mineur, toujours lisible) -: mauvais

Produits chimiques:

Ad Blue: Aral, Antigel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85

Liquide de frein: DOT 4 Synthetic (One Way), Solvant nettoyant: "Caramba" Cold Cleaner

Huile moteur: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Essence: TOTAL Euro 95, Conservateur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJ12)

File Number: MH27538, Category PGJ12

This material is UL recognized for indoor and outdoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)	I	O
Acrylic paint	150	-40	X	X
Alkyd paint	150	-40	X	X
Aluminum	150	-40	X	X
Galvanized steel	150	-40	X	X
Polyester paint	150	-40	X	X
Stainless steel	150	-40	X	X
Polyethylene terephthalate (PET)	100	-40	X	-
Polypropylene (PP)	80	-40	X	X
Polystyrene (PS)	80	-40	X	X
Polyvinyl fluoride (PVF)	80	-23	X	-
Acrylonitrile butadiene styrene	60	-40	X	X
Acrylic paint	150	-40	X	X
Alkyd paint	150	-40	X	X

I: Indoor use O: outdoor use

The UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	APR5, APR6, APR600, AXR 600, AXR 7+, AXR 8, AXR 800
Astro-med	R-5, RV2
Dainippon	R300, TR4500, TR6075
Graficor	GC12, GC14
ITW	B324
limak	SP-330
Italgrafica	TF330
Kurz	K501
Pelikan	T001, T016, T064
Ricoh	B110A, B110CX, B120 EC, B120 Ex2

Appendix

Compliance Data

CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15.
This product is C-UL recognized for indoor use.
The details are listed in the UL file number MH27538, Category PGJ18.

Group	Application Surface	Max. Temperature (°C)
Metals	Bare, plated or enamelled steel; bare, anodized or enamelled aluminium	+150
Plastic Group III	Polycarbonate, acetates, acrylics	+80
Plastic Group V	Polyamide, polyimide	+80
Plastic Group VI	ABS, styrene, styrene acrylonitrile	+80

The C-UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	APR600, AXR 7+, AXR 8
Dainippon	R300, TR4500, TR6075
ITW	B324
limak	SP-330
Italgrafica	TF330
Ricoh	B110A, B110CX, B120 Ex2

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.



©2024 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.