

Obermaterial

Eine glasklare Polyesterfolie mit einer Druckvorbehandlung.

Flächengewicht	32 g/m ²	ISO 536
Dicke	23 µm	ISO 534

Klebstoff

AL170 ist ein hochgradig kohäsiver, permanenter, lösungsmittelbasierter Acrylatkleber.

Träger

Hygroflat 80 FSC, ein einseitig gestrichenes, gebleichtes Kraftpapier.

Flächengewicht	81 g/m ²	ISO 536
Dicke	84 µm	ISO 534

Laminat

Gesamtdicke	131 µm±10%	ISO 534
-------------	------------	---------

Leistungsmerkmale

Anfangshaftung	10 N/25mm	FTM 9 Glass
Klebkraft 90°	9 N/25mm	FTM2 st.st. 24 hrs

Minimale Verklebetemperatur	0 °C
Anwendungstemperatur	-80 °C bis 150 °C

Klebstoffauftragsgewicht	24 g/m ²	FTM12
Klebstofftyp	Solvent Acrylic	

Klebstoffleistung

AL170 verfügt über eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit und eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Hitze und UV-Licht. Er bietet eine hohe Klebkraft auf hoch- und mittlere-energetischen Oberflächen.

Anwendung und Einsatzbereich

Die glasklare Folie ist geeignet, um Folien oder Papiere zu laminieren. Dadurch werden die Abrieb- und Chemikalienbeständigkeiten der Etiketten erhöht. Overlam PET 25 wird auch verwendet, um Etiketten hochglänzend zu veredeln. Das Laminat ist im Thermotransferverfahren bedruckbar.

Das Kraft-Abdeckpapier eignet sich besonders für den Einsatz bei kritischen Leporellofalzungen auf Hochgeschwindigkeits-Computerdruckern und bietet optimale Planlage und hervorragende Falz-Eigenschaften. Um optimale Ergebnisse zu erzielen kann eine ‚Decurling Bar‘ nötig sein.

Verarbeitung & Druck

Overlaminating PET 25 kann aufgrund der Druckvorbehandlung in konventionellen Druckverfahren oder mit Thermotransfer-Farbbändern bedruckt werden. Der Einsatz von Harzbändern wird empfohlen, um eine ausreichende Kratzfestigkeit zu erzielen. Der Einsatz eines Laminats kann die Verarbeitbarkeit und Verspendbarkeit einiger Materialien verbessern; aufgrund der geringen Stärke und Steifigkeit dieser Folie kann sie jedoch nicht eigenständig verspendet werden.

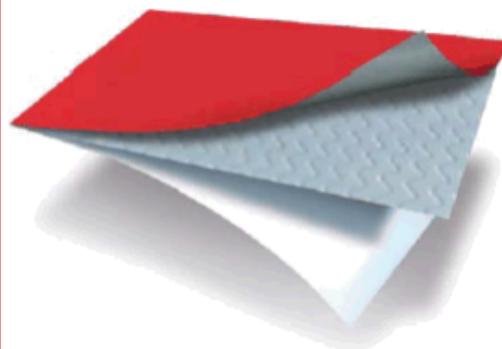
Konformität und Sonderfreigaben

Nachhaltige Alternative: Dieses Material ist mit einem Recyclinganteil von 70 % im Obermaterial unter einem *anderen Produktcode* erhältlich.

AA647

Fasson ®

OVERLAMINATING PET25 AL170-HF80 FSC



OVERLAMINATING PET25

AL170

HF80 FSC

Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Dieses Produkt hat eine UL- und C-UL-Freigabe (UL 969, CSA C22.2 No. 0.15). Die UL File-Nummer lautet MH27538. Dieses Material erfüllt die Anforderungen der BS 5609:1986, Section 2 (Seewasserbeständigkeit). Um BS 5609:1986 Sektion 3 zu erfüllen, müssen die verwendeten Farben oder Farbbänder geprüft werden; Tests können auf Anfrage durchgeführt werden.

Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

Appendix

UL und CSA Zulassung

Dieses Produkt wurde von UL gemäß den Normen UL969 und CSA C22.2 No. 0.15 geprüft und für die Innenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH27538.
Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang.

Technische Werte

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den folgenden technischen Daten um typische Durchschnittswerte handelt, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollen.

Klebkraft:

FTM1: 180°, 300 mm/min, Verweildauer: 48 Stunden

Untergrund	N/25mm
ABS	11,5
Aluminium	11,5
Automotive lacquered panels	11,0
Glass	15,0
HDPE	3,0
LDPE	2,0
PA6	11,5
Stainless Steel	13,0

Chemische Beständigkeit:

Die etikettierten Prüfplatten wurden nach einer 24-stündigen Verweildauer vier Stunden lang bei Raumtemperatur in der entsprechenden Prüfflüssigkeit gelagert. Unmittelbar nach der Entnahme der Prüfplatten aus der Prüfflüssigkeit wurde die Klebkraft gemäß FTM1 gemessen.

Chemikalien	Test-Untergrund	N/25mm	Optische Beurteilung	Unterwanderung
Bremsflüssigkeit	Glas	14,0	unverändert	0 mm
Diesel	Glas	12,7	unverändert	0 mm
Motoröl	Glas	13,9	unverändert	0 mm
Benzin	Glas	10,2	unverändert	4 mm
Heptan	Glas	11,5	unverändert	3 mm
Wasser, destilliert	Aluminium	11,0	unverändert	0 mm

Chemikalien:

Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way)

Diesel: TOTAL, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Benzin: TOTAL Euro 95

Appendix

Thermotransferbedruckung:

Bedruckbarkeit –Physikalische Beständigkeit

Flat head Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Zebra XII 140):

Farbband	Einstellung Geschw. / Energie		Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz- festigkeit	Klebeband- Festigkeit
Armor AXR7+	3	25	++	*	++	+
Armor AXR8	3	30	++	*	++	+
Dai Nippon R510	3	30	+	*	++	o
limak SP330	3	25	++	*	++	+
ITW B324	3	25	+	*	++	+
Ricoh B110Cx	3	30	+	*	++	+

Near edge Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Avery TTX 450 – Near Edge):

Farbband	Einstellung	Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz- festigkeit	Klebeband- Festigkeit
Armor AXR 600	4	50	*	++	+
Ricoh B120 Ec	4	50	*	o	-

ANSI (American National Standards Institute) Beurteilung: Auskunft über Barcode-Qualität

A: hervorragend B: gut C: akzeptabel D: nur mit Schwierigkeit lesbar

++: hervorragend +: gut o: akzeptabel -: schlecht

Chemische Beständigkeit

Die bedruckten Muster wurden mit einem in der Testflüssigkeit getränkten weichen Baumwolltuch unter leichtem Druck 10-mal hin und her gerieben. Nach 5 Sekunden wurden sie mit einem sauberen, trockenen weichen Tuch gereinigt. 15 Minuten später wurden die Prüflinge beurteilt.

	AXR7+	AXR8	R510	SP330	B324	B110Cx	AXR 600	B120 Ec
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	+	+	+	+	+	+	+
Bremsflüssigkeit	-	+	+	-	o	o	+	o
Kaltreiniger	+	+	+	o	+	+	+	+
Motoröl	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzin	-	-	+	-	+	-	+	-
Hartwachspolitur	+	+	+	+	+	+	+	+
Isopropanol	-	+	+	+	+	o	+	+
Spiritus	o	+	+	o	-	-	+	o

+: gut (keine Veränderung) o: akzeptable (minimale Veränderung, noch lesbar) -: geringe Beständigkeit

Chemikalien:

Frostschutzmittel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way),

Kaltreiniger: "Caramba" Cold Cleaner, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40

Benzin: TOTAL Euro 95, Hartwachspolitur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL969)

This material is UL recognized as pressure-sensitive overlamination for producing finished printed labels. The conditions of acceptance are:

- Affixed to polyester label material, maximum temperature 125°C, minimum temperature -40°C. Suitable where exposed indoors to high humidity or occasional exposure to water.
- Affixed to vinyl label material, maximum temperature 60°C, minimum temperature -40°C. Suitable where exposed indoors to high humidity or occasional exposure to water.

Details are listed in the UL file MH27538.

The UL certification includes the printing with one or more of the following thermal transfer ribbons: Armor "AXR600", "AXR7+", Dainippon "R510", "TR6075", Imak "SP-330", Ricoh "B110C", "B110CX", "B120 EC", Sony "TR5070".

CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15. This product is C-UL recognized as pressure-sensitive overlamination for producing finished printed labels. The conditions of acceptance are:

- Affixed to polyester label material, maximum temperature 125°C, minimum temperature -40°C. Suitable where exposed indoors to high humidity or occasional exposure to water.
- Affixed to vinyl label material, maximum temperature 60°C, minimum temperature -40°C. Suitable where exposed indoors to high humidity or occasional exposure to water.

Details are listed in the UL file number MH27538.

The C-UL certification includes the printing with Dainippon "TR6075", Imak "SP-330" and Ricoh "B120 EC".

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> einsehen können.



©2025 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.