

Frontal

Film de polyester blanc brillant. La surface lisse est recouverte d'une couche de finition pour une excellente tenue de l'encre.

Grammage	76 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	50 µm	ISO 534

Adhésif

Le S8015 est un adhésif acrylique permanent à haute résistance présentant un tack initial, une adhésion et une cohésion élevés.

Dorsal

BG42 blanc, papier glassine supercalandré.

Le dorsal est fabriqué à partir de pâtes certifiées FSC® Mix Credit, n° de contrôle: CU-COC-807907, Licence Code: FSC-C004451)

Grammage	63 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	56 µm	ISO 534
Transparence	50 %	DIN 53147

Complexe

Epaisseur totale	138 µm±10%	ISO 534
------------------	------------	---------

Données de performance

Tack initial	25 N/25mm	FTM 9 Glass
Température minimum d'application	7 °C	
Température de service	-40 °C à 150 °C	
Poids d'adhésif	32 g/m ²	FTM12
Technologie d'adhésif	Solvent Acrylic	
Adhésion 90° - 24hr	14 N/25mm	FTM 2 st.st. 24hr

Performance de l'adhésif

Le S8015 est un adhésif acrylique permanent très robuste qui offre un tack initial élevé, ainsi que de bonnes qualités d'adhésion et de cisaillement. Il présente une bonne résistance à haute température et aux produits chimiques.

Applications et utilisations

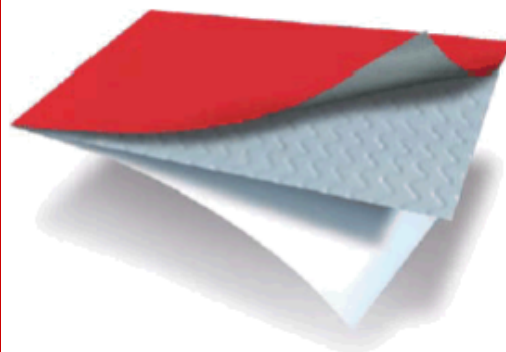
Transfer PET white TOP white est conçu pour la conversion en étiquettes d'identification, d'avertissement et de suivi des biens durables tels que les pièces pour véhicules automobiles, les appareils électroniques et les appareils ménagers. Ce produit se distingue par la haute résistance chimique de l'impression par transfert thermique. Pour des exigences particulières, nous recommandons fortement les tests d'application.

Le tack élevé et le poids élevé de la couche adhésive du S8015 est utilisé pour les substrats difficiles, y compris de faible énergie de surface tels que les plastiques ou les enduits. Ce produit est utilisé notamment pour l'étiquetage automatique industriel.

AA670

Fasson®

TRANSFER PET WHITE TOP S8015-BG42WH FSC



TRANSFER PET WHITE TOP

S8015

BG42WH FSC



The mark of
responsible forestry

Cette fiche technique a été générée automatiquement. Toutes les données doivent être considérées comme des valeurs typiques et sujettes à modification sans préavis. Le frontal et le dorsal utilisés peuvent influencer les valeurs d'adhésion. Des tests supplémentaires sont toujours recommandés. Si vous souhaitez faire une suggestion ou une remarque sur cette fiche, merci d'envoyer un courriel à datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Transformation et impression

De très bons résultats peuvent être obtenus avec des imprimantes à transfert thermique équipées de têtes d'impression conventionnelles ou near edges, avec des rubans en résine. Ce produit est qualifié par EFI Jetrion, Domino (n610i), Durst (TAU 330 RSC) et Xeikon (PX3000) pour l'impression jet d'encre UV. Transfer PET white TOP peut également être imprimé avec toutes les techniques conventionnelles d'étiquetage au rouleau, y compris la flexographie, la typographie UV, la sérigraphie. Pour faciliter la découpe, les angles vifs doivent être évités.

Conformité et normes

Alternative durable: ce produit est disponible avec 70 % de contenu recyclé dans le frontal sous un *code produit différent*.

Ce produit est reconnu UL et C-UL (UL969, CSA C22.2 No.0.15). Le numéro du dossier correspondant est MH27538.

Durée de vie

Pour obtenir des performances optimales, utilisez ce produit moins de deux ans à compter de la date de fabrication, dans les conditions de stockage définies par FINAT (20-25 ° C; 40-50% HR). Un stockage prolongé en dehors de ces conditions peut réduire la durée de vie

Appendix

Homologation UL et CSA

Ce produit a été examiné par UL d'après les normes UL969 et CSA C22.2. No. 0.15 et il a été homologué pour l'utilisation à l'intérieur et à l'extérieur. Le numéro du dossier correspondant est MH27538. Quant aux détails ultérieurs concernant les modalités d'homologation: voir annexe.

Données de performance

Remarque: les données techniques suivantes sont données à titre indicatif ou représentatif et ne doivent en aucun cas être utilisées comme spécifications.

Adhésion:

FTM1: 180°, 300 mm/min, temps de prise: 48 heures

Surface	N/25mm
ABS	18,5
Aluminium	17,0
Panneaux automobiles laqués	18,0
Verre	20,5
HDPE	11,3
LDPE	9,0
Nylon (PA6)	19,0
Acier inoxydable	19,0

Résistance aux produits chimiques:

Les résultats de performance sont basés sur des immersions de 4 heures à température ambiante sauf si stipulé autrement. Des échantillons ont été appliqués à un panneau test et conditionnés pour 24 heures avant immersion, puis évalués immédiatement après retrait. L'adhésion a été mesurée conformément à FTM1.

Produit chimique	Substrat de test	N/25mm	Apparence visuelle	Pénétration du bord
Ad Blue	Aluminium	15,8	Pas de changement	0 mm
Biodiesel	Verre	19,7	Pas de changement	0 mm
Bioethanol E85	Verre	14,7	Pas de changement	2 mm
Liquide de freins	Verre	20,0	Pas de changement	0 mm
Gazole	Verre	19,2	Pas de changement	0 mm
Huile moteur	Verre	19,7	Pas de changement	0 mm
Essence	Verre	10,2	Pas de changement	6 mm
Heptane	Verre	12,5	Pas de changement	4 mm
Eau distillée	Aluminium	15,1	Pas de changement	0 mm

Produits chimiques:

Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Liquide de freins: DOT 4 Synthetic (One Way)
 Gazole: TOTAL, Huile moteur: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Essence: TOTAL Euro 95

Appendix

Impression par transfert thermique:

Capacité d'impression – Résistance physique

Imprimantes à têtes plates (les tests d'impression ont été réalisés sur l'imprimante Zebra XII 140):

Ruban	Paramétrages vitesse énergie		Qualité d'impression	Grade ANSI	Résistance à la rayure	Résistance à une bande adhésive
Armor AXR7+	3	20	++	A	++	++
Armor AXR8	3	15	++	A	++	++
DNP R300	3	15	++	A	++	++
DNP R510	3	20	++	A	++	++
limak SP330	3	15	++	A	++	++
ITW B324	3	15	++	A	++	++
Ricoh B110CR	3	15	++	A	++	++
Zebra 4800	3	20	++	A	++	++
Zebra 5095	3	15	++	A	++	++

Imprimantes Near Edge (les tests d'impression ont été réalisés sur l'imprimante Avery TTX 450 – Near Edge):

Ruban	Paramétrages	Qualité d'impression	Grade ANSI	Résistance à la rayure	Résistance à une bande adhésive
Armor AXR 600	4 "/s	+	A	++	o
Armor AXR 800	4 "/s	+	B	++	o
Ricoh B120 E	4 "/s	++	A	+	+

ANSI (American National Standards Institute) Grade: Informations concernant la qualité du code à barres

A: excellent B: bien C: acceptable D: lisible avec difficulté

++: excellent +: bien o: acceptable -: mauvais

Résistance aux produits chimiques

Les échantillons imprimés ont été humectés sur la surface avec un coton doux, propre, trempé dans une solution test en essuyant par une pression légère 10 fois d'avant en arrière. Ils ont été séchés après 5 secondes avec un chiffon doux, propre et sec. L'évaluation a eu lieu après 15 minutes.

	AXR7+	AXR8	R300	R510	SP330	B324	B110 CR	Z-4800	Z-5095	AXR 600	AXR 800	B120 E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Antigel	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	o	+	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Bioethanol E85	-	+	+	+	+	+	+	-	+	-	o	-
Liquide de frein	-	+	+	+	o	+	+	-	o	-	o	-
Solvant nettoyant	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Huile moteur	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o
Essence	-	o	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-
Conservateur	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Spirit	-	+	+	+	+	+	+	-	+	-	o	-

+: bien(pas de changement) o: acceptable (changement mineur, toujours lisible) -: mauvais

Produits chimiques:

Ad Blue: Aral, Antigel: Speedfrost "Speedfrol" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85

Liquide de frein: DOT 4 Synthetic (One Way), Solvant nettoyant: "Caramba" Cold Cleaner

Huile moteur: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Essence: TOTAL Euro 95, Conservateur: „Nigrin" Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJI2)

File Number: MH27538, Category PGJI2

This material is UL recognized for indoor and outdoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)	I	O
Acrylic paint	150	-23	X	X
Acrylic powder paint	150	-40	X	X
Alkyd paint	150	-40	X	X
Aluminum	150	-40	X	X
Epoxy paint	150	-40	X	X
Epoxy powder paint	150	-23	X	X
Galvanized steel	150	-40	X	X
Polyester paint	150	-23	X	X
Polyester powder paint	150	-40	X	X
Polyurethane powder paint	150	-40	X	X
Porcelain	150	-40	X	X
Stainless steel	150	-40	X	X
Unsaturated polyester - thermoset	150	-23	X	X
Phenolic - Phenol Formaldehyde	100	-40	X	X
Polycarbonate	100	-23	X	X
Nylon - Polyamide	80	-40	X	X
Polyphenylene oxide/ether	80	-40	X	X
Acrylonitrile butadiene styrene	60	-23	X	X
Polyethylene	40	-	X	-
Polypropylene	40	-	X	-
Polystyrene	40	-23	X	-
Polyvinyl chloride	40	-	X	-
Polybutylene terephthalate	100	-23	X	-

I: Indoor use O: outdoor use

The UL certification includes the printing with EFI Jettrion, Jettrion 4000 and the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+, AXR 8
Astro-Nova	R-5, RAF (Blue), RF, RY
Coding Products	5440 (Red), 5640 (Blue), 5940
Dainippon	R300, R510, R510 (Blue), R510 (Green), R510 (Red), Signature Series (TM) Resin, TR4070, TR6070, TR6075
Dasco	DR 74, DR 84
Datamax	PGR, SDR, SDR Millennium, SDR-4, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D
ITW	B324, M 95, R90, R91
limak	Primemark, Primemark 255, SH-36, SP-330, SP-410
Intermec Corp.	053258-2, 054048-4, TMX1500, TMX3200
Italgrafica	TF330, TF335P
Japan Pulp and Paper	Resin 1, Resin 2 (Blue), Resin 2 (Green), Resin 2 (Red)
Japan Pulp and Paper GmbH	Sigma P
Kurz	K300, K500, K501
Mid-City Columbia Inc.	CGL 80HE, MCC-23HE
Monarch	9446
NCR	K3, Matrix Resin, PaceSetter, Perma Max, Promark III, Ultra V
Peak	Ultra Extreme, Ultra Premium
RSI ID Technologies	Pressiza H, Pressiza K, Pressiza R, Pressiza S, Pressiza X
Ricoh	120 EC, B110C, B110CR, B110CX
Sato Corp.	Premier 1
Sony Chemicals	4072, 4075, 4080, 4085, 4571, 5070, TRX-75

Appendix

Union Chemicar America	US300
United Barcode Ind. Zebra Technologies	HR06 5095, 5100, 5175, 5463, 5555, Z-1400, Z-3100, Z-4100

CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15.

This product is C-UL recognized for indoor and outdoor use.

The details are listed in the UL file number MH27538, Category PGJ18.

Group	Application Surface	Max. Temperature (°C)
Metals	Bare, plated or enamelled steel; bare, anodized or enamelled aluminium	150
Electrostatic Coated Metal A	PolXter powder coat paint	150
Electrostatic Coated Metal B	Acrylic powder coat paint	150
Electrostatic Coated Metal C	Epoxy powder coat paint	150
Electrostatic Coated Metal D	Polyurethane powder coat paint	150
Plastic Group I	Phenolic, melamines, urea formaldehyde	100
Plastic Group II	Polyphenylene oxide, polyphenylene sulphide	80
Plastic Group III	Polycarbonate, acetates, acrylics	100
Plastic Group IV	Polyethylene, polypropylene, polybutylene	80
Plastic Group V	Polyamide, polyimide	80
Plastic Group VI	ABS, styrene, styrene acrylonitrile	80
Plastic Group VII	PVC (rigid), PVC plasticized	80
Plastic Group VIII	polyester, epoxy plastic, PET, PBT	80
Polybutylene terephthalate		100 (indoor only)

The C-UL certification includes the printing with EFI Jettrion, Jettrion 4000 and the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+, AXR 8
Astro-Nova	RAF (Blue), RY
Coding Products	5440 (Red), 5640 (Blue)
Dainippon	R300, R510, R510 (Blue), R510 (Green), R510 (Red, indoor use only), Signature Series (TM) Resin, TR4070, TR6070, TR6075
Datamax	SDR, SDR Millennium, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D
ITW	R90
Intermec Corp.	053258-2, 054048-4
Italgrafica	TF330, TF335P
Japan Pulp and Paper	Resin 1
Kurz	K500
Mid-City Columbia Inc.	CGL 80HE, MCC-23HE
NCR	Matrix Resin, Promark III
Peak	Ultra Extreme, Ultra Premium
RSI ID Technologies	Pressiza K, Pressiza S, Pressiza X
Ricoh	B110C, B110CR
Sato Corp.	Premier 1
Sony Chemicals	5070, TRX-75
Union Chemicar America	US300
Zebra Technologies	5100

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000



Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.

©2024 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.