AA674

Fasson ®

TRANSF PET MATT CHR TOP S8015-BG42WH FSC

Frontal

Un film polyester mat avec métallisation à l'arrière. La surface lisse est recouverte d'une couche de finition pour un très bon ancrage de l'encre.

Grammage	72 g/m²	ISO 536
Epaisseur	50 µm	ISO 534
Maximum Service Temperature	150 °C	

Adhésif

Le S8015 est un adhésif acrylique permanent à haute résistance présentant un tack initial, une adhésion et une cohésion élevés.

Dorsal

BG42 blanc, papier glassine supercalandré.

Le dorsal est fabriqué à partir de pâtes certifiées FSC® Mix Credit, n° de contrôle: CU-COC-807907, Licence Code: FSC-C004451)

Grammage	63 g/m²	ISO 536
Epaisseur	56 µm	ISO 534
Transparence	50 %	DIN 53147

Complexe

Epaisseur totale	138 µm±10%	ISO 534

Données de performance

Tack initial	25 N/25mm	FTM 9 Glass
Température minimum d'application	7 °C	
Température de service	-40 °C à 150 °C	
Poids d'adhésif	32 g/m²	FTM12
Technologie d'adhésif	Solvent Acrylic	
Adhésion 90° - 24hr	14 N/25mm	FTM 2 st.st. 24hr

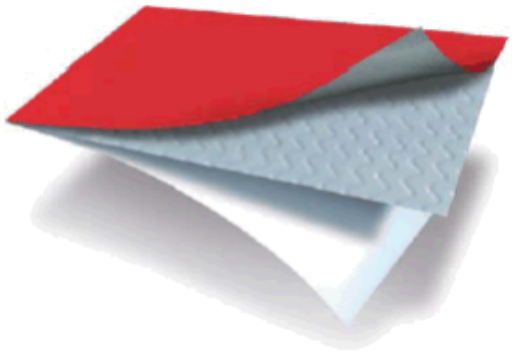
Performance de l'adhésif

Le S8015 est un adhésif acrylique permanent très robuste qui offre un tack initial élevé, ainsi que de bonnes qualités d'adhésion et de cisaillement. Il présente une bonne résistance à haute température et aux produits chimiques.

Applications et utilisations

Le transfert PET chrome mat TOP a été spécialement développé pour les étiquettes sur les biens durables, y compris les pièces automobiles, les équipements électroniques et les appareils ménagers.

Le tack élevé et le poids élevé de la couche adhésive du S8015 est utilisé pour les substrats difficiles, y compris de faible énergie de surface tels que les plastiques ou les enduits. Ce produit est utilisé notamment pour l'étiquetage automatique industriel.



TRANSF PET MT CHR TOP	
S8015	
BG42WH FSC	

FSC www.fsc.org FSC® C004451

The mark of responsible forestry

Cette fiche technique a été générée automatiquement. Toutes les données doivent être considérées comme des valeurs typiques et sujettes à modification sans préavis. Le frontal et le dorsal utilisés peuvent influencer les valeurs d'adhésion. Des tests supplémentaires sont toujours recommandés. Si vous souhaitez faire une suggestion ou une remarque sur cette fiche, merci d' envoyer un courriel à datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Transformation et impression

De très bons résultats peuvent être obtenus avec des imprimantes à transfert thermique équipées de têtes d'impression conventionnelles ou near-edge utilisant des rubans en résine. Ce produit est qualifié par EFI Jetrion et Durst pour l'impression jet d'encre UV. Le transfert PET chrome mat TOP peut également être imprimé par toutes les techniques d'étiquettes en rouleau conventionnelles, y compris la flexographie, la typographie UV, la sérigraphie. Pour une découpe facile, les angles vifs doivent être évités.

Conformité et normes

Ce produit est reconnu UL et C-UL (UL969, CSA C22.2 No.0.15). Le numéro du dossier correspondant est MH27538.

Durée de vie

Pour obtenir des performances optimales, utilisez ce produit moins de deux ans à compter de la date de fabrication, dans les conditions de stockage définies par FINAT (20-25 ° C; 40-50% HR). Un stockage prolongé en dehors de ces conditions peut réduire la durée de vie

Appendix

Homologation UL et CSA

Ce produit a été examiné par UL d'après les normes UL969 et CSA C22.2. No. 0.15 et il a été homologué pour l'utilisation à l'intérieur et à l'extérieur. Le numéro du dossier correspondant est MH27538.
Quant aux détails ultérieurs concernant les modalités d'homologation: voir annexe.

Données de performance

Remarque: les données techniques suivantes sont données à titre indicatif ou représentatif et ne doivent en aucun cas être utilisées comme spécifications.

Adhésion:

FTM1: 180°, 300 mm/min, temps de prise: 48 heures

Surface	N/25mm
ABS	18,5
Aluminium	17,0
Panneaux automobiles laqués	18,0
Verre	20,5
HDPE	11,3
LDPE	9,0
Nylon (PA6)	19,0
Acier inoxydable	19,0

Résistance aux produits chimiques:

Les résultats de performance sont basés sur des immersions de 4 heures à température ambiante sauf si stipulé autrement. Des échantillons ont été appliqués à un panneau test et conditionnés pour 24 heures avant immersion, puis évalués immédiatement après retrait. L'adhésion a été mesurée conformément à FTM1.

Produit chimique	Substrat de test	N/25mm	Apparence visuelle	Pénétration du bord
Ad Blue	Aluminium	15,8	Pas de changement	0 mm
Biodiesel	Verre	19,7	Pas de changement	0 mm
Bioethanol E85	Verre	14,7	Pas de changement	2 mm
Liquide de freins	Verre	20,0	Pas de changement	0 mm
Gazole	Verre	19,2	Pas de changement	0 mm
Huile moteur	Verre	19,7	Pas de changement	0 mm
Essence	Verre	10,2	Pas de changement	6 mm
Heptane	Verre	12,5	Pas de changement	4 mm
Eau distillée	Aluminium	15,1	Pas de changement	0 mm

Produits chimiques:
Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Liquide de freins: DOT 4 Synthetic (One Way)
Gazole: TOTAL, Huile moteur: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Essence: TOTAL Euro 95

Appendix

Impression par transfert thermique:

Capacité d'impression – Résistance physique

Imprimantes à têtes plates (les tests d'impression ont été réalisés sur l'imprimante Zebra XII 140):

Ruban	Paramétrages vitesse	énergie	Qualité d'impression	Grade ANSI	Résistance à la rayure	Résistance à une bande adhésive
Armor AXR7+	3	20	++	D[1]	++	++
Armor AXR8	3	15	++	D[1]	++	++
DNP R300	3	15	++	D[1]	++	++
DNP R510	3	20	++	D[1]	++	++
Iimak SP330	3	15	++	D[1]	++	++
ITW B324	3	15	++	D[1]	++	++
Ricoh B110CR	3	15	++	D[1]	++	++

Imprimantes Near Edge (les tests d'impression ont été réalisés sur l'imprimante Avery TTX 450 – Near Edge):

Ruban	Paramétrages	Qualité d'impression	Grade ANSI	Résistance à la rayure	Résistance à une bande adhésive
Armor AXR 600	4 "/s	++	D[1]	++	++
Armor AXR 800	4 "/s	+	D[1]	++	o
Ricoh B120 E	4 "/s	++	D[1]	+	+

ANSI (American National Standards Institute) Grade: Informations concernant la qualité du code à barres
A: excellent B: bien C: acceptable D: lisible avec difficulté
++: excellent +: bien o: acceptable -: mauvais
[1] : La qualité d'impression est bonne, mais du fait du reflet des films métallisés, le contraste est mauvais

Résistance aux produits chimiques

Les échantillons imprimés ont été humectés sur la surface avec un coton doux, propre, trempé dans une solution test en essuyant par une pression légère 10 fois d'avant en arrière. Ils ont été séchés après 5 secondes avec un chiffon doux, propre et sec. L'évaluation a eu lieu après 15 minutes.

	AXR7+	R300	SP330	B324	B110A	B110 CX	APR 600	TR 4500		B120E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Antigel	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	o	+	+	+	+	+	-	o	-
Bioethanol E85	-	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Liquide de frein	-	+	+	+	o	+	+	-	o	-
Solvant nettoyant	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Huile moteur	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o
Essence	-	o	-	+	-	-	-	-	-	-
Conservateur	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Spirit	-	+	+	+	+	+	+	-	o	-

+: bien (pas de changement) o: acceptable (changement mineur, toujours lisible) -: mauvais

Produits chimiques:
Ad Blue: Aral, Antigel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85
Liquide de frein: DOT 4 Synthetic (One Way), Solvant nettoyant : "Caramba" Cold Cleaner
Huile moteur: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Essence: TOTAL Euro 95, Conservateur: „Nigrin" Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJI2)

File Number: MH27538, Category PGJI2

This material is UL recognized for indoor and outdoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)	I	O
Acrylic paint	150	-23	X	X
Acrylic powder paint	150	-40	X	X
Alkyd paint	150	-40	X	X
Aluminum	150	-40	X	X
Epoxy paint	150	-40	X	X
Epoxy powder paint	150	-23	X	X
Galvanized steel	150	-40	X	X
Polyester paint	150	-23	X	X
Polyester powder paint	150	-40	X	X
Polyurethane powder paint	150	-40	X	X
Porcelain	150	-40	X	X
Stainless steel	150	-40	X	X
Unsaturated polyester - thermoset	150	-23	X	X
Phenolic - Phenol Formaldehyde	100	-40	X	X
Polycarbonate	100	-23	X	X
Nylon - Polyamide	80	-40	X	X
Polyphenylene oxide/ether	80	-40	X	X
Acrylonitrile butadiene styrene	60	-23	X	X
Polyethylene	40	-	X	-
Polypropylene	40	-	X	-
Polystyrene	40	-23	X	X
Polyvinyl chloride	40	-	X	-

I: Indoor use O: outdoor use

The UL certification includes the printing with EFI Jetrion, Jetrion 4000 and the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+, AXR 8
Astro-Nova	R-5, RAF (Blue), RF, RY
Coding Products	5440 (Red), 5640 (Blue), 5940
Dainippon	R300, R510, R510 (Blue), R510 (Green), R510 (Red), Signature Series (TM) Resin, TR4070, TR6070, TR6075
Dasco	DR 74, DR 84
Datamax	PGR, SDR, SDR Millennium, SDR-4, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D
ITW	B324, M 95, R90, R91
Iimak	Primemark, Primemark 255, SH-36, SP-330, SP-410
Intermec Corp.	053258-2, 054048-4, TMX1500, TMX3200
Italgrafica	TF330, TF335P
Japan Pulp and Paper	Resin 1, Resin 2 (Blue), Resin 2 (Green), Resin 2 (Red), Sigma P
Kurz	K300, K500, K501
Mid-City Columbia Inc.	CGL 80HE, MCC-23HE
Monarch	9446
NCR	K3, Matrix Resin, PaceSetter, Perma Max, Promark III, Ultra V
Peak	Ultra Extreme, Ultra Premium
RSI ID Technologies	Pressiza H, Pressiza K, Pressiza R, Pressiza S, Pressiza X
Ricoh	120 EC, B110C, B110CR, B110CX
Sato Corp.	Premier 1
Sony Chemicals	4072, 4075, 4080, 4085, 4571, 5070, TRX-75
Union Chemicar Am.	US300
United Barcode Ind.	HR06
Zebra Technologies	5095, 5100, 5175, 5463, 5555, Z-1400, Z-3100, Z-4100

Appendix

Compliance Data

CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15.
This product is C-UL recognized for indoor and outdoor use.
The details are listed in the UL file number MH27538, Category PGJI8.

Group	Application Surface	Max. Temperature (°C)
Metals	Bare, plated or enamelled steel; bare, anodized or enamelled aluminium	150
Electrostatic Coated Metal A	PolXter powder coat paint	150
Electrostatic Coated Metal B	Acrylic powder coat paint	150
Electrostatic Coated Metal C	Epoxy powder coat paint	150
Electrostatic Coated Metal D	Polyurethane powder coat paint	150
Plastic Group I	Phenolic, melamines, urea fomaldehyde	100
Plastic Group II	Polyphenylene oxide, polyphenylene sulphide	80
Plastic Group III	Polycarbonate, acetates, acrylics	100
Plastic Group IV	Polyethylene, polypropylene, polybutylene	80
Plastic Group V	Polyamide, polyimide	80
Plastic Group VI	ABS, styrene, styrene acrylonitrile	80
Plastic Group VII	PVC (rigid), PVC plasticized	80
Plastic Group VIII	polyester, epoxy plastic, PET, PBT	80

The C-UL certification includes the printing with EFI Jetrion, Jetrion 4000 and the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 1, AXR 600, AXR 7+, AXR 8, AXR 800
Astro-Nova	RAF (Blue), RY
Coding Products	5440 (Red), 5640 (Blue)
Dainippon	R300, R510, R510 (Blue, Green, Red), Signature Series (TM) Resin, TR4070, TR6070, TR6075, V300
Datamax	SDR, SDR Millennium, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D
ITW	R90
Intermec Corp.	053258-2, 054048-4
Italgrafica	TF330, TF335P
Japan Pulp and Paper	Resin 1
Kurz	K500
Mid-City Columbia Inc.	CGL 80HE, MCC-23HE
NCR	Matrix Resin, Promark III
Peak	Ultra Extreme, Ultra Premium
RSI ID Technologies	Pressiza K, Pressiza S, Pressiza X
Ricoh	B110C, B110CR
Sato Corp.	Premier 1
Sony Chemicals	5070, TRX-75
Union Chemicar Am.	US300
Zebra Technologies	510

Avery Dennison Materials Group Europe
Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie
Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page http://terms.europe.averydennison.com . Il incombe a l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.

©2024 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.