

### Obermaterial

Eine matte, silberfarbene, rückseitig metallisierte Polyesterfolie. Die glatte Oberfläche ist mit einem Drucklack versehen, der eine sehr gute Farbverankerung bietet.

|                |                     |         |
|----------------|---------------------|---------|
| Flächengewicht | 72 g/m <sup>2</sup> | ISO 536 |
| Dicke          | 50 µm               | ISO 534 |

### Klebstoff

S8015 ist ein stark haftender permanenter Acrylatklebstoff auf Lösemittelbasis, der über eine hohe Anfangshaftung und Scherfestigkeit verfügt.

### Träger

BG42 Weiß, ein superkalandriertes Glassinepapier.

Der Träger ist aus FSC®-Pulp hergestellt (FSC Mix Kredit, Produktketten-Zertifizierungs-Nummer: CU-COC-807907, Lizenznummer: FSC-C004451).

|                |                     |           |
|----------------|---------------------|-----------|
| Flächengewicht | 63 g/m <sup>2</sup> | ISO 536   |
| Dicke          | 56 µm               | ISO 534   |
| Transparenz    | 50 %                | DIN 53147 |

### Laminat

|             |            |         |
|-------------|------------|---------|
| Gesamtdicke | 138 µm±10% | ISO 534 |
|-------------|------------|---------|

### Leistungsmerkmale

|                             |                     |                   |
|-----------------------------|---------------------|-------------------|
| Anfangshaftung              | 25 N/25mm           | FTM 9 Glass       |
| Minimale Verklebetemperatur | 7 °C                |                   |
| Anwendungstemperatur        | -40 °C bis 150 °C   |                   |
| Klebstoffauftragsgewicht    | 32 g/m <sup>2</sup> | FTM12             |
| Klebstofftyp                | Solvent Acrylic     |                   |
| Klebkraft 90°               | 14 N/25mm           | FTM 2 st.st. 24hr |

### Klebstoffleistung

Der Klebstoff S8015 zeichnet sich durch hohe Klebkräfte auch auf "schwierigen" Untergründen wie niederenergetischen Kunststoffen, Lacken und rauen Oberflächen aus. Er hat eine hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit.

### Anwendung und Einsatzbereich

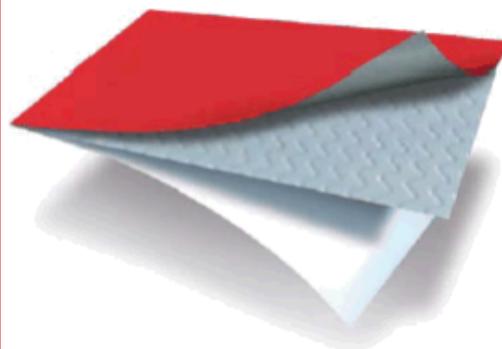
Transfer PET matt chrome TOP wurde speziell für die Etikettierung von langlebigen Gebrauchsgütern entwickelt, einschließlich Autoteile, elektronische Geräte und Haushaltsgeräte.

Dieses Produkt wird auf niederenergetischen Substraten verwendet, wenn neben einer starken Haftung auch eine gute Chemikalienbeständigkeit gefordert ist, wie zum Beispiel im Bereich der Automobilindustrie.

## AA674

## Fasson ®

### TRANSF PET MATT CHR TOP S8015-BG42WH FSC



TRANSF PET MT CHR TOP

S8015

BG42WH FSC



The mark of  
responsible forestry

*Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an [datasheet.mgmt@eu.averydennison.com](mailto:datasheet.mgmt@eu.averydennison.com)*

### Verarbeitung & Druck

Sehr gute Ergebnisse können mit Thermotransferdruckern, die mit konventionellen oder Near-Edge-Druckköpfen ausgestattet sind, bei Verwendung von Harzbändern erzielt werden. Dieses Material wurde von EFI Jetrion und Durst für die UV-Inkjet-Bedruckung qualifiziert. Transfer PET matt chrome TOP kann auch mit allen gebräuchlichen Rollenetikettenverarbeitungstechniken bedruckt werden, einschließlich Flexo-, UV-Buchdruck und Siebdruck. Um das Stanzen zu erleichtern, sollten scharfe Kanten vermieden werden.

### Konformität und Sonderfreigaben

Dieses Produkt hat eine UL- und C-UL-Freigabe (UL 969, CSA C22.2 No. 0.15). Die UL File-Nummer lautet MH27538.

### Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

## Appendix

### UL und CSA Zulassung

Dieses Produkt wurde von UL gemäß den Normen UL969 und CSA C22.2 No. 0.15 geprüft und für die Innen- und Außenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH27538.  
Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang.

## Technische Werte

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den folgenden technischen Daten um typische Durchschnittswerte handelt, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollen.

### **Klebkraft:**

FTM1: 180°, 300 mm/min, Verweildauer: 48 Stunden

| Untergrund                  | N/25mm |
|-----------------------------|--------|
| ABS                         | 18,5   |
| Aluminium                   | 17,0   |
| Automotive lacquered panels | 18,0   |
| Glass                       | 20,5   |
| HDPE                        | 11,3   |
| LDPE                        | 9,0    |
| PA6                         | 19,0   |
| Stainless Steel             | 19,0   |

### **Chemische Beständigkeit:**

Die etikettierten Prüfplatten wurden nach einer 24-stündigen Verweildauer vier Stunden lang bei Raumtemperatur in der entsprechenden Prüfflüssigkeit gelagert. Unmittelbar nach der Entnahme der Prüfplatten aus der Prüfflüssigkeit wurde die Klebkraft gemäß FTM1 gemessen.

| Chemikalien         | Test-Untergrund | N/25mm | Optische Beurteilung | Unterwanderung |
|---------------------|-----------------|--------|----------------------|----------------|
| Ad Blue             | Aluminium       | 15,8   | unverändert          | 0 mm           |
| Biodiesel           | Glas            | 19,7   | unverändert          | 0 mm           |
| Bioethanol E85      | Glas            | 14,7   | unverändert          | 2 mm           |
| Bremsflüssigkeit    | Glas            | 20,0   | unverändert          | 0 mm           |
| Diesel              | Glas            | 19,2   | unverändert          | 0 mm           |
| Motoröl             | Glas            | 19,7   | unverändert          | 0 mm           |
| Benzin              | Glas            | 10,2   | unverändert          | 6 mm           |
| Heptan              | Glas            | 12,5   | unverändert          | 4 mm           |
| Wasser, destilliert | Aluminium       | 15,1   | unverändert          | 0 mm           |

**Chemikalien:** Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way)  
Diesel: TOTAL, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Benzin: TOTAL Euro 95

## Appendix

### Thermotransferbedruckung:

#### Bedruckbarkeit –Physikalische Beständigkeit

Flat head Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Zebra XII 140):

| Farbband     | Einstellung       |    | Qualität des Drucks | ANSI Beurteilung | Kratz-festigkeit | Klebeband-Festigkeit |
|--------------|-------------------|----|---------------------|------------------|------------------|----------------------|
|              | Geschw. / Energie |    |                     |                  |                  |                      |
| Armor AXR7+  | 3                 | 20 | ++                  | D <sup>1</sup>   | ++               | ++                   |
| Armor AXR8   | 3                 | 15 | ++                  | D <sup>1</sup>   | ++               | ++                   |
| DNP R300     | 3                 | 15 | ++                  | D <sup>1</sup>   | ++               | ++                   |
| DNP R510     | 3                 | 20 | ++                  | D <sup>1</sup>   | ++               | ++                   |
| limak SP330  | 3                 | 15 | ++                  | D <sup>1</sup>   | ++               | ++                   |
| ITW B324     | 3                 | 15 | ++                  | D <sup>1</sup>   | ++               | ++                   |
| Ricoh B110CR | 3                 | 15 | ++                  | D <sup>1</sup>   | ++               | ++                   |

Near edge Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Avery TTX 450 – Near Edge):

| Farbband      | Einstellung |  | Qualität des Drucks | ANSI Beurteilung | Kratz-festigkeit | Klebeband-Festigkeit |
|---------------|-------------|--|---------------------|------------------|------------------|----------------------|
|               |             |  |                     |                  |                  |                      |
| Armor AXR 600 | 4 "/s       |  | ++                  | D <sup>1</sup>   | ++               | ++                   |
| Armor AXR 800 | 4 "/s       |  | +                   | D <sup>1</sup>   | ++               | o                    |
| Ricoh B120 E  | 4 "/s       |  | ++                  | D <sup>1</sup>   | +                | +                    |

ANSI (American National Standards Institute) Beurteilung: Auskunft über Barcode-Qualität

A: hervorragend B: gut C: akzeptabel D: nur mit Schwierigkeit lesbar

++: hervorragend +: gut o: akzeptabel -: schlecht

<sup>1</sup>: Die optische Druckqualität ist gut, der gemessene Kontrast jedoch aufgrund der Reflexion des silbernen Materials gering

#### Chemische Beständigkeit

Die bedruckten Muster wurden mit einem in der Testflüssigkeit getränkten weichen Baumwolltuch unter leichtem Druck 10-mal hin und her gerieben. Nach 5 Sekunden wurden sie mit einem sauberen, trockenen weichen Tuch gereinigt. 15 Minuten später wurden die Prüflinge beurteilt.

|                   | AXR7+ | AXR8 | R300 | R510 | SP330 | B324 | B110 CR | AXR 600 | AXR 800 | B120 E |
|-------------------|-------|------|------|------|-------|------|---------|---------|---------|--------|
| Ad Blue           | +     | +    | +    | +    | +     | +    | +       | +       | +       | +      |
| Frostschutzmittel | +     | +    | +    | +    | +     | +    | +       | +       | +       | +      |
| Biodiesel         | +     | o    | +    | +    | +     | +    | +       | -       | o       | -      |
| Bioethanol E85    | -     | +    | +    | +    | +     | +    | +       | -       | o       | -      |
| Bremsflüssigkeit  | -     | +    | +    | +    | o     | +    | +       | -       | o       | -      |
| Kaltreiniger      | +     | +    | +    | +    | +     | +    | +       | -       | -       | -      |
| Motoröl           | +     | +    | +    | +    | +     | +    | +       | +       | +       | o      |
| Benzin            | -     | o    | -    | +    | -     | -    | -       | -       | -       | -      |
| Hartwachspolitur  | +     | +    | +    | +    | +     | +    | +       | -       | -       | -      |
| Isopropanol       | +     | +    | +    | +    | +     | +    | +       | -       | o       | -      |
| Spiritus          | -     | +    | +    | +    | +     | +    | +       | -       | o       | -      |

+: gut (keine Veränderung) o: akzeptable (minimale Veränderung, noch lesbar) -: geringe Beständigkeit

#### Chemikalien:

Ad Blue: Aral, Frostschutzmittel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85  
Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way), Kaltreiniger: "Caramba" Cold Cleaner, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40  
Benzin: TOTAL Euro 95, Hartwachspolitur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

## Appendix

### Compliance Data

#### UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJ12)

File Number: MH27538, Category PGJ12

This material is UL recognized for indoor and outdoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

| Application Surface               | Max Temp (°C) | Min Temp (°C) | I | O |
|-----------------------------------|---------------|---------------|---|---|
| Acrylic paint                     | 150           | -23           | X | X |
| Acrylic powder paint              | 150           | -40           | X | X |
| Alkyd paint                       | 150           | -40           | X | X |
| Aluminum                          | 150           | -40           | X | X |
| Epoxy paint                       | 150           | -40           | X | X |
| Epoxy powder paint                | 150           | -23           | X | X |
| Galvanized steel                  | 150           | -40           | X | X |
| Polyester paint                   | 150           | -23           | X | X |
| Polyester powder paint            | 150           | -40           | X | X |
| Polyurethane powder paint         | 150           | -40           | X | X |
| Porcelain                         | 150           | -40           | X | X |
| Stainless steel                   | 150           | -40           | X | X |
| Unsaturated polyester - thermoset | 150           | -23           | X | X |
| Phenolic - Phenol Formaldehyde    | 100           | -40           | X | X |
| Polycarbonate                     | 100           | -23           | X | X |
| Nylon - Polyamide                 | 80            | -40           | X | X |
| Polyphenylene oxide/ether         | 80            | -40           | X | X |
| Acrylonitrile butadiene styrene   | 60            | -23           | X | X |
| Polyethylene                      | 40            | -             | X | - |
| Polypropylene                     | 40            | -             | X | - |
| Polystyrene                       | 40            | -23           | X | X |
| Polyvinyl chloride                | 40            | -             | X | - |

I: Indoor use      O: outdoor use

The UL certification includes the printing with EFI Jetrion, Jetrion 4000 and the following thermal transfer ribbons:

|                        |  |
|------------------------|--|
| Armor                  | AXR 600, AXR 7+, AXR 8   |
| Astro-Nova             | R-5, RAF (Blue), RF, RY  |
| Coding Products        | 5440 (Red), 5640 (Blue), 5940  |
| Dainippon              | R300, R510, R510 (Blue), R510 (Green), R510 (Red), Signature Series (TM) Resin, TR4070, TR6070, TR6075 |
| Dasco                  | DR 74, DR 84   |
| Datamax                | PGR, SDR, SDR Millennium, SDR-4, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D                                     |
| ITW                    | B324, M 95, R90, R91   |
| limak                  | Primemark, Primemark 255, SH-36, SP-330, SP-410  |
| Intermec Corp.         | 053258-2, 054048-4, TMX1500, TMX3200   |
| Italgrafica            | TF330, TF335P  |
| Japan Pulp and Paper   | Resin 1, Resin 2 (Blue), Resin 2 (Green), Resin 2 (Red), Sigma P                                       |
| Kurz                   | K300, K500, K501   |
| Mid-City Columbia Inc. | CGL 80HE, MCC-23HE   |
| Monarch                | 9446   |
| NCR                    | K3, Matrix Resin, PaceSetter, Perma Max, Promark III, Ultra V  |
| Peak                   | Ultra Extreme, Ultra Premium   |
| RSI ID Technologies    | Pressiza H, Pressiza K, Pressiza R, Pressiza S, Pressiza X   |
| Ricoh                  | 120 EC, B110C, B110CR, B110CX  |
| Sato Corp.             | Premier 1  |
| Sony Chemicals         | 4072, 4075, 4080, 4085, 4571, 5070, TRX-75   |
| Union Chemcar Am.      | US300  |
| United Barcode Ind.    | HR06   |
| Zebra Technologies     | 5095, 5100, 5175, 5463, 5555, Z-1400, Z-3100, Z-4100   |

## Appendix

### Compliance Data

#### CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15.  
This product is C-UL recognized for indoor and outdoor use.  
The details are listed in the UL file number MH27538, Category PGJ18.

| Group                        | Application Surface   | Max. Temperature (°C) |
|------------------------------|---|-----------------------|
| Metals                       | Bare, plated or enamelled steel;<br>bare, anodized or enamelled aluminium | 150                   |
| Electrostatic Coated Metal A | PolXter powder coat paint   | 150                   |
| Electrostatic Coated Metal B | Acrylic powder coat paint   | 150                   |
| Electrostatic Coated Metal C | Epoxy powder coat paint   | 150                   |
| Electrostatic Coated Metal D | Polyurethane powder coat paint  | 150                   |
| Plastic Group I              | Phenolic, melamines, urea formaldehyde                                    | 100                   |
| Plastic Group II             | Polyphenylene oxide, polyphenylene sulphide                               | 80                    |
| Plastic Group III            | Polycarbonate, acetates, acrylics   | 100                   |
| Plastic Group IV             | Polyethylene, polypropylene, polybutylene                                 | 80                    |
| Plastic Group V              | Polyamide, polyimide  | 80                    |
| Plastic Group VI             | ABS, styrene, styrene acrylonitrile                                       | 80                    |
| Plastic Group VII            | PVC (rigid), PVC plasticized  | 80                    |
| Plastic Group VIII           | polyester, epoxy plastic, PET, PBT  | 80                    |

The C-UL certification includes the printing with EFI Jettrion, Jettrion 4000 and the following thermal transfer ribbons:

|                        |   |
|------------------------|---|
| Armor                  | AXR 1, AXR 600, AXR 7+, AXR 8, AXR 800  |
| Astro-Nova             | RAF (Blue), RY  |
| Coding Products        | 5440 (Red), 5640 (Blue)   |
| Dainippon              | R300, R510, R510 (Blue, Green, Red), Signature Series (TM) Resin,<br>TR4070, TR6070, TR6075, V300 |
| Datamax                | SDR, SDR Millennium, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D  |
| ITW                    | R90   |
| Intermec Corp.         | 053258-2, 054048-4  |
| Italgrafica            | TF330, TF335P   |
| Japan Pulp and Paper   | Resin 1   |
| Kurz                   | K500  |
| Mid-City Columbia Inc. | CGL 80HE, MCC-23HE  |
| NCR                    | Matrix Resin, Promark III   |
| Peak                   | Ultra Extreme, Ultra Premium  |
| RSI ID Technologies    | Pressiza K, Pressiza S, Pressiza X  |
| Ricoh                  | B110C, B110CR   |
| Sato Corp.             | Premier 1   |
| Sony Chemicals         | 5070, TRX-75  |
| Union Chemcar Am.      | US300   |
| Zebra Technologies     | 510   |

## Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11  
2342 BH Oegstgeest  
The Netherlands  
+31 (0)85 000 2000

### Garantie

Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> einsehen können.



©2024 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.