

Лицевой слой

Белая, соэкструзионная пленка из усиленного вспененного полистирола с глянцевой, прочной и развитой поверхностью. Материал имеет специальное слой-покрытие, обеспечивающее высококачественную печать, однако в силу пластичности и высокой мягкости, материал имеет высокоразвитую поверхность, которую крайне сложно запечатывать равномерным слоем.

Плотность	54 g/m ²	ISO 536
Толщина	165 μm	ISO 534

Адгезив

Клей постоянной липкости общего назначения на основе акрилатов.

Подложка

BG40WH FSC белая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага. Код переработки материала подложки - 80.

Подложка изготовлена из FSC® сертифицированной бумаги (номер сертификации в кодовой системе FSC Mix Credit: CU-COC-807907, Код лицензии: FSC-C004451).

Плотность	59 g/m ²	ISO 536
Толщина	53 μm	ISO 534

Ламинат

Общая толщина	237 μm±10%	ISO 534
---------------	------------	---------

Технические показатели

Первоначальная адгезия	17 N/25mm	FTM 9 Glass
Уровень адгезии 90°	10 N/25mm	FTM 2 St.St.
Минимальная температура этикетирования	0 °C	
Диапазон рабочей температуры	-20 °C до 80 °C	

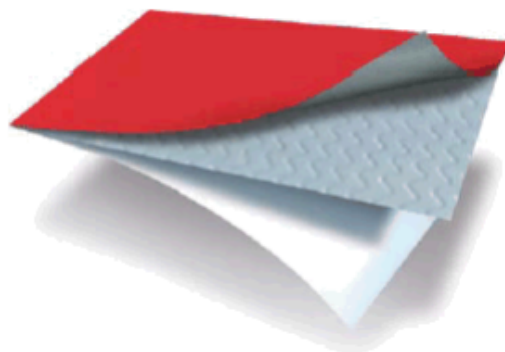
Технические показатели адгезива

Клей характеризуется высокой начальной липкостью, отличной адгезией, хорошими эксплуатационными свойствами при наклейке на различные поверхности при низкой температуре.

AA717

Fasson ®

FOAMTAC II S2000N-BG40WH FSC



FOAMTAC II

S2000N

BG40WH FSC



The mark of
responsible forestry

Это автоматически созданное техническое описание материала. Все приведенные данные принимаются как типичные значения. Рекомендуется тестирование материала в конкретных условиях эксплуатации. Если у Вас имеются предложения или замечания по содержанию данного технического описания пожалуйста свяжитесь с нами по электронной почте: datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Применение и использование

Данный материал разработан для использования как основу для «защитных этикеток». Материал отлично принимает форму этикетуемой поверхности и при попытке удаления этикетки - материал разрушается (расслаивается и рвется). Данные свойства материала достигнуты благодаря уникальному строению – вспененному слою, покрытому защитным слоем, позволяющем запечатывать материал и этикетировать продукцию. При попытке удаления этикетки, материал разорвется. Обычно этикетки из этого материала находят свое применение в фармацевтической промышленности, электронике и в автомобильной промышленности (запасные детали). Рекомендуется наносить дополнительные насечки внутри этикетки для более эффективной идентификации «вскрытия» этикетуемого продукта. Другими, возможными областями, применения этикеток из этого материала, является идентификация трения поверхностей, а также защита от царапин и др. области. Благодаря вспененной структуре материала, он может обеспечить термоизоляцию как для холодных, так и для горячих пробуктов.

Печать и отделка

Материал может быть запечатан всеми видами и способами печати с рулона (офсетная, высокая, флексографическая способы печати) с использованием красок УФ-полимеризации. Для достижения наилучшей адгезии красочного слоя к материалу рекомендуется предварительное коронирование материала. Давление в печатной паре должно быть минимальным, чтобы не разрушить внутренний вспененный слой материала. Материал может быть запечатан термотрансферным способом печати при условии предварительного подбора настроек печати и расходных материалов для каждой конкретной партии материала. Точные наименования печатных лаков, клеев и красок, их серий, а также фольги для тиснения и ТТ риббонов должны быть уточнены у Ваших поставщиков данного вида материалов. Материал обеспечивает превосходное совмещение красок даже при использовании большого количества печатных секций в печати. Перед началом печати производственных тиражей мы рекомендуем провести полномасштабные испытания. Следует обратить внимание на то, что следует избегать работы УФ-сушек на полную мощность, особенно при многокрасочной печати. Вырубка этикетки может осуществляться плоским и ротационным типами ножей, которые должны быть сделаны в соответствии с указанной подложкой. Для высечки мы рекомендуем избегать острых углов на штампе.

Соответствие и Подтверждения

Клей соответствует Европейским стандартам, нормам FDA 175.105 и имеет рекомендации к использованию в Германии в соответствии с the German recommendations XIV описанными в стандарте BfR (Bundesinstitut für Risikobewertung – Федеральный Институт Германии Оценки Рисков). Клей может быть использован в прямом контакте с влажными, сухими и нежирными продуктами пищевой промышленности.

Срок хранения

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении два года с даты изготовления, при условиях хранения, определенных FINAT (20-25°C; относительная влажность 40-50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности.

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Гарантия

Все заявления, техническая информация и рекомендации относительно продукции Avery Dennison, представленные в данной брошюре, основаны на испытаниях, которые считаются надежными, при этом такие заявления, техническая информация и рекомендации не являются гарантией или гарантийным обязательством. Вся продукция Avery Dennison продается на том основании, что покупатель независимо определил ее пригодность для своих целей. Вся продукция Avery Dennison продается в соответствии с общими условиями продажи, предусмотренными компанией Avery Dennison и представленными на вебстранице <http://terms.europe.averydennison.com>



©2022 Avery Dennison Corporation, 2016 г. Все права защищены. Avery Dennison и все прочие бренды Avery Dennison, настоящая публикация, ее содержание, названия продуктов и коды принадлежат Avery Dennison Corporation. Все остальные бренды и названия продуктов являются товарными знаками их соответствующих владельцев. Настоящая публикация не может быть использована, скопирована или воспроизведена полностью или частично для каких-либо целей, отличных от маркетинговых целей Avery Dennison.