

Frontal

Papier d'impression semi-brillant couché machine blanc, laminé avec une feuille flexible en aluminium formant une barrière.

Il est fabriqué à partir de pâtes certifiées FSC® Mix Credit (n° de contrôle : CU-COC-807907, Licence Code : FSC-C004451).

Grammage	81 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	62 µm	ISO 534

Adhésif

Un adhésif caoutchouc hotmelt à usage spécifique avec grammage très élevé, offrant un collant immédiat et un adhésion finale élevée.

Dorsal

BG50 blanc, papier glassine supercalandré.

Le dorsal est fabriqué à partir de pâtes certifiées FSC® Mix Credit, n° de contrôle: CU-COC-807907, Licence Code: FSC-C004451)

Grammage	78 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	68 µm	ISO 534

Complexe

Epaisseur totale	171 µm±10%	ISO 534
------------------	------------	---------

Données de performance

Tack initial	45 N/25mm	FTM 9 Glass
Adhésion à 90°	25 N/25mm	FTM 2 St.St.
Température minimum d'application	0 °C	
Température de service	-20 °C à 70 °C	

Performance de l'adhésif

Le TS79 utilise une formulation agressive développée pour l'étiquetage du caoutchouc avec des surfaces irrégulières et courbes. Il résiste aux produits chimiques couramment utilisés par les fabricants de pneumatiques, tels que les agents de démoulage, ou les composants du caoutchouc qui migrent. Cet adhésif est développé spécifiquement pour les étiquettes en papier.

Applications et utilisations

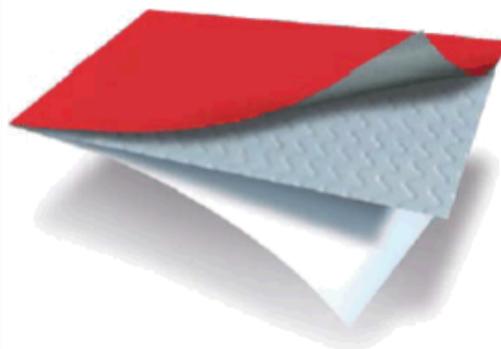
Ce matériau est utilisé pour la fabrication d'étiquettes de suivi et de traçabilité ou d'étiquettes énergétiques dans l'industrie du pneumatique. La barrière d'aluminium incorporée au dos permet de protéger le papier contre les taches.

La principale application de ce matériau est la production d'étiquettes, pour le suivi et la traçabilité, qui doivent adhérer aux pneus de manière fiable. Ce matériau d'étiquetage n'a aucun effet négatif sur les propriétés et les performances des pneus étiquetés. En outre, il est également utilisé dans d'autres applications où un adhésif très agressif est nécessaire pour étiqueter des surfaces irrégulières.

AA875

Fasson®

TYRE PLUS FSC TS79-BG50 WH IMP FSC



TYRE PLUS FSC

TS79

BG50WH FSC



The mark of
responsible forestry

Cette fiche technique a été générée automatiquement. Toutes les données doivent être considérées comme des valeurs typiques et sujettes à modification sans préavis. Le frontal et le dorsal utilisés peuvent influencer les valeurs d'adhésion. Des tests supplémentaires sont toujours recommandés. Si vous souhaitez faire une suggestion ou une remarque sur cette fiche, merci d'envoyer un courriel à datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Transformation et impression

Outre l'impression conventionnelle, le papier peut également être imprimé avec un équipement d'impression par transfert thermique. Les rubans cire/résine (par exemple Armor APR 6, APR 8 et Ricoh B110 A) donnent un bon résultat d'impression ; pour une résistance élevée aux rayures et à l'abrasion, les rubans en résine (par exemple Armor AXR7+) sont recommandés.

Remarque: ce produit contient un adhésif très agressif. Si le produit est livré sans SGP (réserve d'adhésif), les bobineaux seront livrés avec de l'adhésif au niveau de la découpe et du fluage pourra se produire sur la tranche. Pour minimiser ce risque, il est fortement recommandé de commander ce matériau avec une zone sans adhésif de chaque côté des bobineaux à découper (avec SGP / réserve d'adhésif). Veuillez contacter votre représentant commercial pour plus d'information.

Conformité et normes

L'adhésif TS79 a obtenu la certification 2 étoiles pour son contenu biosourcé selon la norme EN 16640, ce qui signifie que l'adhésif TS79 contient au moins 40 % de carbone certifié biosourcé. (Numéro de licence TÜV AUSTRIA : S0259)



*La certification OK biobased est uniquement applicable à l'adhésif TS79.

La construction est fabriquée à partir de papiers certifiés FSC® Mix Credit, n°de contrôle: CU-COC-807907, Licence Code: FSC-C004451)

Durée de vie

Pour obtenir des performances optimales, utilisez ce produit moins de un an à compter de la date de fabrication, dans les conditions de stockage définies par FINAT (20-25 ° C; 40-50% HR). Un stockage prolongé en dehors de ces conditions peut réduire la durée de vie

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.



©2025 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.