

Obermaterial

Eine matte, weiße, polymer weichgemachte PVC-Folie.

Flächengewicht	113 g/m ²	ISO 536
Dicke	80 µm	ISO 534
Maximum Service Temperature	110 °C	

Klebstoff

AL170 ist ein hochgradig kohäsiver, permanenter, lösungsmittelbasierter Acrylatkleber.

Träger

BG42 Weiß, ein superkalandriertes Glassinepapier.

Der Träger ist aus FSC®-Pulp hergestellt (FSC Mix Kredit, Produktketten-Zertifizierungs-Nummer: CU-COC-807907, Lizenznummer: FSC-C004451).

Flächengewicht	63 g/m ²	ISO 536
Dicke	56 µm	ISO 534
Transparenz	50 %	DIN 53147

Laminat

Gesamtdicke	160 µm±10%	ISO 534
-------------	------------	---------

Leistungsmerkmale

Anfangshaftung	10 N/25mm	FTM 9 Glass
Klebkraft 90°	9 N/25mm	FTM2 st.st. 24 hrs

Minimale Verklebetemperatur 0 °C
Anwendungstemperatur -80 °C bis 110 °C

Klebstoffauftragsgewicht	24 g/m ²	FTM12
Klebstofftyp	Solvent Acrylic	

Klebstoffleistung

AL170 verfügt über eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit und eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Hitze und UV-Licht. Er bietet eine hohe Klebkraft auf hoch- und mittelergetischen Oberflächen.

Anwendung und Einsatzbereich

PVC outdoor matt white ist ideal für viele langjährige Innen- und Außenanwendungen. Eine 7-jährige Haltbarkeit (vertikal verklebt) kann erwartet werden. Das Material ist selbstverlöschend. Aufgrund der geringen Steifigkeit wird dieses Material auch zur Kabelkennzeichnung eingesetzt.

Verarbeitung & Druck

PVC outdoor matt white läßt sich sehr gut im Thermotransferdruckverfahren bedrucken. Für hohe Abriebfestigkeit empfehlen wir den Einsatz von Harzbändern. Das Produkt kann im Siebdruck-Verfahren bedruckt werden, für andere Drucktechniken sind Tests erforderlich. Die Stanzbarkeit der Folie ist sehr gut.

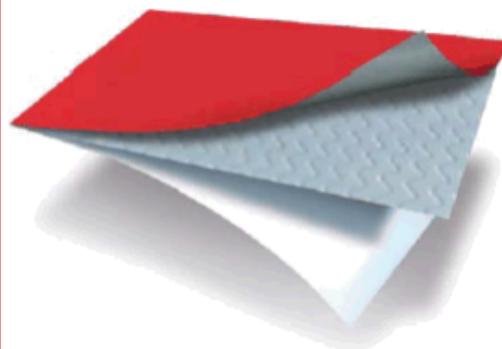
Konformität und Sonderfreigaben

Dieses Produkt hat eine UL- Freigabe (UL 969). Die UL File-Nummer lautet MH27538.

AA948

Fasson ®

PVC OUTDOOR MATT WH AL170-BG42WH FSC



PVC OUTDOOR MATT WH

AL170

BG42WH FSC



The mark of
responsible forestry

Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

Appendix

UL Zulassung

Dieses Produkt wurde von UL gemäß der Norm UL969 geprüft und für die Innen- und Außenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH27538.

Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang.

Brennverhalten

Dieses Material wird gemäß FMVSS 302 als selbstverlöschend klassifiziert.

Prüfergebnisse (Prüfmethode FMVSS 302)

Längsrichtung	Probennummer				
	#1	#2	#3	#4	#5
Brennweg (mm)	0	0	0	0	0
Brenndauer (s)	0	0	0	0	0
Brennrate (mm/min)	-	-	-	-	-
Durchschnittliche Brennrate (mm/min)	0				

Querrichtung	Probennummer				
	#1	#2	#3	#4	#5
Brennweg (mm)	0	0	0	0	0
Brenndauer (s)	0	0	0	0	0
Brennrate (mm/min)	-	-	-	-	-
Durchschnittliche Brennrate (mm/min)	0				

Seewasserbeständigkeit gemäß BS 5609

Dieses Material erfüllt die Anforderungen der BS 5609, Section 2 (Seewasserbeständigkeit).

Performance Data

Note: the following technical data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Peel Adhesion:

FTM1: 180°, 300 mm/min, dwell time: 48 hours

Surface	N/25mm
ABS	19,5
Aluminum	23,0
Automotive lacquered panels	23,0
Glass	26,0
HDPE	6,0
LDPE	3,8
PA6	20,0
Stainless Steel	22,0

Appendix

Thermotransferbedruckung:

Bedruckbarkeit –Physikalische Beständigkeit

Flat head Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Zebra XII 140):

Farbband	Einstellung		Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz-festigkeit	Klebeband-Festigkeit
	Geschw. / Energie					
Armor AXR7+	3	20	+	A	++	++
Armor AXR8	3	30	++	B	++	++
Dai Nippon R300	3	30	+	B	++	++
Dai Nippon R510	3	20	+	A	++	++
limak SP330	3	30	++	B	++	++
Ricoh B110Cx	3	10	+	A	++	++

Near edge Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Avery TTX 450 – Near Edge):

Farbband	Einstellung	Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz-festigkeit	Klebeband-Festigkeit
Armor APX650	5 "/s	++	A	++	+
Ricoh B120E	7 "/s	++	A	++	-

ANSI (American National Standards Institute) Beurteilung: Auskunft über Barcode-Qualität

A: hervorragend B: gut C: akzeptabel D: nur mit Schwierigkeit lesbar

++: hervorragend +: gut o: akzeptabel -: schlecht

Chemische Beständigkeit

Die bedruckten Muster wurden mit einem in der Testflüssigkeit getränkten weichen Baumwolltuch unter leichtem Druck 10-mal hin und her gerieben. Nach 5 Sekunden wurden sie mit einem sauberen, trockenen weichen Tuch gereinigt. 15 Minuten später wurden die Prüflinge beurteilt.

	AXR7+	AXR8	R300	R510	SP330	B110Cx	APX650	B120 E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	+	+	+	+	+	-	-
Bioethanol E85	-	+	+	+	+	0	-	-
Bremsflüssigkeit	+	+	-	+	+	+	-	-
Kaltreiniger	+	+	+	+	+	+	-	-
Motoröl	+	+	+	+	+	+	-	-
Benzin	-	-	-	+	-	-	-	-
Hartwachspolitur	+	+	+	+	+	+	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	-	-

+: gut (keine Veränderung) o: akzeptable (minimale Veränderung, noch lesbar) -: geringe Beständigkeit

Chemikalien:

Ad Blue: Aral, Frostschutzmittel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85
Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way), Kaltreiniger: "Caramba" Cold Cleaner, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40
Benzin: TOTAL Euro 95, Hartwachspolitur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJI2)

File Number: MH27538, Category PGJI2

This material is UL recognized for indoor and outdoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)
Acrylic paint	+60	-40
ABS	+60	-40
Alkyd paint	+60	-40
Aluminum	+60	-40
Galvanized steel	+60	-40
Polyester paint	+60	-40
Polypropylene	+60	-40
Polystyrene	+60	-40
Stainless steel	+60	-40

The UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+
Dainippon	R510
Italgrafica	TF335P
Ricoh	B110C, B110CX
Sony Chemicals	TR5070

Application on cables and wires

File Number: MH26355

ANSI/UL 817: Cord Sets and Power-Supply Cords and

ANSI/UL 2238: Cable Assemblies and Fittings for Industrial Control and Signal Distribution

Cord Type	Min. diameter	Indoor Use	Outdoor Use
UL Style 20276 (Round)	6,8 mm	Yes	No
UL Style 2560 (Round)	6,6 mm	Yes	Yes

The UL certification includes the printing with one or more of the following thermal transfer ribbons: Armor "AXR7+" and DaiNippon "R510", Iimak "SP-300" and Ricoh "B110CR".

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> einsehen können.



©2024 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.