

### Obermaterial

Eine matt-silberne PET-Folie, die rückseitig metallisiert und mit einem Void-Effekt im Schachbrettmuster ausgestattet ist.

Flächengewicht	71 g/m <sup>2</sup>	ISO 536
Dicke	51 µm	ISO 534
Maximum Service Temperature	120 °C	

### Klebstoff

S8015 ist ein stark haftender permanenter Acrylatklebstoff auf Lösemittelbasis, der über eine hohe Anfangshaftung und Scherfestigkeit verfügt.

### Träger

BG42 Weiß, ein superkalandriertes Glassinepapier.

Der Träger ist aus FSC®-Pulp hergestellt (FSC Mix Kredit, Produktketten-Zertifizierungs-Nummer: CU-COC-807907, Lizenznummer: FSC-C004451).

Flächengewicht	63 g/m <sup>2</sup>	ISO 536
Dicke	56 µm	ISO 534
Transparenz	50 %	DIN 53147

### Laminat

Gesamtdicke	133 µm±10%	ISO 534
-------------	------------	---------

### Leistungsmerkmale

Anfangshaftung	26 N/25mm	FTM 9 Glass
Minimale Verklebetemperatur	7 °C	
Anwendungstemperatur	-40 °C bis 120 °C	
Klebstofftyp	Solvent Acrylic	
Klebkraft 90°	14 N/25mm	FTM 2 st.st. 24hr

### Klebstoffleistung

Der Klebstoff S8015 zeichnet sich durch sehr hohe Klebkräfte auch auf "schwierigen" Untergründen wie PE, Pulverlackierungen und rauen Oberflächen aus. Er hat eine sehr hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit.

### Anwendung und Einsatzbereich

PET Void Check matt chrome wurde für den Einsatz für sicherheits-relevante Typenschild-Etiketten entwickelt. Beim Ablösen der Etiketten vom Substrat verbleibt ein schachbrettartiges Muster auf dem Untergrund; die Etiketten können nicht wieder verwendet werden. Im Thermotransferdruck werden durch den speziellen Topcoat gute Ergebnisse beim Einsatz von Harzbändern oder Wachs- / Harzbändern erzielt.

Dieses Produkt wird auf niederenergetischen Substraten verwendet, wenn neben einer starken Haftung auch eine gute Chemikalienbeständigkeit gefordert ist, wie zum Beispiel im Bereich der Automobilindustrie.

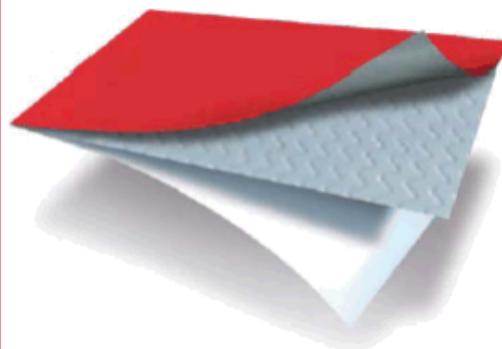
### Verarbeitung & Druck

Zusätzlich zur Thermotransferbedruckung kann diese Folie in allen konventionellen Druck-verfahren (wie UV-Buchdruck, Flexodruck, Siebdruck) bedruckt werden. Um den Gitterabzug zu erleichtern empfehlen wir, die Ecken der Etiketten abzurunden.

## AB048

## Fasson ®

### PET VOID CHECK MATT CHR S8015-BG42WH FSC



PETVOID CHECK MATT CHR

S8015

BG42WH FSC



The mark of  
responsible forestry

*Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an [datasheet.mgmt@eu.averydennison.com](mailto:datasheet.mgmt@eu.averydennison.com)*

#### Konformität und Sonderfreigaben

Dieses Produkt hat eine UL- Freigabe (UL 969). Die UL File-Nummer lautet MH27538.

#### Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

## Appendix

### UL und CSA Zulassung

Dieses Produkt wurde von UL gemäß den Normen UL969 und CSA C22.2 No. 0.15 geprüft und für die Innenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH27538.

Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang.

## Technische Werte

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den folgenden technischen Daten um typische Durchschnittswerte handelt, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollen.

### **Klebkraft:**

FTM1: 180°, 300 mm/min, Verweildauer: 48 Stunden

Untergrund	N/25mm
ABS	7,5
Aluminium	8,0
Automotive lacquered panels	8,0
Glass	8,0
HDPE	8,0
LDPE	7,5
PA6	8,0
Stainless Steel	8,0

### **Chemische Beständigkeit:**

Die etikettierten Prüfplatten wurden nach einer 24-stündigen Verweildauer vier Stunden lang bei Raumtemperatur in der entsprechenden Prüfflüssigkeit gelagert. Unmittelbar nach der Entnahme der Prüfplatten aus der Prüfflüssigkeit wurde die Klebkraft gemäß FTM1 gemessen.

Chemikalien	Test-Untergrund	N/25mm	Optische Beurteilung	Unterwanderung
Ad Blue	Aluminium	6,7	unverändert	0 mm
Biodiesel	Glas	6,3	unverändert	2 mm
Bioethanol E85	Glas	8,0	unverändert	0 mm
Bremsflüssigkeit	Glas	7,8	unverändert	1 mm
Diesel	Glas	8,5	unverändert	0 mm
Motoröl	Glas	4,8	unverändert	3 mm
Benzin	Glas	5,0	unverändert	3 mm
Heptan	Glas	7,8	unverändert	0 mm
Wasser, destilliert	Aluminium	6,7	unverändert	0 mm

**Chemikalien:** Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way)  
Diesel: TOTAL, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Benzin: TOTAL Euro 95

## Appendix

### Thermotransferbedruckung:

#### Bedruckbarkeit –Physikalische Beständigkeit

Flat head Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Zebra XII 140):

Farbband	Einstellung Geschw. / Energie		Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz- festigkeit	Klebeband- Festigkeit
Armor AXR7+	3	20	++	B*	++	++
Armor AXR8	4	30	++	C*	++	++
DNP R300	3	30	++	C*	++	++
DNP R510	3	20	++	B*	++	++
limak SP330	4	30	++	C*	++	++
Ricoh B110CX	3	10	+	C*	++	+

Near edge Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Avery TTX 450 – Near Edge):

Farbband	Einstellung	Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz- festigkeit	Klebeband- Festigkeit
Armor AXR 600	4 "/s	+	D*	++	o
Armor AXR 800	4 "/s	+	D*	++	-
Ricoh B120 E	8 "/s	++	D*	o	-

ANSI (American National Standards Institute) Beurteilung: Auskunft über Barcode-Qualität

A: hervorragend B: gut C: akzeptabel D: nur mit Schwierigkeit lesbar

++: hervorragend +: gut o: akzeptabel -: schlecht

\*: Die optische Druckqualität ist gut, der gemessene Kontrast jedoch aufgrund der Reflexion des silbernen Materials gering

#### Chemische Beständigkeit

Die bedruckten Muster wurden mit einem in der Testflüssigkeit getränkten weichen Baumwolltuch unter leichtem Druck 10-mal hin und her gerieben. Nach 5 Sekunden wurden sie mit einem sauberen, trockenen weichen Tuch gereinigt. 15 Minuten später wurden die Prüflinge beurteilt.

	AXR7+	AXR8	R300	R510	SP330	B110 CX	AXR 600	AXR 800	B120E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Bioethanol E85	o	+	+	+	+	+	-	o	-
Bremsflüssigkeit	+	+	+	+	+	+	-	o	o
Kaltreiniger	+	+	+	+	+	+	+	o	-
Motoröl	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Benzin	-	-	-	+	-	-	-	-	-
Hartwachspolitur	+	+	+	+	+	+	o	o	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Spiritus	o	+	+	+	+	-	+	o	-

+: gut (keine Veränderung) o: akzeptable (minimale Veränderung, noch lesbar) -: geringe Beständigkeit

#### Chemikalien:

Ad Blue: Aral, Frostschutzmittel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85  
 Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way), Kaltreiniger: "Caramba" Cold Cleaner, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40  
 Benzin: TOTAL Euro 95, Hartwachspolitur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

## Appendix

### Compliance Data

#### UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJ12)

File Number: MH27538, Category PGJ12

This material is UL recognized for indoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)	I	O
Acrylic paint	150	-23	X	X
Acrylic powder paint	150	-23	X	X
Alkyd paint	150	-40	X	X
Aluminum	150	-23	X	X
Epoxy paint	150	-40	X	X
Epoxy powder paint	150	-23	X	X
Galvanized steel	150	-40	X	X
Polyester paint	150	-23	X	X
Polyester powder paint	150	-23	X	X
Polyurethane powder paint	150	-40	X	X
Porcelain	150	-40	X	X
Stainless steel	150	-40	X	X
Unsaturated polyester - thermoset	150	-23	X	X
Phenolic - Phenol Formaldehyde	100	-23	X	X
Polycarbonate	100	-23	X	X
Nylon - Polyamide	80	-23	X	X
Polyphenylene oxide/ether	80	-23	X	X
Acrylonitrile butadiene styrene	60	-23	X	X
Polyethylene	40	-	X	-
Polypropylene	40	-	X	-
Polystyrene	40	-23	X	X

The UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+
Dainippon	R300
Ricoh	B110C
Sony Chemicals	4070, TR4570, TR5070

## Appendix

### Compliance Data

#### CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15.

This product is C-UL recognized for indoor use.

The details are listed in the UL file number MH27538, Category PGJ18.

Group	Application Surface	Max. Temperature (°C)
Metals	Bare, plated or enamelled steel; bare, anodized or enamelled aluminium	150
Plastic Group III	Polycarbonate, acetates, acrylics	100
Plastic Group V	Polyamide, polyimide	80
Plastic Group VI	ABS, styrene, styrene acrylonitrile	80

The C-UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 7+
Dainippon	R300
Ricoh	B110C

## Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11  
2342 BH Oegstgeest  
The Netherlands  
+31 (0)85 000 2000

### Garantie

Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> einsehen können.



©2025 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.