

Лицевой слой

Белая глянцевая, двуосноориентированная полипропиленовая кавитированная (жемчужная) пленка. Поверхность материала имеет специальное покрытие, разработанное для обеспечения качественной печати. Код переработки материала лицевого слоя - 05.

Плотность

Толщина

Адгезив

Клей постоянной липкости общего назначения на основе каучуков.

Подложка

BG45WH IMP FSC - это белая, суперкаландрированная силиконизированная с одной стороны, прочная бумага. С надпечаткой с внешней стороны подложки - imprint. Код переработки материала подложки - 80.

Подложка изготовлена из FSC® сертифицированной бумаги (номер сертификации в кодовой системе FSC Mix Credit: CU-COC-807907, Код лицензии: FSC-C004451).

Плотность 70 g/m² ISO 536

Толщина 61 µm ISO 534

Ламинат

Толщина Толщина 150 µm±10% ISO 534

Технические показатели

Первоначальная адгезия 33 N/25mm FTM 9 Glass

Уровень адгезии 90° 17 N/25mm FTM 2 St.St.

Минимальная температура -5 °C

этикетирования

Диапазон рабочей -40 °C до 70

температуры °C

Технические показатели адгезива

Высоко-активный клей для грубых и шероховатых поверхностей, таких как резина, обувь, меховые и шерстяные ковры. Готовая этикетка держится также хорошо, как на упаковках из картона, дерева и различного пластика (например, цилиндр из полипропилена или полиэтилена высокой плотности). Из-за большой удельной толщины клеевого слоя не рекомендуется автоматическое этикетирование. Рекомендуется обработка на плоскочечатных машинах.

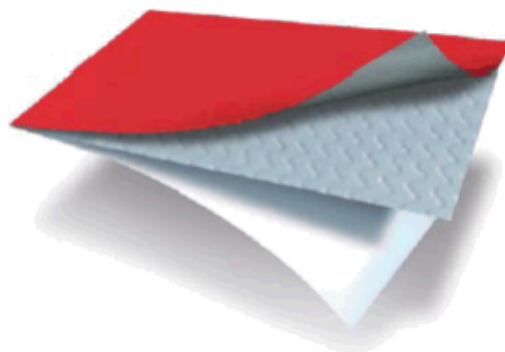
Применение и использование

В связи с тем, что полипропиленовая пленка имеет ориентацию в обоих направлениях (машинное и поперечное), то это жесткий материал, поэтому следует соблюдать осторожность при использовании на неравномерных поверхностях, а также на поверхностях цилиндрической и/или сферообразной формах, а также на упаковке, где используется сжимаемый и легкодеформируемый материал. Для флаконов цилиндрической формы, с диаметром менее 20 мм, рекомендуется использовать тонкие полипропилены - 50 мкм и менее, а лучше материалы с высокой остаточной деформацией, такие как полиэтилены или соэкструзионный материал PRIMAX.

AB303

Fasson ®

PP NG TOP WHITE
S445N-BG45WH FSC



PP NG TOP WHITE

S445N

BG45WH FSC



The mark of
responsible forestry

Это автоматически созданное техническое описание материала. Все приведенные данные принимаются как типичные значения. Рекомендуется тестирование материала в конкретных условиях эксплуатации. Если у Вас имеются предложения или замечания по содержанию данного технического описания пожалуйста свяжитесь с нами по электронной почте: datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Печать и отделка

Модифицированное акриловое ТОП-покрытие материала рекомендовано для печати традиционными способами, включая флексографическую, офсетную, высокую, трафаретную и глубокую способы печати, а также для горячего и холодного тиснения фольгой. Могут применяться краски УФ-отверждения, водоосновные краски и краски на основе органических растворителей. ТОП-покрытие оптимизировано для достижения высокой адгезии лакокрасочного слоя. Применение коронки на печатной машине не рекомендуется, т.к. может приводить к частичному разрушению ТОП-покрытия и нестабильной печати. Материал может быть запечатан термотрансферным способом печати при условии предварительного подбора настроек печати и расходных материалов для каждой **конкретной партии** материала и **внутри партии** этого материала. Точные наименования печатных лаков, клеев и красок, их серий, а также фольги для тиснения и ТТ риббонов должны быть уточнены у Ваших поставщиков данного вида материалов. Рекомендуется провести предварительное полномасштабное тестирование перед печатью.

Соответствие и Подтверждения

Клей пригоден для контакта с сухими и влажными нежирными пищевыми продуктами. Для получения полной информации о статусе соответствия требованиям к контакту с пищевыми продуктами, пожалуйста, свяжитесь с вашим местным представителем для получения Заявления о контакте с пищевыми продуктами.

Срок хранения

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении один год с даты изготовления, при условиях хранения, определенных FINAT (20-25°C; относительная влажность 40-50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности.

Appendix

Compliance with BS 5609

This material complies with BS 5609, Section two, Marine Immersion Test.

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000



Гарантия

Все заявления, техническая информация и рекомендации относительно продукции Avery Dennison, представленные в данной брошюре, основаны на испытаниях, которые считаются надежными, при этом такие заявления, техническая информация и рекомендации не являются гарантией или гарантийным обязательством. Вся продукция Avery Dennison продается на том основании, что покупатель независимо определил ее пригодность для своих целей. Вся продукция Avery Dennison продается в соответствии с общими условиями продажи, предусмотренными компанией Avery Dennison и представленными на вебстранице <http://terms.europe.averydennison.com>

©2022 Avery Dennison Corporation, 2016 г. Все права защищены. Avery Dennison и все прочие бренды Avery Dennison, настоящая публикация, ее содержание, названия продуктов и коды принадлежат Avery Dennison Corporation. Все остальные бренды и названия продуктов являются товарными знаками их соответствующих владельцев. Настоящая публикация не может быть использована, скопирована или воспроизведена полностью или частично для каких-либо целей, отличных от маркетинговых целей Avery Dennison.