

Frontal

Un film polyester blanc brillant avec une surface d'impression traitée pour une bonne adhérence de l'encre.

Grammage	71 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	50 µm	ISO 534

Adhésif

Adhésif permanent très fort, à base acrylique solvant.

Dorsal

BG42 blanc, papier glassine supercalandré.

Le dorsal est fabriqué à partir de pâtes certifiées FSC® Mix Credit, n° de contrôle: CU-COC-807907, Licence Code: FSC-C004451)

Grammage	63 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	56 µm	ISO 534
Transparence	50 %	DIN 53147

Complexe

Epaisseur totale	130 µm±10%	ISO 534
------------------	------------	---------

Données de performance

Tack initial	16 N/25mm	FTM 9 Glass
Température minimum d'application	7 °C	
Température de service	-40 °C à 150 °C	
Poids d'adhésif	24 g/m ²	FTM12
Technologie d'adhésif	Solvent Acrylic	
Adhésion 90° - 24hr	12 N/25mm	FTM 2 st.st. 24hr

Performance de l'adhésif

Le S8030 est un adhésif permanent renforcé. Il dispose d'une performance adhésive sur une grande variété de supports, y compris les plastiques à faible énergie combinée à une bonne résistance chimique.

Applications et utilisations

"Transfer PET Blanc PT" a été spécialement développé pour des applications durables, telles que des étiquettes sur les produits blancs ou de l'équipement électronique. Son brillant, sa surface lisse sont traités pour l'impression par transfert thermique. Les meilleurs résultats peuvent être obtenus avec des rubans en résine.

Ce produit aux performances très complètes, offre une bonne adhésion sur les plastiques à basse énergie de surface associée à une durabilité à long terme, attendu d'un adhésif acrylique solvant.

Transformation et impression

En plus de l'impression par transfert thermique, le produit peut également être imprimé par toutes les techniques classiques d'étiquettes en bobines, comme la flexographie, la typographie UV, la sérigraphie. Pour une découpe facile, les coins saillants doivent être évités.

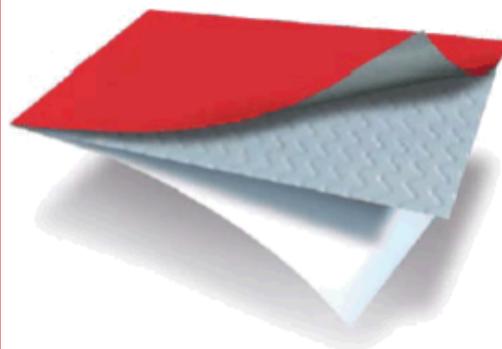
Conformité et normes

Ce produit est reconnu UL (UL969). Le numéro du dossier correspondant est MH27538.

AD225

Fasson®

TRANSFER PET WHITE PT S8030-BG42WH FSC



TRANSFER PETWH PT

S8030

BG42WH FSC



The mark of
responsible forestry

Cette fiche technique a été générée automatiquement. Toutes les données doivent être considérées comme des valeurs typiques et sujettes à modification sans préavis. Le frontal et le dorsal utilisés peuvent influencer les valeurs d'adhésion. Des tests supplémentaires sont toujours recommandés. Si vous souhaitez faire une suggestion ou une remarque sur cette fiche, merci d'envoyer un courriel à datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Durée de vie

Pour obtenir des performances optimales, utilisez ce produit moins de deux ans à compter de la date de fabrication, dans les conditions de stockage définies par FINAT (20-25 ° C; 40-50% HR). Un stockage prolongé en dehors de ces conditions peut réduire la durée de vie

Appendix

UL recognition

This product meets the requirements as stated in UL 969 and is UL recognized for indoor use. The UL file number is MH27538. For specific information on approved conditions, see appendix.

Performance Data

Note: the following technical data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Peel Adhesion:

FTM1: 180°, 300 mm/min, dwell time: 48 hours

Surface	N/25mm
ABS	13,0
Aluminium	13,0
Automotive lacquered panels	14,0
Glass	14,5
HDPE	10,0
LDPE	8,0
PA6	13,0
Stainless Steel	15,0

Chemical Resistance:

The performance results are based on 4 hours immersions at room temperature unless otherwise noted. Samples were applied to the test panel and conditioned for 24 hours before immersion and evaluated immediately upon removal. Peel adhesion was measured according to FTM1.

Chemical	Test Substrate	N/25mm	Visual appearance	Edge Penetration
Ad Blue	Aluminium	14,0	No change	0 mm
Biodiesel	Glass	13,9	No change	0 mm
Bioethanol E85	Glass	13,1	No change	2 mm
Brake Fluid	Glass	12,0	No change	0 mm
Diesel	Glass	13,0	No change	0 mm
Engine Oil	Glass	12,5	No change	0 mm
Gasoline	Glass	9,0	No change	4 mm
Heptane	Glass	8,0	No change	4 mm
Water, distilled	Aluminium	10,0	No change	0 mm

Chemicals:

Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Brake Fluid: DOT 4 Synthetic (One Way)
Diesel: TOTAL, Engine Oil: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Gasoline: TOTAL Euro 95

Appendix

Thermal Transfer Printing:

Printability – Physical Resistance

Flat head printers (tests were performed with the printer Zebra XII 140):

Ribbon	Settings		Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
	speed	energy				
Armor AXR7+	3	20	++	B	++	++
Dai Nippon R300	4	15	++	A	++	++
Dai Nippon R510	2	20	++	A	++	++
Ricoh B110Cx	3	10	+	A	++	++

Near edge printers (tests were performed with the printer Avery TTX 450 – Near Edge):

Ribbon	Settings	Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
Armor AXR 600	4 "/s	o	D	++	o
Armor AXR 800	4 "/s	++	C	++	-
Ricoh B120 E	4 "/s	++	C	++	++

ANSI (American National Standards Institute) Grade: information about barcode quality

A: excellent B: good C: acceptable D: readable with difficulty

++: excellent +: good o: acceptable -: poor

Chemical Resistance

The printed samples were wetted on the surface with a soft clean cotton cloth soaked in the test solution by wiping 10 times back and forth with light pressure. After 5 seconds they were dried with a clean dry soft cloth. After 15 minutes the evaluation took place.

	AXR7+	R300	R510	B110Cx	AXR600	AXR800	B120 E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+
Anti-Freeze	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	+	+	+	-	-	-
Bioethanol E85	-	+	+	-	-	-	-
Brake fluid	-	o	+	+	-	-	-
Cleaner solvent	o	+	+	+	+	+	+
Engine oil	+	+	+	+	-	-	-
Gasoline	-	-	+	-	-	-	-
Hard wax polish	-	o	+	-	-	-	-
Isopropanol	o	+	+	o	-	o	-

+: good (no change) o: acceptable (minor change, still readable) -: poor

Chemicals:

Ad Blue: Aral, Anti-Freeze: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85

Brake Fluid: DOT 4 Synthetic (One Way), Cleaner Solvent: "Caramba" Cold Cleaner, Engine Oil: TOTAL quartz 700, 10 W 40

Gasoline: TOTAL Euro 95, Hard Wax Polish: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJ12)

File Number: MH27538, Category PGJ12

This material is UL recognized for indoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)
Alkyd paint	150	-40
Aluminum	150	-40
Galvanized steel	150	-40
Stainless steel	150	-40
Nylon - Polyamide	100	-40
Polycarbonate	100	-40
Acrylonitrile butadiene styrene (ABS)	80	-40

The UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+
Dainippon	R510
Italgrafica	TF335P
Ricoh	B110C, B110CX
Sony Chemicals	TR5075

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.



©2024 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.