

Obermaterial

Eine glänzende weiße Polyesterfolie. Die glatte Oberfläche ist vorbehandelt, um eine gute TT-Bedruckbarkeit und Farbverankerung zu erzielen.

Flächengewicht	71 g/m²	ISO 536
Dicke	50 µm	ISO 534

Klebstoff

S8030 ist ein stark haftender permanenter Acrylatklebstoff auf Lösemittelbasis. Er zeichnet sich durch seine gute Haftung - auch auf niederenergetischen Oberflächen - aus, verbunden mit einer guten Chemikalienbeständigkeit.

Träger

BG42 Weiß, ein superkalandriertes Glassinepapier.

Der Träger ist aus FSC®-Pulp hergestellt (FSC Mix Kredit, Produktketten-Zertifizierungs-Nummer: CU-COC-807907, Lizenznummer: FSC-C004451).

Flächengewicht	63 g/m²	ISO 536
Dicke	56 µm	ISO 534
Transparenz	50 %	DIN 53147

Laminat

Gesamtdicke	130 µm±10%	ISO 534
-------------	------------	---------

Leistungsmerkmale

Anfangshaftung	16 N/25mm	FTM 9 Glass
Minimale Verklebetemperatur	7 °C	
Anwendungstemperatur	-40 °C bis 150 °C	
Klebstoffauftragsgewicht	24 g/m²	FTM12
Klebstofftyp	Solvent Acrylic	
Klebkraft 90°	12 N/25mm	FTM 2 st.st. 24hr

Klebstoffleistung

Der Klebstoff S8030 wurde für die Verwendung für Typenschild- und Warnetiketten auf Durables Goods wie elektrischen und elektronischen Gütern entwickelt. Es hat eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen, auch auf niederenergetischen Kunststoffen oder Lacken. Der Lösemittelacrylatklebstoff ist auch für langfristige Anwendungen geeignet.

Anwendung und Einsatzbereich

Transfer PET White PT wurde speziell für die Etikettierung von langlebigen Gebrauchsgütern entwickelt. Typische Beispiele sind Identifikations- und Warnschilder auf elektronischen Geräten und Haushaltsgeräten.

Verarbeitung & Druck

Die glänzende, glatte Oberfläche mit Druckvorbehandlung kann im Thermotransferdruckverfahren bedruckt werden; die besten Ergebnisse werden mit Harzbändern erzielt. Dieses Produkt wurde von EFI Jettron und Durst für den UV-Inkjet-Druck qualifiziert. Es kann mit allen gebräuchlichen Druckverfahren bedruckt werden.

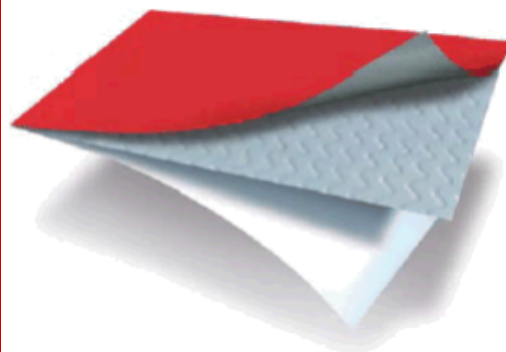
Konformität und Sonderfreigaben

Dieses Produkt hat eine UL- Freigabe (UL 969). Die UL File-Nummer lautet MH27538.

AD225

Fasson ®

TRANSFER PET WHITE PT S8030-BG42WH FSC



TRANSFER PETWH PT

S8030

BG42WH FSC



The mark of
responsible forestry

Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

Appendix

UL Zulassung

Dieses Produkt wurde von UL gemäß der Norm UL969 geprüft und für die Innenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH27538.

Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang.

Technische Werte

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den folgenden technischen Daten um typische Durchschnittswerte handelt, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollen.

Klebkraft:

FTM1: 180°, 300 mm/min, Verweildauer: 48 Stunden

Untergrund	N/25mm
ABS	13,0
Aluminium	13,0
Automotive lacquered panels	14,0
Glass	14,5
HDPE	10,0
LDPE	8,0
PA6	13,0
Stainless Steel	15,0

Chemische Beständigkeit:

Die etikettierten Prüfplatten wurden nach einer 24-stündigen Verweildauer vier Stunden lang bei Raumtemperatur in der entsprechenden Prüflüssigkeit gelagert. Unmittelbar nach der Entnahme der Prüfplatten aus der Prüflüssigkeit wurde die Klebkraft gemäß FTM1 gemessen.

Chemikalien	Test-Untergrund	N/25mm	Optische Beurteilung	Unterwanderung
Ad Blue	Aluminium	14,0	unverändert	0 mm
Biodiesel	Glas	13,9	unverändert	0 mm
Bioethanol E85	Glas	13,1	unverändert	2 mm
Bremsflüssigkeit	Glas	12,0	unverändert	0 mm
Diesel	Glas	13,0	unverändert	0 mm
Motoröl	Glas	12,5	unverändert	0 mm
Benzin	Glas	9,0	unverändert	4 mm
Heptan	Glas	8,0	unverändert	4 mm
Wasser, destilliert	Aluminium	10,0	unverändert	0 mm

Chemikalien: Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way)
Diesel: TOTAL, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Benzin: TOTAL Euro 95

Appendix

Thermotransferbedruckung:

Bedruckbarkeit –Physikalische Beständigkeit

Flat head Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Zebra XII 140):

Farbband	Einstellung Geschw. / Energie		Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz- festigkeit	Klebeband- Festigkeit
Armor AXR7+	3	20	++	B	++	++
Dai Nippon R300	4	15	++	A	++	++
Dai Nippon R510	2	20	++	A	++	++
Ricoh B110Cx	3	10	+	A	++	++

Near edge Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Avery TTX 450 – Near Edge):

Farbband	Einstellung		Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz- festigkeit	Klebeband- Festigkeit
Armor AXR 600	4 "/s		o	D	++	o
Armor AXR 800	4 "/s		++	C	++	-
Ricoh B120 E	4 "/s		++	C	++	++

ANSI (American National Standards Institute) Beurteilung: Auskunft über Barcode-Qualität

A: hervorragend B: gut C: akzeptabel D: nur mit Schwierigkeit lesbar
++: hervorragend +: gut o: akzeptabel -: schlecht

Chemische Beständigkeit

Die bedruckten Muster wurden mit einem in der Testflüssigkeit getränkten weichen Baumwolltuch unter leichtem Druck 10-mal hin und her gerieben. Nach 5 Sekunden wurden sie mit einem sauberen, trockenen weichen Tuch gereinigt. 15 Minuten später wurden die Prüflinge beurteilt.

	AXR7+	R300	R510	B110CX	AXR600	AXR800	B120 E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	+	+	+	-	-	-
Bioethanol E85	-	+	+	-	-	-	-
Bremsflüssigkeit	-	o	+	+	-	-	-
Kaltreiniger	o	+	+	+	+	+	+
Motoröl	+	+	+	+	-	-	-
Benzin	-	-	+	-	-	-	-
Hartwachspolitur	-	o	+	-	-	-	-
Isopropanol	o	+	+	o	-	o	-

+: gut (keine Veränderung) o: akzeptable (minimale Veränderung, noch lesbar) -: geringe Beständigkeit

Chemikalien:

Ad Blue: Aral, Frostschutzmittel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85
Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way), Kaltreiniger: "Caramba" Cold Cleaner, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40
Benzin: TOTAL Euro 95, Hartwachspolitur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJI2)

File Number: MH27538, Category PGJI2

This material is UL recognized for indoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)
Alkyd paint	150	-40
Aluminum	150	-40
Galvanized steel	150	-40
Stainless steel	150	-40
Nylon - Polyamide	100	-40
Polycarbonate	100	-40
Acrylonitrile butadiene styrene (ABS)	80	-40

The UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Aarmor	AXR 600, AXR 7+
Dainippon	R510
Italgrafica	TF335P
Ricoh	B110C, B110CX
Sony Chemicals	TR5075

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000



Garantie

Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> einsehen können.

©2024 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.