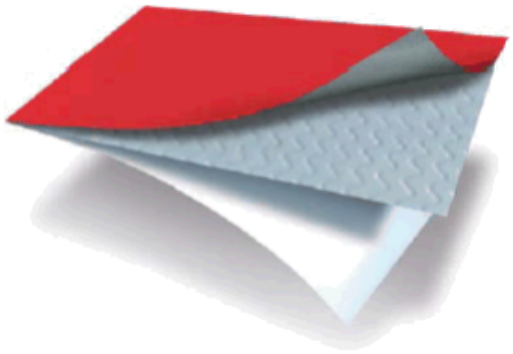
AJ060

Fasson ®

TRANSFER PET MATT SILVER S8049-BG42WH BSS FSC



Obermaterial

Eine matte silberfarbene Polyesterfolie mit rückseitiger Metallisierung. Die Oberfläche ist mit einer absorbierenden, matten Beschichtung für eine sehr gute Farbverankerung versehen.

Flächengewicht	80 g/m²	ISO 536
Dicke	55 µm	ISO 534

Klebstoff

S8049 ist ein Kautschuk hybridisierter Acrylatklebstoff, der eine extrem hohe Endklebkraft auf einer Vielzahl von Oberflächen aufweist, auch auf strukturierten und niederenergetischen Kunststoffen. Hervorragende Chemikalienbeständigkeit.

Träger

BG42WH BSS: ein holzfreies, satiniertes beidseitig silikonisiertes Glassinepapier, äußerst robust und reißfest trotz seiner geringen Dicke.

Der Träger ist aus FSC®-Pulp hergestellt (FSC Mix Kredit, Produktketten-Zertifizierungs-Nummer: CU-COC-807907, Lizenznummer: FSC-C004451).

Flächengewicht	64 g/m²	ISO 536
Dicke	55 µm	ISO 534

Laminat

Gesamtdicke	150 µm±10%	ISO 534

Leistungsmerkmale

Anfangshaftung	25 N/25mm	FTM 9 Glass
Klebkraft 90°	25 N/25mm	FTM 2 St.St.
Anwendungstemperatur	-40 °C bis 150 °C	
Klebstoffauftragsgewicht	45 g/m²	FTM12

Klebstoffleistung

S8049 komibniert eine extrem hohe Endklebkraft auf niederenergetischen Oberflächen mit hervorragender Chemikalien-, UV- und Temperaturbeständigkeit.

Anwendung und Einsatzbereich

Transfer PET matt silber wurde speziell für Etiketten auf Gebrauchsgütern entwickelt, insbesondere in der Automobilindustrie, aber auch in anderen Segmenten. Typenschilder und logistische Etiketten sind die Hauptanwendungen. Beim Druck mit hochwertigen Thermotransferbändern kann eine sehr hohe chemische Beständigkeit des Drucks erreicht werden.

Dies ist ein Hochleistungsmaterial für die Automobilindustrie mit der innovativen RHA Technologie („Rubber Hybridised Acrylic“). Es wurde vor allem für die Erstellung von Etiketten entwickelt, die auf niederenergetischen Automobil-Kunststoffoberflächen oder auf anderen rauen oder niederenergetischen Oberflächen aufgebracht werden. Materialien mit S8049 sind beständig gegenüber - auch aggressiven - Chemikalien, die üblicherweise in der Automobil-und Elektronikindustrie vorkommen.

TRANSFER PET MATT SILVER	
S8049	
BG42WH BSS FSC	

FSC
www.fsc.org
FSC® C004451
The mark of responsible forestry

Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Verarbeitung & Druck

Durch die spezielle Beschichtung werden sehr gute Ergebnisse mit konventionellen oder Near-Edge Druckern unter Einsatz von Wachs-/Harz- oder Harzbändern erzielt. Zusätzlich zur Thermotransferbedruckung kann diese Folie in allen gebräuchlichen Druckverfahren, wie UV-Buchdruck, Flexodruck und Siebdruck bedruckt werden. Wir empfehlen gezielte Tests. Um den Gitterabzug zu erleichtern empfehlen wir, die Ecken der Etiketten abzurunden.

Bedingt durch das hohe Auftragsgewicht und die hohe Anfangshaftung besteht bei diesem Produkt die Gefahr des Klebstoffaustritts. Bei der Verarbeitung müssen entsprechende Vorsichts-Maßnahmen getroffen werden. Bei der Auswahl des am besten geeigneten Stanzwerkzeugs können Werkzeughersteller behilflich sein. Gute Ergebnisse konnten erzielt werden mit Stanzen, die mit einer lasergehärtete 60° Schneidkante und einer Anti-Haft-Beschichtung ausgestattet waren.

Zur Erhaltung der Planlage müssen die Rollen während der Lagerung in ihrer Schutzverpackung verbleiben und nach einer Teilnutzung sofort wieder verpackt werden, um eine etwaige Einwirkung von Luftfeuchtigkeit zu verhindern.

Konformität und Sonderfreigaben

Dieses Produkt hat eine UL- und C-UL-Freigabe (UL 969, CSA C22.2 No. 0.15). Die UL File-Nummer lautet MH27538.

Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

Appendix

UL und CSA Zulassung

Dieses Produkt wurde von UL gemäß den Normen UL969 und CSA C22.2 No. 0.15 geprüft und für die Innen- und Außenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH27538.
Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang.

Technische Werte

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den folgenden technischen Daten um typische Durchschnittswerte handelt, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollen.

Klebkraft:

FTM1: 180°, 300 mm/min, Verweildauer: 48 Stunden

Untergrund	N/25mm
ABS	35,0
Aluminium	35,5
Automobil-Lack	35,0
Glas	37,0
HDPE	32,0
LDPE	31,0
PA6	36,0
Polycarbonat (PC)	37,0
Polyethylenetherephthalat (PET)	37,5
Polypropylen (PP)	34,0
Polystyrol (PS)	31,0
Stahl, rostfrei	37,0

Chemische Beständigkeit:

Die etikettierten Prüfplatten wurden nach einer 24-stündigen Verweildauer vier Stunden lang bei Raumtemperatur in der entsprechenden Prüfflüssigkeit gelagert. Unmittelbar nach der Entnahme der Prüfplatten aus der Prüfflüssigkeit wurde die Klebkraft gemäß FTM1 gemessen.

Chemikalien	Test-Untergrund	N/25mm	Optische Beurteilung	Unterwanderung
Ad Blue	Stahl, rostfrei	28,0	unverändert	0 mm
Biodiesel	Stahl, rostfrei	35,0	unverändert	0 mm
Bioethanol E85	Glas	29,0	unverändert	2 mm
Bremsflüssigkeit	Glas	35,7	unverändert	0 mm
Diesel	Glas	34,5	unverändert	0,5 mm
Motoröl	Glas	36,5	unverändert	0 mm
Benzin	Glas	22,7	unverändert	4,5 mm
Heptan	Glas	23,5	unverändert	5 mm
Wasser, destilliert	Aluminium	29,5	unverändert	0 mm

Chemikalien: Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way)
Diesel: TOTAL, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Benzin: TOTAL Euro 95

Appendix

Thermotransferbedruckung:

Bedruckbarkeit –Physikalische Beständigkeit

Flat head Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Zebra XII 140):

Farbband	Einstellung Geschw.	/ Energie	Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz-festigkeit	Klebeband-Festigkeit
Armor AXR7+	4	15	+	D*	++	++
DNP R300	3	15	++	D*	++	+
Iimak SP330	3	15	++	D*	++	o
ITW B324	3	15	+	D*	++	o
Ricoh B110A	5	15	++	D*	++	++
Ricoh B110CX	3	15	+	D*	++	++

Near edge Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Avery TTX 450 – Near Edge):

Farbband	Einstellung	Qualität des Drucks	ANSI Beurteilung	Kratz-festigkeit	Klebeband-Festigkeit
Armor APR 600	6 ”/s	++	D*	++	o
DNP TR4500	6 ”/s	++	D*	++	o
Ricoh B120 Ex2	6 ”/s	++	D*	++	++

ANSI (American National Standards Institute) Beurteilung: Auskunft über Barcode-Qualität
A: hervorragend B: gut C: akzeptabel D: nur mit Schwierigkeit lesbar
++: hervorragend +: gut o: akzeptabel -: schlecht
*: Die optische Druckqualität ist gut, der gemessene Kontrast jedoch aufgrund der Reflexion des silbernen Materials gering

Chemische Beständigkeit
Die bedruckten Muster wurden mit einem in der Testflüssigkeit getränkten weichen Baumwolltuch unter leichtem Druck 10-mal hin und her gerieben. Nach 5 Sekunden wurden sie mit einem sauberen, trockenen weichen Tuch gereinigt. 15 Minuten später wurden die Prüflinge beurteilt.

	AXR7+	R300	SP330	B324	B110A	B110 CX	APR 600	TR 4500	B120E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Biodiesel	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Bioethanol E85	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Bremsflüssigkeit	o	o	+	+	o	o	o	o	o
Kaltreiniger	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Motoröl	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzin	o	o	o	o	o	o	-	-	-
Hartwachspolitur	+	+	+	+	+	o	-	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Spiritus	+	+	+	+	+	o	o	o	o

+: gut (keine Veränderung) o: akzeptable (minimale Veränderung, noch lesbar) -: geringe Beständigkeit

---

Chemikalien:
Ad Blue: Aral, Frostschutzmittel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85
Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way), Kaltreiniger: “Caramba” Cold Cleaner, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40
Benzin: TOTAL Euro 95, Hartwachspolitur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJI2)

File Number: MH27538, Category PGJI2

This material is UL recognized for indoor and outdoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)
Acrylic powder paint	150	-40
Aluminum	150	-40
Epoxy powder paint	150	-40
Galvanized steel	150	-40
Polyester powder paint	150	-40
Polyurethane powder paint	150	-40
Stainless steel	150	-40
Acrylonitrile butadiene styrene	80	-40
Phenolic - Phenol Formaldehyde	80	-40
Polyphenylene oxide/ether	80	-40
Polystyrene	80	-40

The UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	APR5, APR600, AXR 7+
Astro-Nova	R-5, RV2
Dainippon	R300, TR4500, TR6075
Graficor	GC12, GC14
ITW	B324
Iimak	SP-330
Italgrafica	TF330
Kurz	K501
Pelikan	T016
Ricoh	B110A, B110CX, B120EX2
Sony Chemicals	TR4500

Appendix

Compliance Data

CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15.
This product is C-UL recognized for indoor and outdoor use.
The details are listed in the UL file number MH27538, Category PGJI8.

Group	Application Surface	Max. Temperature (°C)
Metals	Bare, plated or enamelled steel; bare, anodized or enamelled aluminium	+150
Powder coated metal Group A	Polyester powder coat paint	+150
Powder coated metal Group C	Epoxy powder coat paint	+150
Powder coated metal Group D	Polyurethane powder coat paint	+150
Plastic Group II	Polyphenylene oxide, polyphenylene sulphide	+80
Plastic Group III	Polycarbonate, acetates, acrylics	+80
Plastic Group IV	Polyethylene, polypropylene, polybutylene	+80
Plastic Group V	Polyamide, polyimide	+80
Plastic Group VI	Polystyrene, styrene acrylonitrile, acrylonitrile-butadiene-styrene	+80
Plastic Group VII	PVC (rigid), PVC plasticized	+80
Plastic Group VIII	Glass-filled polyester, glass-filled epoxy	+80

The C-UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:

Armor	APR 600, AXR 7+, AXR 8
Dainippon	R300, TR6075
ITW	B324
Iimak	SP-330
Italgrafica	TF330
Ricoh	B110A, B110CX, B120EX2

Avery Dennison Materials Group Europe
Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie
Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter http://terms.europe.averydennison.com einsehen können.

©2026 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.