

Frontal

Un film polyester mat avec métallisation à l'arrière. La surface lisse est recouverte d'une couche de finition pour une très bonne accroche de l'encre.

Grammage	72 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	50 µm	ISO 534
Maximum Service Temperature	150 °C	

Adhésif

Adhésif permanent très fort, à base hybride caoutchouc-acrylique.

Dorsal

Papier glassine siliconé sur les deux faces, sans bois, hautement calandré, extrêmement résistant au déchirement.

Le dorsal est fabriqué à partir de pâtes certifiées FSC® Mix Credit, n° de contrôle: CU-COC-807907, Licence Code: FSC-C004451)

Grammage	64 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	55 µm	ISO 534

Complexe

Epaisseur totale	150 µm±10%	ISO 534
------------------	------------	---------

Données de performance

Tack initial	25 N/25mm	FTM 9 Glass
Adhésion à 90°	25 N/25mm	FTM 2 st.st. 24hr
Température minimum d'application	5 °C	
Température de service	-40 °C à 150 °C	
Poids d'adhésif	45 g/m ²	FTM12
Technologie d'adhésif	Hybride caoutchouc acrylique	

Performance de l'adhésif

Le S8049 est un adhésif hybride en caoutchouc-acrylique avec une adhésion définitive extrêmement élevée sur une grande variété de substrats, y compris des substrats texturés et à faible énergie de surface. Il offre une excellente résistance chimique.

Applications et utilisations

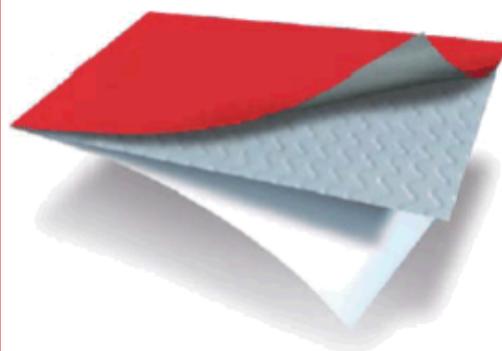
Le transfert PET chrome mat TOP a été spécialement développé pour les étiquettes sur les biens durables, y compris les pièces automobiles, les équipements électroniques et les appareils ménagers.

Il s'agit d'un produit haut de gamme pour l'industrie automobile breveté par Avery Dennison RHA (hybride caoutchouc acrylique). Il est conçu principalement pour créer des étiquettes à appliquer sur des surfaces à faible énergie telles que les pièces automobiles en plastique ou d'autres surfaces rugueuses ou à faible énergie de surface. Le produit est repositionnable brièvement, puis l'adhérence augmente de façon très élevée. Le S8049 est conçu pour être résistant, de façon sévère, aux produits chimiques couramment rencontrés dans l'industrie de l'automobile et de l'électronique.

AL852

Fasson®

TRANSF PET MAT CHR TOP S8049-BG42WH BSS FSC



TRANSF PET MT TOP CHR

S8049

BG42WH BSS FSC



The mark of
responsible forestry

Cette fiche technique a été générée automatiquement. Toutes les données doivent être considérées comme des valeurs typiques et sujettes à modification sans préavis. Le frontal et le dorsal utilisés peuvent influencer les valeurs d'adhésion. Des tests supplémentaires sont toujours recommandés. Si vous souhaitez faire une suggestion ou une remarque sur cette fiche, merci d'envoyer un courriel à datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

En raison du poids élevé et du fort pouvoir collant de l'adhésif, il existe un risque de fluage d'adhésif. Un soin particulier doit être apporté au processus de conversion. Il est recommandé de contacter le fournisseur d'équipement de découpe pour spécifier l'outil le plus adapté. De bons résultats ont été obtenus en utilisant un angle de coupe de 60 ° avec durcissement au laser et un revêtement antiadhésif.

Transformation et impression

De très bons résultats peuvent être obtenus avec des imprimantes transfert thermique équipées de têtes d'impression conventionnelles ou near-edges utilisant des rubans en résine. Ce produit est qualifié par EFI Jetrion et Durst pour l'impression jet d'encre UV. Le transfert PET chrome mat TOP peut également être imprimé par toutes les techniques d'étiquettes en rouleau conventionnelles, y compris la flexographie, la typographie UV, la sérigraphie. Pour une découpe facile, les angles vifs doivent être évités.

Conformité et normes

Ce produit est reconnu UL et C-UL (UL969, CSA C22.2 No.0.15). Le numéro du dossier correspondant est MH27538.

Durée de vie

Pour obtenir des performances optimales, utilisez ce produit moins de deux ans à compter de la date de fabrication, dans les conditions de stockage définies par FINAT (20-25 ° C; 40-50% HR). Un stockage prolongé en dehors de ces conditions peut réduire la durée de vie

Appendix

Homologation UL et CSA

Ce produit a été examiné par UL d'après les normes UL969 et CSA C22.2. No. 0.15 et il a été homologué pour l'utilisation à l'intérieur et à l'extérieur. Le numéro du dossier correspondant est MH27538.

Quant aux détails ultérieurs concernant les modalités d'homologation: voir annexe.

Données de performance

Remarque: les données techniques suivantes sont données à titre indicatif ou représentatif et ne doivent en aucun cas être utilisées comme spécifications.

Adhésion:

FTM1: 180°, 300 mm/min, temps de prise: 48 heures

Surface	N/25mm
ABS	35,0
Aluminium	35,5
Panneaux automobiles laqués	35,0
Verre	37,0
HDPE	32,0
LDPE	31,0
Nylon (PA6)	36,0
Polycarbonate (PC)	37,0
Polyethylenetherephthalate (PET)	37,5
Polypropylene (PP)	34,0
Polystyrene (PS)	31,0
Acier inoxydable	37,0

Résistance aux produits chimiques:

Les résultats de performance sont basés sur des immersions de 4 heures à température ambiante sauf si stipulé autrement. Des échantillons ont été appliqués à un panneau test et conditionnés pour 24 heures avant immersion, puis évalués immédiatement après retrait. L'adhésion a été mesurée conformément à FTM1.

Produit chimique	Substrat de test	N/25mm	Apparence visuelle	Pénétration du bord
Ad Blue	Acier inoxydable	28,0	Pas de changement	0 mm
Biodiesel	Acier inoxydable	35,0	Pas de changement	0 mm
Bioethanol E85	Verre	29,0	Pas de changement	2 mm
Liquide de freins	Verre	35,7	Pas de changement	0 mm
Gazole	Verre	34,5	Pas de changement	0,5 mm
Huile moteur	Verre	36,5	Pas de changement	0 mm
Essence	Verre	22,7	Pas de changement	4,5 mm
Heptane	Verre	23,5	Pas de changement	5 mm
Eau distillée	Aluminium	29,5	Pas de changement	0 mm

Produits chimiques:

Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Liquide de freins: DOT 4 Synthetic (One Way)
Gazole: TOTAL, Huile moteur: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Essence: TOTAL Euro 95

Appendix

Impression par transfert thermique:

Capacité d'impression – Résistance physique

Imprimantes à têtes plates (les tests d'impression ont été réalisés sur l'imprimante Zebra XII 140):

Ruban	Paramétrages vitesse énergie		Qualité d'impression	Grade ANSI	Résistance à la rayure	Résistance à une bande adhésive
Armor AXR7+	3	20	++	D ¹	++	++
Armor AXR8	3	15	++	D ¹	++	++
DNP R300	3	15	++	D ¹	++	++
DNP R510	3	20	++	D ¹	++	++
limak SP330	3	15	++	D ¹	++	++
ITW B324	3	15	++	D ¹	++	++
Ricoh B110CR	3	15	++	D ¹	++	++

Imprimantes Near Edge (les tests d'impression ont été réalisés sur l'imprimante Avery TTX 450 – Near Edge):

Ruban	Paramétrages	Qualité d'impression	Grade ANSI	Résistance à la rayure	Résistance à une bande adhésive
Armor AXR 600	4 "/s	++	D ¹	++	++
Armor AXR 800	4 "/s	+	D ¹	++	o
Ricoh B120 E	4 "/s	++	D ¹	+	+

ANSI (American National Standards Institute) Grade: Informations concernant la qualité du code à barres

A: excellent B: bien C: acceptable D: lisible avec difficulté

++: excellent +: bien o: acceptable -: mauvais

¹: La qualité d'impression est bonne, mais du fait du reflet des films métallisés, le contraste est mauvais

Résistance aux produits chimiques

Les échantillons imprimés ont été humectés sur la surface avec un coton doux, propre, trempé dans une solution test en essuyant par une pression légère 10 fois d'avant en arrière. Ils ont été séchés après 5 secondes avec un chiffon doux, propre et sec. L'évaluation a eu lieu après 15 minutes.

	AXR7+	R300	SP330	B324	B110A	B110 CX	APR 600	TR 4500		B120E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Antigel	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	o	+	+	+	+	+	-	o	-
Bioethanol E85	-	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Liquide de frein	-	+	+	+	o	+	+	-	o	-
Solvant nettoyant	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Huile moteur	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o
Essence	-	o	-	+	-	-	-	-	-	-
Conservateur	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	+	+	-	o	-
Spirit	-	+	+	+	+	+	+	-	o	-

+: bien (pas de changement) o: acceptable (changement mineur, toujours lisible) -: mauvais

Produits chimiques:

Ad Blue: Aral, Antigel: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85

Liquide de frein: DOT 4 Synthetic (One Way), Solvant nettoyant: "Caramba" Cold Cleaner

Huile moteur: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Essence: TOTAL Euro 95, Conservateur: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJI2)

File Number: MH27538, Category PGJI2

This material is UL recognized for indoor and outdoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)
Acrylic powder paint	150	-40
Aluminum	150	-40
Chromate treated metal	150	-40
Epoxy powder paint	150	-40
Galvanized steel	150	-40
Polyester powder paint	150	-40
Polyurethane powder paint	150	-40
Stainless steel	150	-40
Alkyd paint	125	-40
Acrylic paint	100	-40
Epoxy paint	100	-40
Nylon - Polyamide	100	-40
Polyester paint	100	-40
Acrylonitrile butadiene styrene (ABS)	80	-40
Acrylonitrile styrene acrylate (ASA)	80	-40
Polyphenylene oxide/ether	80	-40
Polystyrene	80	-40
Polypropylene	80	-40
Polycarbonate	60	-40
Polyethylene	60	-23

The UL certification includes the printing with EFI Jetrion, “Jetrion 4000”, Durst “Tau 330 RSC”, Xeikon “PantherCure UV”, Domino “N610i” and the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+, AXR 8
Astro-med	R-5, RAF, RF, RY
Coding Products	5440 (Red), 5640 (Blue), 5940
Dainippon	R300, R510, R510 (Blue), R510 (Green), R510 (Red, indoor use only), Signature Series (TM) Resin, TR4070, TR6070, TR6075
Dasco	DR 74, DR 84
Datamax	PGR, SDR, SDR Millennium, SDR-4, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D
ITW	B324, M 95, R90, R91
Iimak	Primemark, Primemark 255, SH-36, SP-330, SP-410
Intermec Corp.	053258-2, 054048-4, TMX1500, TMX3200
Japan Pulp and Paper	Resin 1, Resin 2 (Blue, Green), Resin 2 (Red, indoor use only), Sigma P
Kurz	K300, K500, K501
Mid-City Columbia Inc.	CGL 80HE, MCC-23HE
Monarch	9446
NCR	K3, Matrix Resin, PaceSetter, Perma Max, Promark III, Ultra V
Peak	Ultra Extreme, Ultra Premium
RSI ID Technologies	Pressiza H, Pressiza K, Pressiza R, Pressiza S, Pressiza X
Ricoh	120 EC, B110C, B110CR, B110CX
Sato Corp.	Premier 1
Sony Chemicals	4072, 4075, 4080, 4085, 4571, 5070, TRX-75
Union Chemcar Am.	US300
United Barcode Industries	HR06
Zebra Technologies	5095, 5100, 5175, 5463, 5555, Z-1400, Z-3100, Z-4100

Appendix

Compliance Data

CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15.

This product is C-UL recognized for indoor and outdoor use.

The details are listed in the UL file number MH27538, Category PGJ18.

Group	Application Surface	Max. Temperature (°C)
Metals	Bare, plated or enameled steel; bare, anodized or enameled aluminium	150
Electrostatic coated metal A	Polyester powder coat paint	150
Electrostatic coated metal C	Epoxy powder coat paint	150
Electrostatic coated metal D	Polyurethane powder coat paint	150
Plastic Group II	Polyphenylene oxide, polyphenylene sulphide	80
Plastic Group III	Polycarbonate, acetates, acrylics	80
Plastic Group IV	Polyethylene, polypropylene, polybutylene	80
Plastic Group V	Polyamide, polyimide	80
Plastic Group VI	polystyrene, styrene acrylonitrile, ABS	80
Plastic Group VII	PVC (rigid), PVC plasticized	80
Plastic Group VIII	Glass-filled polyester, glass-filled epoxy	80

The C-UL certification includes the printing with EFI Jetrion, “Jetrion 4000”, Durst “Tau 330 RSC”, Xeikon “PantherCure UV”, Domino “N610i” and the following thermal transfer ribbons:

Armor	AXR 600, AXR 7+, AXR 8
Astro-med	RAF, RF, RY
Coding Products	5440 (Red), 5640 (Blue)
Dainippon	R300, R510, R510 (Blue), R510 (Green), R510 (Red, indoor use only), Signature Series (TM) Resin, TR4070, TR6070, TR6075
Datamax	SDR, SDR Millennium, SDR-5, SDR-6, SDR-7, SDR-A, SDR-D
ITW	B324, R90
Iimak	SP-575
Intermec Corp.	053258-2, 054048-4
Japan Pulp and Paper	Resin 1
Kurz	K500
Mid-City Columbia Inc.	CGL 80HE, MCC-23HE
NCR	Matrix Resin, Promark III
Peak	Ultra Extreme, Ultra Premium
RSI ID Technologies	Pressiza K, Pressiza S, Pressiza X
Ricoh	B110C, B110CR
Sato Corp.	Premier 1
Sony Chemicals	5070, TRX-75
Union Chemcar Am.	US300
Zebra Technologies	5100, 5175

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.



©2024 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.