

Frontal

Film de PEHD avec un revêtement blanc mat et absorbant facilitant l'impression.

Grammage	80 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	105 µm	ISO 534

Adhésif

Adhésif permanent, à usage spécifique, à base caoutchouc.

Dorsal

rBG40 BROWN, un papier glassine supercalandré siliconé, composé à 15% de déchets de dorsal siliconé (PCR). Étant produit avec des matériaux recyclés, il y a une incidence plus élevée possible d'impuretés dans le produit par rapport aux produits en fibres vierges.

Le dorsal est fabriqué à partir de pâtes certifiées FSC® Mix Credit, n° de contrôle: CU-COC-807907, Licence Code: FSC-C004451)

Grammage	53 g/m ²	ISO 536
Epaisseur	46 µm	ISO 534

Complexe

Epaisseur totale	182 µm±10%	ISO 534
------------------	------------	---------

Données de performance

Tack initial	33 N/25mm	FTM 9 Glass
Adhésion à 90°	17 N/25mm	FTM 2 St.St.
Température minimum d'application	-5 °C	
Température de service	-40 °C à 70 °C	

Performance de l'adhésif

La nature agressive de l'adhésif offre une excellente performance sur les surfaces rugueuses ou difficiles telles que les produits en caoutchouc, chaussures, tapis et moquettes, aussi bien que sur les matériaux d'emballage comme le carton, le bois, les fûts en carton et les contenants en plastique (par exemple en PEHD et fûts en polypropylène). De plus, l'adhésif a une excellente performance à basse température et sur des substrats apolaires.

Applications et utilisations

Le film mat est repiquable par transfert thermique avec un large choix de ruban cire, cire/résine et résine et offrant une très grande résolution des codes barres. Il possède une bonne rigidité permettant une pose manuelle de grandes étiquettes. Les applications incluent l'étiquetage de traçabilité de durée de vie moyenne en milieu extérieur ; ex : étiquettes de palettes sous emballage film ou fûts de produits chimiques.

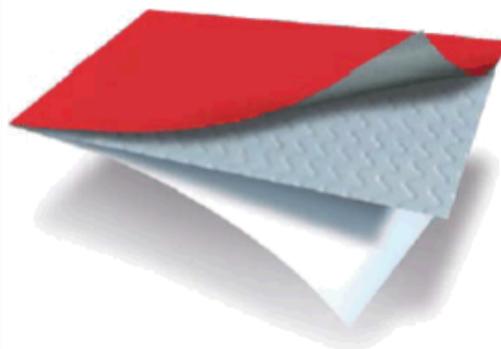
Transformation et impression

Le film mat est recouvert d'une couche 'papetière' le rendant compatible avec la plupart des techniques de surimpression courantes. Bonne stabilité sur presse avec un repérage constant et fixe durant la transformation.

AM664

Fasson ®

TRANSFER PEHD105 S445N-rBG40BR FSC



TRANSFER PEHD105

S445N

rBG40BR FSC



The mark of
responsible forestry

Cette fiche technique a été générée automatiquement. Toutes les données doivent être considérées comme des valeurs typiques et sujettes à modification sans préavis. Le frontal et le dorsal utilisés peuvent influencer les valeurs d'adhésion. Des tests supplémentaires sont toujours recommandés. Si vous souhaitez faire une suggestion ou une remarque sur cette fiche, merci d'envoyer un courriel à datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Conformité et normes

L'adhésif est adapté au contact avec des denrées alimentaires sèches, humides et/ou non grasses. Pour des informations complètes concernant l'état de conformité au contact alimentaire, veuillez contacter votre représentant commercial local pour obtenir une déclaration de contact alimentaire.

L'adhésif S445N a obtenu la certification 2 étoiles pour son contenu biosourcé selon la norme EN 16640, ce qui signifie que l'adhésif S445N contient au moins 40 % de carbone certifié biosourcé. (Numéro de licence TÜV AUSTRIA : S0259)



*La certification OK biobased est uniquement applicable à l'adhésif S445N.

Durée de vie

Pour obtenir des performances optimales, utilisez ce produit moins de un an à compter de la date de fabrication, dans les conditions de stockage définies par FINAT (20-25 ° C; 40-50% HR). Un stockage prolongé en dehors de ces conditions peut réduire la durée de vie

Conformité BS 5609

Ce produit est conforme aux tests d'immersion Marine BS 5609 section II.

Thermal Transfer Printing:

Printability – Physical Resistance

Ribbon	Settings		Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
	speed	energy				
Armor AXR7+	5	30	++	A	++	+
Armor AXR8	5	30	++	A	++	++
DNP R300	5	30	+	A	++	+
DNP R550	5	30	-	B	++	-
limak PM255	5	20	++	A	-	0
limak SP330	5	30	+	A	++	+
Ricoh B110A-X2	5	20	++	A	-	+
Ricoh B120EC	5	30	--	F	++	++
Ricoh B110CR	5	30	+	A	++	++

ANSI (American National Standards Institute) Grade: information about barcode quality

A: excellent B: good C: acceptable D: readable with difficulty

++: excellent +: good o: acceptable -: poor

Tests were performed with the printer Zebra 140XI3.

Appendix Body

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000



Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.

©2025 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.