

Лицевой слой

Белая глянцевая, двуосноориентированная полипропиленовая кавитированная (жемчужная) пленка. Поверхность материала имеет специальное покрытие, разработанное для обеспечения качественной печати. Код переработки материала лицевого слоя - 05.

Плотность	44 g/m ²	ISO 536
Толщина	58 µm	ISO 534

Адгезив

Клей постоянной липкости общего назначения на основе каучуков. При хранении материала, следует избегать длительного воздействия температуры более 35°C.

Подложка

BG40WH FSC белая, суперкаландрированная, силиконизированная с одной стороны бумага. Код переработки материала подложки - 80.

Подложка изготовлена из FSC® сертифицированной бумаги (номер сертификации в кодовой системе FSC Mix Credit: CU-COC-807907, Код лицензии: FSC-C004451).

Плотность	59 g/m ²	ISO 536
Толщина	53 µm	ISO 534

Ламинат

Общая толщина	124 µm±10%	ISO 534
---------------	------------	---------

Технические показатели

Первоначальная адгезия	18 N/25mm	FTM 9 Glass
Уровень адгезии 90°	9 N/25mm	FTM 2 St.St.
Минимальная температура этикетирования	0 °C	
Диапазон рабочей температуры	-40 °C до 70 °C	

Технические показатели адгезива

Клей характеризуется высокой начальной липкостью, отличной адгезией, хорошими эксплуатационными свойствами при наклейке на различные неполярные, изогнутые и цилиндрические поверхности. Особенно хорошо клей работает при низких температурах. Идеально подходит для этикетирования охлажденных продуктов. После этикетирования следует выдержать в течение 24 часов для достижения максимальной адгезии.

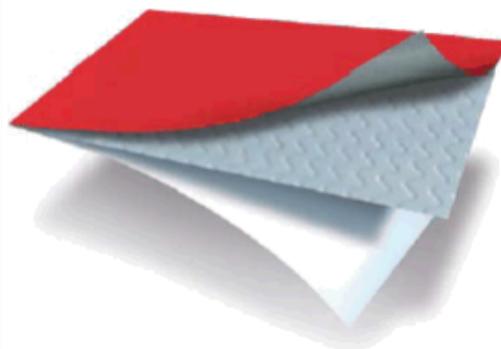
Применение и использование

В связи с тем, что полипропиленовая пленка имеет ориентацию в обоих направлениях (машинное и поперечное), то это жесткий материал, поэтому следует соблюдать осторожность при использовании на неравномерных поверхностях, а также на поверхностях цилиндрической и/или сферообразной формах, а также на упаковке, где используется сжимаемый и легкодеформируемый материал. Для флаконов цилиндрической формы, с диаметром менее 20 мм, рекомендуется использовать тонкие полипропилены - 50 мкм и менее, а лучше материалы с высокой остаточной деформацией, такие как полиэтилены или соэкструзионный материал PRIMAX.

AN072

Fasson®

PP NG TOP WHITE
S2045N-BG40WH FSC



PP NG TOP WHITE

S2045N

BG40WH FSC

Это автоматически созданное техническое описание материала. Все приведенные данные принимаются как типичные значения. Рекомендуется тестирование материала в конкретных условиях эксплуатации. Если у Вас имеются предложения или замечания по содержанию данного технического описания пожалуйста свяжитесь с нами по электронной почте: datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Печать и отделка

Модифицированное акриловое ТОП-покрытие материала рекомендовано для печати традиционными способами, включая флексографическую, офсетную, высокую, трафаретную и глубокую способы печати, а также для горячего и холодного тиснения фольгой. Могут применяться краски УФ-отверждения, водоосновные краски и краски на основе органических растворителей. ТОП-покрытие оптимизировано для достижения высокой адгезии лакокрасочного слоя. Применение коронки на печатной машине не рекомендуется, т.к. может приводить к частичному разрушению ТОП-покрытия и нестабильной печати. Материал может быть запечатан термотрансферным способом печати при условии предварительного подбора настроек печати и расходных материалов для каждой **конкретной партии** материала и **внутри партии** этого материала. Точные наименования печатных лаков, клеев и красок, их серий, а также фольги для тиснения и ТТ риббонов должны быть уточнены у Ваших поставщиков данного вида материалов. Рекомендуется провести предварительное полномасштабное тестирование перед печатью.

Соответствие и Подтверждения

Клей пригоден для контакта с сухими и влажными нежирными пищевыми продуктами. Для получения полной информации о статусе соответствия требованиям к контакту с пищевыми продуктами, пожалуйста, свяжитесь с вашим местным представителем для получения Заявления о контакте с пищевыми продуктами.

Данный материал сертифицирован по стандарту BS 5609, Раздел 2, Погружение в морскую воду.

Срок хранения

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении два года с даты изготовления, при условиях хранения, определенных FINAT (20-25°C; относительная влажность 40-50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности.

Appendix

Compliance with BS 5609

This material complies with BS 5609, Section two, Marine Immersion Test.

Thermal Transfer Printing:

Printability – Physical Resistance

Ribbon	Settings		Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
	speed	energy				
Armor AXR7+	5	20	++	A	+	-
Armor AXR8	5	30	++	A	++	+
DNP R300	5	30	+	A	++	++
DNP R510	5	20	++	A	++	++
DNP R550	5	30	++	A	++	+
limak PM255	5	30	+	A	-	-
limak SP330	5	30	++	A	++	-
Ricoh B110A-X2	5	20	++	A	-	-
Ricoh B110CR	5	30	-	A	++	-

ANSI (American National Standards Institute) Grade: information about barcode quality

A: excellent B: good C: acceptable D: readable with difficulty

++: excellent +: good o: acceptable -: poor

Tests were performed with the printer Zebra 140XI3.

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000



Гарантия

Все заявления, техническая информация и рекомендации относительно продукции Avery Dennison, представленные в данной брошюре, основаны на испытаниях, которые считаются надежными, при этом такие заявления, техническая информация и рекомендации не являются гарантией или гарантийным обязательством. Вся продукция Avery Dennison продается на том основании, что покупатель независимо определил ее пригодность для своих целей. Вся продукция Avery Dennison продается в соответствии с общими условиями продажи, предусмотренными компанией Avery Dennison и представленными на вебстранице <http://terms.europe.averydennison.com>

©2023 Avery Dennison Corporation, 2016 г. Все права защищены. Avery Dennison и все прочие бренды Avery Dennison, настоящая публикация, ее содержание, названия продуктов и коды принадлежат Avery Dennison Corporation. Все остальные бренды и названия продуктов являются товарными знаками их соответствующих владельцев. Настоящая публикация не может быть использована, скопирована или воспроизведена полностью или частично для каких-либо целей, отличных от маркетинговых целей Avery Dennison.