

### Frontal

Material laminado con frontal poliéster blanco utilizado para hacer envases de aperitivos. Laminado de 2 capas ( PET 12 $\mu$ SiOx/ PE white 50 $\mu$ )

Gramaje básico	72.6 g/m <sup>2</sup>	ISO 536
Calibre	62 $\mu$ m	ISO 534
Elongación a la rotura CD	>60 %	DIN 53455
Elongación a la rotura MD	>60 %	DIN 53455
Permeabilidad del Oxígeno (23°C; 50%RH)	0 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM D3985
2% Secant Modulus MD	>850 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527 T 3
2% Secant Modulus MD	>900 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 527 T 3
Flexural Modulus Fmax MD	>250 mN	SCAN P
Flexural Modulus Fmax CD	>300 mN	29/DIN 52 121
		SCAN P
		29/DIN 52 121
Tear Elmendorf MD	>0.25 N	DIN EN 21974
Tear Elmendorf CD	>0.35 N	DIN EN 21974
Tensile Stren. MD	>50 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-3
Tensile Stren. CD	>45 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-3
Water Vapor Transmission Rate (38°C; 90% RH)	4 - 0 g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM F1249
Sealing Strength	6 N/15mm	DIN 52 529@140°C/5 bar/0.5sec
		ASTM D1895
Coefficient of Friction Inside/Inside	0 $\mu$ s	
Coefficient of Friction Outside/Outside	2 $\mu$ s	ASTM D1895

### Uso y aplicaciones

Envases flexibles termosellables para frutos secos y otros aperitivos salados sensibles al oxígeno u otras aplicaciones de aperitivos en general. White PET con "Nano coating" que proporciona una reducción de la permeabilidad de oxígeno ( OTR).

### Conversión & impresión

El frontal de PET blanco con tratamiento corona permite ser impreso por Flexo.

### Almacenamiento

Para obtener un rendimiento óptimo, utilice este producto dentro de tres meses de la fecha de fabricación, bajo las condiciones de almacenamiento definidas por FINAT (20- 25°C; 40-50%RH). El almacenamiento prolongado fuera de estas condiciones podría reducir la vida útil.

## AO602

## Fasson ®

## SNACK WEB WHITE62 NANO



SNACK WEB WHITE62 NANO

*Esta es una ficha técnica generada automáticamente. Todos los datos se deben considerar como valores típicos y están sujetos a cambios sin previo aviso. El material frontal y el soporte utilizados en cada caso pueden influir en los valores del adhesivo. Se recomienda siempre realizar pruebas. Si desea hacer alguna propuesta o comentario sobre esta ficha técnica, por favor envíe un email a [datasheet.mgmt@eu.averydennison.com](mailto:datasheet.mgmt@eu.averydennison.com)*

## Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11  
2342 BH Oegstgeest  
The Netherlands  
+31 (0)85 000 2000



### Garantía

Todas las afirmaciones, la información técnica y las recomendaciones de Avery Dennison se basan en pruebas que se consideran fiables pero no constituyen una garantía. Todos los productos de Avery Dennison se venden con la suposición de que el comprador ha determinado de forma independiente la aptitud de tales productos para sus fines. Todos los productos de Avery Dennison se venden sujetos a los términos y condiciones de ventas estándar, ver <http://terms.europe.averydennison.com>

©2020 Avery Dennison Corporation. Todos los derechos reservados. Avery Dennison y todas las otras marcas de Avery Dennison, esta publicación, su contenido, los nombres de productos y códigos de productos son propiedad de Avery Dennison Corporation. Todas las demás marcas y nombres de productos son marcas comerciales de sus respectivos dueños. Esta publicación no puede utilizarse, copiarse ni reproducirse total o parcialmente con ningún fin que no sea el fin de marketing por parte de Avery Dennison.