

### Frontal

Film de pelliculage en polyester transparent brillant avec des caractéristiques bloquant les rayons UV, surface traitée pour une meilleure adhérence de l'encre.

Grammage	32 g/m <sup>2</sup>	ISO 536
Epaisseur	23 µm	ISO 534

### Adhésif

Adhésif très cohésif, permanent, à base acrylique solvant.

### Dorsal

Un dorsal en polyester transparent donnant un lissé optimal à la couche adhésive. Le rPET23 contient 30% de déchets post-consommation. Ce dorsal est 100% recyclable. Visitez notre site Web pour plus d'informations.

Grammage	32 g/m <sup>2</sup>	ISO 536
Epaisseur	23 µm	ISO 534

### Complexe

Epaisseur totale	66 µm±10%	ISO 534
------------------	-----------	---------

### Données de performance

Tack initial	9 N/25mm	FTM 9 Glass
Adhésion à 90°	9 N/25mm	FTM2 st.st. 24 h

Température minimum d'application	0 °C
Température de service	-80 °C à 150 °C

Technologie d'adhésif	Solvent Acrylic
-----------------------	-----------------

### Performance de l'adhésif

Le AL170 se distingue par une très grande stabilité de vieillissement et offre une excellente résistance aux produits chimiques, à la chaleur et aux rayons UV. Il a un fort pouvoir d'adhésion sur des substrats de haute et moyenne énergie de surface.

### Applications et utilisations

Ce produit de filtrage UV est conçu pour le pelliculage d'étiquettes imprimées en polyester et vinyle afin de prolonger la durabilité à l'extérieur des étiquettes imprimées et de protéger contre l'influence de l'abrasion ou de l'exposition chimique. Il peut également améliorer la durabilité d'autres matériaux d'étiquettes en film et en papier. Il est idéal pour de nombreuses applications intérieures et extérieures. Une durabilité de 2 ans (exposition verticale) peut être attendue. Ce produit transparent est idéal pour changer l'apparence de l'étiquette en une finition très brillante ou pour imprimer par transfert thermique un matériau d'étiquette ou des zones imprimées.

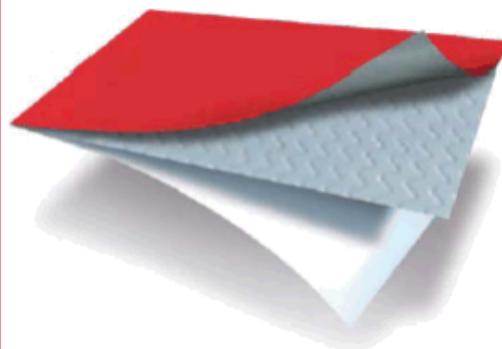
Le principal domaine d'application de ce produit est l'étiquetage de produits industriels. Les enseignes et les étiquettes de logistique sont des exemples typiques. Ce produit se distingue par sa très bonne résistance aux produits chimiques.

Dépose automatique : ce dorsal film robuste permet une distribution automatique constante et sans casses sur lignes à hautes cadences.

## AS674

## Fasson®

### OVERLAM PET23 UV AL170-rPET23



OVERLAM PET23 UV

AL170

rPET23

*Cette fiche technique a été générée automatiquement. Toutes les données doivent être considérées comme des valeurs typiques et sujettes à modification sans préavis. Le frontal et le dorsal utilisés peuvent influencer les valeurs d'adhésion. Des tests supplémentaires sont toujours recommandés. Si vous souhaitez faire une suggestion ou une remarque sur cette fiche, merci d'envoyer un courriel à [datasheet.mgmt@eu.averydennison.com](mailto:datasheet.mgmt@eu.averydennison.com)*

### Transformation et impression

Des informations variables peuvent être appliquées par transfert thermique. Pour une meilleure résistance aux rayures, des rubans en résine sont recommandés.

Comme le film de pelliculage ne protège pas totalement des rayons UV, l'impression et le matériel ne sont pas complètement protégés de la décoloration et dégradation. La décoloration dépend d'une grande part de la luminosité et couleur des encres utilisées. Pour obtenir des étiquettes imprimées avec la résistance maximale à l'UV, veuillez contacter votre fournisseur d'encre pour choisir les plus adaptées. Il est hautement recommandé de procéder à des tests d'impression et résistance à l'UV avant l'impression. Le pelliculage peut être une aide à l'échenillage et la distribution automatique d'étiquette de base. Toutefois, en raison de sa faible épaisseur, nous ne recommandons pas la distribution automatique par lui-même.

Ce dorsal étant transparent, l'applicateur doit détecter lui-même l'impression ou des marquages doivent être ajoutés sur le frontal ou le dorsal. La stabilité sur presse est bonne, avec un registre stable et constant pendant la conversion. Les performances de transformation à plat sont bonnes, tandis que la découpe en rotatif avec des outils magnétiques nécessite une attention particulière (les outils de découpe doivent être ajustés en fonction de l'épaisseur du dorsal). Les déchets post-consommation donnent une couleur bleu clair / grise transparente au dorsal. Cela n'affecte pas la performance, les performances sont comparables à celles des liners en PET conventionnels.

### Conformité et normes

Ce produit est reconnu UL et C-UL (UL969, CSA C22.2 No.0.15). Le numéro du dossier correspondant est MH27538. Ce produit est conforme aux tests d'immersion Marine BS 5609:1986 section II. Pour valider la section III de la norme BS 5609:1986, les encres ou les rubans utilisés pour l'impression doivent être évalués ; des tests peuvent être effectués sur demande.

### Durée de vie

Pour obtenir des performances optimales, utilisez ce produit moins de deux ans à compter de la date de fabrication, dans les conditions de stockage définies par FINAT (20-25 ° C; 40-50% HR). Un stockage prolongé en dehors de ces conditions peut réduire la durée de vie

## Appendix

### Conformité BS 5609

Ce produit est conforme aux tests d'immersion Marine BS 5609 section II.

### Homologation UL et CSA

Ce produit a été examiné par UL d'après les normes UL969 et CSA C22.2. No. 0.15 et il a été homologué pour l'utilisation à l'intérieur et à l'extérieur. Le numéro du dossier correspondant est MH27538. Quant aux détails ultérieurs concernant les modalités d'homologation: voir annexe.

## Données de performance

Remarque: les données techniques suivantes sont données à titre indicatif ou représentatif et ne doivent en aucun cas être utilisées comme spécifications.

### Adhésion:

FTM1: 180°, 300 mm/min, temps de prise: 48 heures

Surface	N/25mm
ABS	11,5
Aluminium	11,5
Panneaux automobiles laqués	11,0
Verre	15,0
HDPE	3,0
LDPE	2,0
Nylon (PA6)	11,5
Acier inoxydable	13,0

### Résistance aux produits chimiques:

Les résultats de performance sont basés sur des immersions de 4 heures à température ambiante sauf si stipulé autrement. Des échantillons ont été appliqués à un panneau test et conditionnés pour 24 heures avant immersion, puis évalués immédiatement après retrait. L'adhésion a été mesurée conformément à FTM1.

Produit chimique	Substrat de test	N/25mm	Apparence visuelle	Pénétration du bord
Liquide de freins	Verre	14,0	Pas de changement	0 mm
Gazole	Verre	12,7	Pas de changement	0 mm
Huile moteur	Verre	13,9	Pas de changement	0 mm
Essence	Verre	10,2	Pas de changement	4 mm
Heptane	Verre	11,5	Pas de changement	3 mm
Eau distillée	Aluminium	11,0	Pas de changement	0 mm

---

### Produits chimiques:

Liquide de freins: DOT 4 Synthetic (One Way)

Gazole: TOTAL, Huile moteur: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Essence: TOTAL Euro 95

## Appendix

### Thermal Transfer Printing:

#### Printability – Physical Resistance

Flat head printers (tests were performed with the printer Zebra XII 140):

Ribbon	Settings speed energy		Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
Armor AXR7+	3	30	++	A*	++	++
Armor AXR8	3	30	++	A*	++	++
DNP R300	3	30	+	A*	++	++
DNP R510	3	30	o	A*	++	o
limak SP330	3	30	++	A*	++	+
ITW B324	3	30	++	A*	++	++
Ricoh B110CR	3	30	++	A*	++	++

Near edge printers (tests were performed with the printer Avery TTX 450 – Near Edge):

Ribbon	Settings	Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
Armor AXR 600	5 "/s	+	A*	++	o
Armor AXR 800	4 "/s	-	A*	++	o
Ricoh B120 E	8 "/s	++	A*	+	-

ANSI (American National Standards Institute) Grade: information about barcode quality

A: excellent B: good C: acceptable D: readable with difficulty

++: excellent +: good o: acceptable -: poor

\*: Based on a white substrate. Readability may vary when applied onto different coloured substrates.

#### Chemical Resistance

The printed samples were wetted on the surface with a soft clean cotton cloth soaked in the test solution by wiping 10 times back and forth with light pressure. After 5 seconds they were dried with a clean dry soft cloth. After 15 minutes the evaluation took place.

	AXR7+	AXR8	R300	R510	SP330	B324	B110 CR	AXR 600	AXR 800	B120E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Anti-Freeze	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	+	+	+	o	+	+	-	-	-
Bioethanol E85	-	+	+	+	o	-	+	-	-	-
Brake fluid	-	+	o	+	o	-	+	-	-	-
Cleaner solvent	o	+	+	+	-	o	+	-	-	-
Engine oil	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Gasoline	-	-	-	o	-	-	-	-	-	-
Hard Wax Polish	-	+	o	+	o	-	+	-	-	-
Isopropanol	o	+	+	+	o	-	+	-	-	-

+: good (no change) o: acceptable (minor change, still readable) -: poor

#### Chemicals:

Ad Blue: Aral, Anti-Freeze: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Brake Fluid: DOT 4 Synthetic (One Way),

Cleaner Solvent: "Caramba" Cold Cleaner, Engine Oil: TOTAL quartz 700, 10 W 40

Gasoline: TOTAL Euro 95, Hard Wax Polish: „Nigrin“ Hard Wax Polish

## Appendix

### Compliance Data

#### UL – Underwriters Laboratories (UL969)

This material is UL recognized as pressure-sensitive overlamination for producing finished printed labels. The conditions of acceptance are:

- Affixed to polyester label material, maximum temperature 150°C, minimum temperature -40°C.
- Affixed PVC label material, maximum temperature 80°C, minimum temperature -40°C.

Suitable where exposed indoors and outdoors to high humidity or occasional exposure to water.

The UL certification includes the printing with one or more of the following thermal transfer ribbons: Armor “AXR7+”, “AXR 8”, Dainippon “R300”, ITW “B324”, Ricoh “B110CR”.

Details are listed in the UL file MH27538.

#### CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15. This product is C-UL recognized as pressure-sensitive overlamination for producing finished printed labels. The conditions of acceptance are:

- Affixed to polyester label material, maximum temperature 150°C.
- Affixed PVC label material, maximum temperature 80°C.

Suitable where exposed indoors and outdoors to high humidity or occasional exposure to water.

The C-UL certification includes the printing with Armor “AXR7+”.

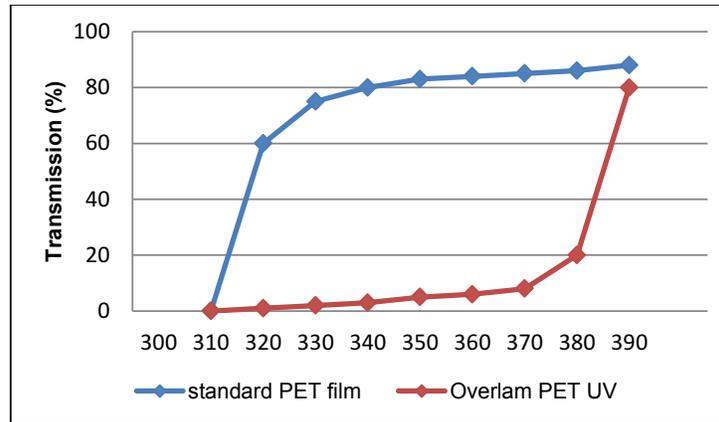
Details are listed in the UL file number MH27538.

Details on additional conditions can be found in the UL Online Certification Directory (<https://iq.ul.com/labels/>) or via [label.support@eu.averydennison.com](mailto:label.support@eu.averydennison.com)

## Appendix

### UV blocking properties

Overlam PET 23 UV contains particles that absorb UV light and converts the harmful rays into thermal energy. The following graphs shows the percentage of the UV transmitted by this film compared to a standard PET film.



### Test results:

Transfer PET White TOP was printed with HP Indigo inks. The printed labels were exposed to UV light, without any protection and overlaminated with Overlam PET 23 UV / AL170.

### QUV (1000 hours):

#### Exposure conditions:

QUV Accelerated Weathering: based on EN-ISO 4892-3

Light source: UVA-340

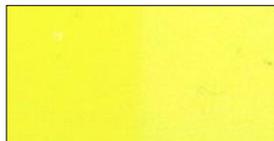
Irradiance: 0,76 W/m<sup>2</sup> at 340 nm

Cycle: 8 hours light at 55°C, 4 hours condensation at 50°C

Duration: 1000 hours

Yellow:

	without overlaminate			Overlam PET 23 UV / S8020		
	before	after	Δ	before	after	Δ
L	83,95	92,51	8,56	82,79	83,93	1,1
a	-7,45	-1,85	-1,85	-7,06	-7,72	-0,77
b	81,29	3,14	-78,15	82,43	62,51	-19,88
Δ E			<b>78,82</b>			<b>19,92</b>



## Appendix

Red:

	without overlamine			Overlam PET 23 UV / S8020		
	before	after	$\Delta$	before	after	$\Delta$
L	45,56	84,77	39,21	44,94	45,82	0,4
a	59,13	7,29	-51,84	58,19	57,59	-0,03
b	42,85	3,32	-39,53	42,23	26,73	-14,73
$\Delta E$			<b>76,08</b>			<b>17,74</b>



### Suntest (1000 hours):

Exposure conditions:

Suntest: based on EN-ISO 105-B02

Light source: xenon burner with coated quartz glass for simulation of solar global outdoors (daylight)

Settings: BST: 50°C, 500 W/m<sup>2</sup>

Duration: 1000 hours, 1800 MJ/m<sup>2</sup>

This test was carried out in comparison with standardized Blue Wool Scale stripes.

Yellow:

	Overlam PET 23 UV / S8020		
	before	after	$\Delta$
L	83,26	85,5	2,24
a	-7,78	-7,27	0,52
b	81,75	50,3	-31,45
$\Delta E$			<b>31,54</b>



Red:

	Overlam PET 23 UV / S8020		
	before	after	$\Delta$
L	45,95	47,6	1,65
a	57,85	56,27	-1,58
b	33,62	17,45	-16,17
$\Delta E$			<b>16,33</b>



Reference:

Blue Wool Scale stripes after the 1000 hours UV light exposure:



WS reference 4



WS reference 6



WS reference 7

## Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11  
2342 BH Oegstgeest  
The Netherlands  
+31 (0)85 000 2000

### Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.



©2025 Avery Dennison Corporation. Tous droits réservés. Avery Dennison et toutes les autres marques Avery Dennison, cette publication, son contenu, les noms et codes de produits sont la propriété d'Avery Dennison Corporation. Les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Cette publication ne peut être utilisée, copiée ou reproduite en tout ou en partie à d'autres fins que la commercialisation par Avery Dennison.