

Obermaterial

Ein transparente, glänzende Polyesterfolie, mit UV-absorbierenden Eigenschaften und einer druckvorbehandelten Oberfläche für bessere Farbhaftung.

Flächengewicht	32 g/m ²	ISO 536
Dicke	23 µm	ISO 534

Klebstoff

S8020 ist ein transparenter permanent haftender Klebstoff auf Acrylatbasis.

Träger

Ein transparentes Polyesterabdeck mit optimaler Glätte für einen gleichmäßigen Klebstoffauftrag. Das rPET23-Abdeck enthält 30% recycelte Konsumentenabfälle (PCR). Dieses Abdeck ist zu 100% recycelbar. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Website.

Flächengewicht	32 g/m ²	ISO 536
Dicke	23 µm	ISO 534

Laminat

Gesamtdicke	66 µm±10%	ISO 534
-------------	-----------	---------

Leistungsmerkmale

Anfangshaftung	14 N/25mm	FTM 9 Glass
Minimale Verklebetemperatur	5 °C	
Anwendungstemperatur	-40 °C bis 150 °C	
Klebstoffauftragsgewicht	20 g/m ²	FTM12
Klebstofftyp	Emulsion Acrylic	
Klebkraft 90°	7.5 N/25mm	FTM 2 st.st. 24hr

Klebstoffleistung

Der S8020 ist ein Allround-Klebstoff mit einer guten Haftung auf Substraten mit hoher oder mittlerer Oberflächenspannung, wie zum Beispiel Metallen, ABS, Polystyrol, Polycarbonat oder Nylon. Er hat eine hervorragende Temperatur- und UV-Beständigkeit.

Anwendung und Einsatzbereich

Dieses Produkt, das mit einem Filter für UV-Strahlen ausgestattet ist, wurde für das Überlaminieren von Polyester- und PVC-Folien entwickelt, um deren Haltbarkeit zu erhöhen. Es schützt den Druck gegen UV-Einflüsse, Abrieb und Chemikalien. Es kann darüber hinaus auch die Haltbarkeit anderer Papier- oder Folienetiketten erhöhen. Das Laminat ist für einen mittelfristigen Außeneinsatz bestimmt; eine Haltbarkeit von zwei Jahren (vertikal ausgerichtet) kann erwartet werden.

Diese glasklare Laminatfolie kann auch verwendet werden, um Etiketten hochglänzend erscheinen zu lassen, oder bedruckte Flächen thermotransferbedruckbar zu machen.

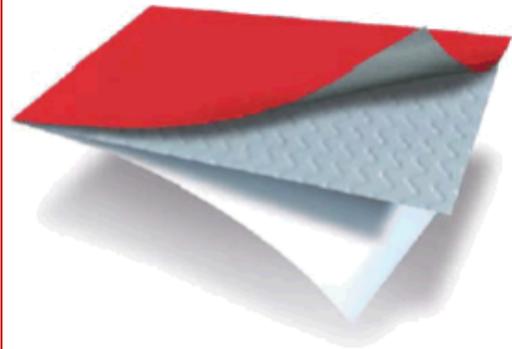
Der Haupteinsatzbereich für den Klebstoff S8020 ist die Etikettierung industrieller Produkte, z.B. mit Typenschildern oder Warnhinweisen.

Automatische Verspendung: Das robuste Folienabdeck ermöglicht eine gleichmäßige Anbringung bei hohen Geschwindigkeiten.

AS675

Fasson ®

OVERLAM PET23 UV S8020-rPET23



OVERLAM PET23 UV

S8020

rPET23

Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Verarbeitung & Druck

Variable Informationen können im Thermotransfer-Verfahren aufgedruckt werden. Für eine optimale Kratzfestigkeit wird der Einsatz von Harzbändern empfohlen

Dieses Laminat hat eine reduzierte Durchlässigkeit für UV-Strahlen, bietet aber keinen kompletten Schutz, so dass darunterliegende Farben und Materialien nicht vollständig vor Ausbleichen oder Alterung geschützt sind. Stattdessen wird die Dauer bis zu einer sichtbaren Veränderung verlängert. Die Farbveränderung und das Ausbleichen hängen in großem Maße von der Lichtechtheit der verwendeten Druckfarben und Farbtöne ab. Um Etiketten mit größtmöglicher UV-Beständigkeit zu fertigen, sollten geeignete Farben verwendet werden. Informationen hierzu sind bei den Farbherstellern erhältlich.

Es wird dringend empfohlen, vor der Freigabe der Materialkombination Schnellalterungstests an gedruckten und laminierten Etiketten durchzuführen.

Da das Abdeck transparent ist, muss die Verspandeeinheit entweder den Druck selbst erkennen können oder auf dem Obermaterial oder Träger muss eine Markierung angebracht werden. Gute Verarbeitung in der Druckmaschine mit stabilem und gleichmäßigem Register. Gute Ergebnisse beim Flachbettverfahren, während feste und magnetische Rotationsstanzen besondere Sorgfalt erfordern. (Die Stanzeinheit muss auf das Polyesterabdeck eingestellt werden). Der PCR-Anteil verleiht dem Abdeck eine transparente hellblaue/graue Farbe. Dies hat keinen Einfluss auf die Leistung. Die Leistung liegt auf dem Niveau herkömmlicher PET-Liner.

Konformität und Sonderfreigaben

Dieses Produkt hat eine UL- Freigabe (UL 969). Die UL File-Nummer lautet MH27538. Dieses Produkt hat eine UL- und C-UL-Freigabe (UL 969, CSA C22.2 No. 0.15). Die UL File-Nummer lautet MH27538.

Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

Appendix

UL und CSA Zulassung

Dieses Produkt wurde von UL gemäß den Normen UL969 und CSA C22.2 No. 0.15 geprüft und für die Innen- und Außenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH15453.
Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang.

Technische Werte

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den folgenden technischen Daten um typische Durchschnittswerte handelt, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollen.

Klebkraft:

FTM1: 180°, 300 mm/min, Verweildauer: 48 Stunden

Untergrund	N/25mm
ABS	9,5
Aluminium	9,5
Automotive lacquered panels	8,0
Glass	10,5
HDPE	4,5
LDPE	4,5
PA6	9,0
Stainless Steel	11,0

Chemische Beständigkeit:

Die etikettierten Prüfplatten wurden nach einer 24-stündigen Verweildauer vier Stunden lang bei Raumtemperatur in der entsprechenden Prüfflüssigkeit gelagert. Unmittelbar nach der Entnahme der Prüfplatten aus der Prüfflüssigkeit wurde die Klebkraft gemäß FTM1 gemessen.

Chemikalien	Test-Untergrund	N/25mm	Optische Beurteilung	Unterwanderung
Ad Blue	Aluminium	8,9	unverändert	1 mm
Biodiesel	Glas	10,1	unverändert	0 mm
Bioethanol E85	Glas	8,4	unverändert	2 mm
Bremsflüssigkeit	Glas	9,8	unverändert	0 mm
Diesel	Glas	8,6	unverändert	0 mm
Motoröl	Glas	9,5	unverändert	0 mm
Benzin	Glas	6,8	unverändert	3 mm
Heptan	Glas	7,2	unverändert	3 mm
Wasser, destilliert	Aluminium	8,1	unverändert	3 mm

Chemikalien: Ad Blue: Aral, Bioethanol E85: CropEnergies CropPower85, Bremsflüssigkeit: DOT 4 Synthetic (One Way)
Diesel: TOTAL, Motoröl: TOTAL quartz 700, 10 W 40, Benzin: TOTAL Euro 95

Appendix

Thermal Transfer Printing:

Printability – Physical Resistance

Flat head printers (tests were performed with the printer Zebra XII 140):

Ribbon	Settings speed energy		Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
Armor AXR7+	3	30	++	A*	++	++
Armor AXR8	3	30	++	A*	++	++
DNP R300	3	30	+	A*	++	++
DNP R510	3	30	o	A*	++	o
limak SP330	3	30	++	A*	++	+
ITW B324	3	30	++	A*	++	++
Ricoh B110CR	3	30	++	A*	++	++

Near edge printers (tests were performed with the printer Avery TTX 450 – Near Edge):

Ribbon	Settings	Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
Armor AXR 600	5 "/s	+	A*	++	o
Armor AXR 800	4 "/s	-	A*	++	o
Ricoh B120 E	8 "/s	++	A*	+	-

ANSI (American National Standards Institute) Grade: information about barcode quality

A: excellent B: good C: acceptable D: readable with difficulty

++: excellent +: good o: acceptable -: poor

*: Based on a white substrate. Readability may vary when applied onto different coloured substrates.

Chemical Resistance

The printed samples were wetted on the surface with a soft clean cotton cloth soaked in the test solution by wiping 10 times back and forth with light pressure. After 5 seconds they were dried with a clean dry soft cloth. After 15 minutes the evaluation took place.

	AXR7+	AXR8	R300	R510	SP330	B324	B110 CR	AXR 600	AXR 800	B120E
Ad Blue	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Anti-Freeze	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Biodiesel	+	+	+	+	o	+	+	-	-	-
Bioethanol E85	-	+	+	+	o	-	+	-	-	-
Brake fluid	-	+	o	+	o	-	+	-	-	-
Cleaner solvent	o	+	+	+	-	o	+	-	-	-
Engine oil	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Gasoline	-	-	-	o	-	-	-	-	-	-
Hard Wax Polish	-	+	o	+	o	-	+	-	-	-
Isopropanol	o	+	+	+	o	-	+	-	-	-

+: good (no change) o: acceptable (minor change, still readable) -: poor

Chemicals:

Ad Blue: Aral, Anti-Freeze: Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water, Brake Fluid: DOT 4 Synthetic (One Way),

Cleaner Solvent: "Caramba" Cold Cleaner, Engine Oil: TOTAL quartz 700, 10 W 40

Gasoline: TOTAL Euro 95, Hard Wax Polish: „Nigrin“ Hard Wax Polish

Appendix

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL969)

This material is UL recognized as pressure-sensitive overlamination for producing finished printed labels. The conditions of acceptance are:

- Affixed to polyester label material, maximum temperature 150°C, minimum temperature -40°C.
- Affixed PVC label material, maximum temperature 80°C, minimum temperature -40°C.

Suitable where exposed indoors and outdoors to high humidity or occasional exposure to water.

The UL certification includes the printing with one or more of the following thermal transfer ribbons: Armor “AXR7+”, “AXR 8”, Dainippon “R300”, ITW “B324”, Ricoh “B110CR”.

Details are listed in the UL file MH27538.

CSA – Canadian Standards Association

UL has tested this product according to the requirements described in CSA C22.2 No. 0.15. This product is C-UL recognized as pressure-sensitive overlamination for producing finished printed labels. The conditions of acceptance are:

- Affixed to polyester label material, maximum temperature 150°C.
- Affixed PVC label material, maximum temperature 80°C.

Suitable where exposed indoors and outdoors to high humidity or occasional exposure to water.

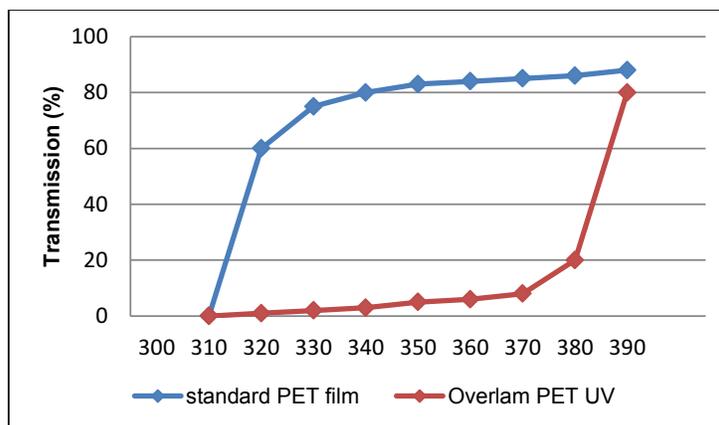
The C-UL certification includes the printing with Armor “AXR7+”.

Details are listed in the UL file number MH27538.

Appendix

UV blocking properties

Overlam PET 23 UV contains particles that absorb UV light and converts the harmful rays into thermal energy. The following graphs shows the percentage of the UV transmitted by this film compared to a standard PET film.



Test results:

Transfer PET White TOP was printed with HP Indigo inks. The printed labels were exposed to UV light, without any protection and overlaminated with Overlam PET 23 UV / AL170.

QUV (1000 hours):

Exposure conditions:

QUV Accelerated Weathering: based on EN-ISO 4892-3

Light source: UVA-340

Irradiance: 0,76 W/m² at 340 nm

Cycle: 8 hours light at 55°C, 4 hours condensation at 50°C

Duration: 1000 hours

Yellow:

	without overlaminate			Overlam PET 23 UV / S8020		
	before	after	Δ	before	after	Δ
L	83,95	92,51	8,56	82,79	83,93	1,1
a	-7,45	-1,85	-1,85	-7,06	-7,72	-0,77
b	81,29	3,14	-78,15	82,43	62,51	-19,88
Δ E			78,82			19,92



Appendix

Red:

	without overlamine			Overlam PET 23 UV / S8020		
	before	after	Δ	before	after	Δ
L	45,56	84,77	39,21	44,94	45,82	0,4
a	59,13	7,29	-51,84	58,19	57,59	-0,03
b	42,85	3,32	-39,53	42,23	26,73	-14,73
ΔE			76,08			17,74



Suntest (1000 hours):

Exposure conditions:

Suntest: based on EN-ISO 105-B02

Light source: xenon burner with coated quartz glass for simulation of solar global outdoors (daylight)

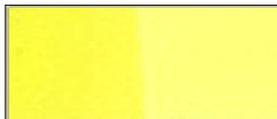
Settings: BST: 50°C, 500 W/m²

Duration: 1000 hours, 1800 MJ/m²

This test was carried out in comparison with standardized Blue Wool Scale stripes.

Yellow:

	Overlam PET 23 UV / S8020		
	before	after	Δ
L	83,26	85,5	2,24
a	-7,78	-7,27	0,52
b	81,75	50,3	-31,45
ΔE			31,54



Red:

	Overlam PET 23 UV / S8020		
	before	after	Δ
L	45,95	47,6	1,65
a	57,85	56,27	-1,58
b	33,62	17,45	-16,17
ΔE			16,33



Reference:

Blue Wool Scale stripes after the 1000 hours UV light exposure:



WS reference 4



WS reference 6



WS reference 7

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> einsehen können.



©2025 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.