

Лицевой слой

Прозрачная двуосноориентированная полипропиленовая пленка. Поверхность материала имеет специальное ТОП-покрытие, разработанное для обеспечения качественной печати. Код переработки материала лицевого слоя - 05.

Плотность	43 g/m ²	ISO 536
Толщина	47 µm	ISO 534

Адгезив

Прозрачный клей постоянной липкости общего назначения на основе акриловой эмульсии.

Подложка

Прозрачная, гладкая полиэстровая подложка (силиконизированная с одной стороны ПЭТ-пленка) - создает наилучшее растекание клеевого слоя на этикетируемой поверхности, специально разработана для высокоскоростных этикетаторов. В состав подложки rPET входит до 30% переработанных отходов (Post Consumer Recycled - PCR) пластика ПЭТ, как правило, пластиковых ПЭТ-бутылок. Отличительной особенностью такой rPET подложки может быть голубоватый оттенок в массе. Эта подложка полностью (на 100%) подлежит вторичной переработке. Для получения более подробной информации, посетите наш сайт или напишите нам email на linerrecycling@eu.averydennison.com.

Плотность	42 g/m ²	ISO 536
Толщина	30 µm	ISO 534

Ламинат

Общая толщина	93 µm±10%	ISO 534
---------------	-----------	---------

Технические показатели

Первоначальная адгезия	9 N/25mm	FTM 9 Glass
Уровень адгезии 90°	5.5 N/25mm	FTM 2 St.St.
Минимальная температура этикетирования	5 °C	
Диапазон рабочей температуры	-20 °C до 50 °C	

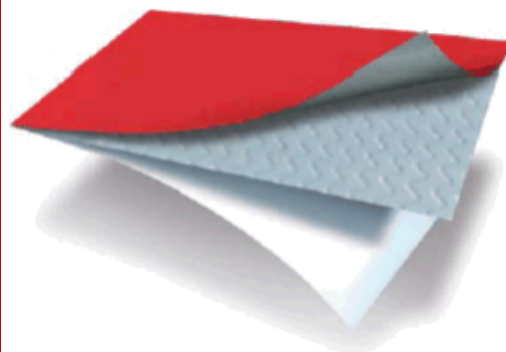
Технические показатели адгезива

S7000 характеризуется балансом высокой скорости переработки материала и нанесения этикеток на все более тонкие поверхности. Не рекомендуется наносить на мокрые поверхности. Имеет хорошую стойкость к растворителям и чистящим средствам, а также не оставляет разводов от воды. Значительно более низкий уровень вытекания клея сокращает время простоя оборудования. После этикетирования следует выдержать в течение 24 часов для достижения максимальной адгезии.

AU310

Fasson ®

PP50 TOP CLEAR S7000-rPET30



PP50 TOP CLEAR

S7000

rPET30

Это автоматически созданное техническое описание материала. Все приведенные данные принимаются как типичные значения. Рекомендуется тестирование материала в конкретных условиях эксплуатации. Если у Вас имеются предложения или замечания по содержанию данного технического описания пожалуйста свяжитесь с нами по электронной почте: datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Применение и использование

Материал ориентирован на рынки, где применяется жесткая упаковка и контейнеры (изделия из стекла и ПЭТ пластика). По причине природной жесткости материала должно быть обеспечено дополнительное внимание при наклейке на неровные поверхности или в случаях, где наклейка осуществляется на изделия с высокой эластичностью и сжимаемостью упаковки. Прочная пленочная подложка позволяет равномерное нанесение этикеток без рывков на высокоскоростных линиях этикетровки. В связи с тем, что полипропиленовая пленка имеет ориентацию в обоих направлениях (машинное и поперечное), то это жесткий материал, поэтому следует соблюдать осторожность при использовании на неравномерных поверхностях, а также на поверхностях цилиндрической и/или сферообразной формах, а также на упаковке, где используется сжимаемый и легкодеформируемый материал. Для флаконов цилиндрической формы, с диаметром менее 20 мм, рекомендуется использовать тонкие полипропилены - 50 мкм и менее, а лучше материалы с высокой остаточной деформацией, такие как полиэтилены или соэкструзионный материал PRIMAX. По причине природной жесткости материала должно быть обеспечено дополнительное внимание при наклейке на неровные поверхности или в случаях где наклейка осуществляется на изделия с высокой эластичностью и сжимаемостью упаковки.

Для качественного этикетирования рекомендуется применять более высокое натяжение подложки и острый угол ножа на этикетираторе. Подложка спроектирована для автоматической этикетировки:

- жесткий материал;
- любой шаг этикетки;
- этикетровка при высоких скоростях.

Следует обратить внимание, что пленочная подложка при трении на обводных валах, вырабатывает электростатическое напряжение, негативно сказывающееся на стабильность и качество этикетирования, поэтому рекомендуется использовать снятие электростатического заряда, при работе с материалами на данном типе подложек, а на этикетираторах в зоне снятия этикетки с подложки. Для оценки электростатического поля и его влияния можно обратиться в техническую поддержку вашего регионального поставщика материала.

Печать и отделка

Модифицированное акриловое ТОП-покрытие материала рекомендовано для печати традиционными способами, включая флексографическую, офсетную, высокую, трафаретную и глубокую способы печати, а также для горячего и холодного тиснения фольгой. Могут применяться краски УФ-отверждения, водоосновные краски и краски на основе органических растворителей. ТОП-покрытие оптимизировано для достижения высокой адгезии лакокрасочного слоя. Применение коронки на печатной машине не рекомендуется, т.к. может приводить к частичному разрушению ТОП-покрытия и нестабильной печати. Материал может быть запечатан термотрансферным способом печати при условии предварительного подбора настроек печати и расходных материалов для **каждой конкретной партии** материала и **внутри партии** этого материала. Точные наименования печатных лаков, клеев и красок, их серий, а также фольги для тиснения и ТТ риббонов должны быть уточнены у Ваших поставщиков данного вида материалов. Рекомендуется провести предварительное полномасштабное тестирование перед печатью. Материал обеспечивает превосходную стабильность приводе при печати и отделке в том числе многокрасочных дизайнов.

Поскольку подложка прозрачная, рекомендуем использовать оптическую метку для настройки этикетатора - уточните у Вашего клиента. Вырубные ножи должны быть специально сделаны для данной тонкой подложки, а высечная секция должна соответствовать высокой точности, т.к. данный тип подложки накладывает более высокие требования к настройке и работе высечной секции оборудования. Рекомендуется проконсультироваться у Ваших поставщиков высечных штампов и высечного оборудования.

Срок хранения

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении один год с даты изготовления, при условиях хранения, определенных FINAT (20-25°C; относительная влажность 40-50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности.

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000



Гарантия

Все заявления, техническая информация и рекомендации относительно продукции Avery Dennison, представленные в данной брошюре, основаны на испытаниях, которые считаются надежными, при этом такие заявления, техническая информация и рекомендации не являются гарантией или гарантийным обязательством. Вся продукция Avery Dennison продается на том основании, что покупатель независимо определил ее пригодность для своих целей. Вся продукция Avery Dennison продается в соответствии с общими условиями продажи, предусмотренными компанией Avery Dennison и представленными на вебстранице <http://terms.europe.averydennison.com>

©2024 Avery Dennison Corporation, 2016 г. Все права защищены. Avery Dennison и все прочие бренды Avery Dennison, настоящая публикация, ее содержание, названия продуктов и коды принадлежат Avery Dennison Corporation. Все остальные бренды и названия продуктов являются товарными знаками их соответствующих владельцев. Настоящая публикация не может быть использована, скопирована или воспроизведена полностью или частично для каких-либо целей, отличных от маркетинговых целей Avery Dennison.