

Obermaterial

Eine haltbare Polyimid-Folie mit einem sehr hitzebeständigen, hoch opakem, semi-mattem weissen Topcoat.

Flächengewicht	110 g/m ²	ISO 536
Dicke	71 µm	ISO 534
Maximum Peak Temperature	260 °C	

Klebstoff

S8088 ist ein Hochleistungs-Acrylatklebstoff. mit einer ausgezeichneten Hitze- und Chemikalienbeständigkeit.

Träger

BG50 White, ein silikonisiertes satiniertes Glassinepapier.

Flächengewicht	80 g/m ²	ISO 536
Dicke	68 µm	ISO 534

Laminat

Gesamtdicke	168 µm±10%	ISO 534
-------------	------------	---------

Leistungsmerkmale

Anfangshaftung	5 N/25mm	FTM 9 glass
Klebkraft 90°	5 N/25mm	FTM 2 st.st.; 24 hrs.

Minimale Verklebetemperatur	10 °C	
Klebstoffauftragsgewicht	25 g/m ²	FTM12
Klebstofftyp	Lösemittelacrylat	

Klebstoffleistung

S8088 wurde speziell für die Etikettierung von Leiterplatten entwickelt. Seine hohe Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit ermöglicht die Etikettierung vor dem Löt- und Reinigungsprozess.

Anwendung und Einsatzbereich

Dieses Polyimid-Etikettenmaterial wurde speziell für den Thermotransferdruck und die hohen Temperaturen des Reflow-Prozesses entwickelt. Es kann für alle bleihaltigen und bleifreien Lötprozesse verwendet werden, wird aber nicht für den Einsatz beim Wellenlöten empfohlen, wenn Etiketten auf der Unterseite der Leiterplatten angebracht werden.

Abhängig von den exakten Bedingungen können Spitzentemperaturen von bis zu +300°C ohne eine Veränderung der Farbe oder Einschränkungen bezüglich der Klebkraft ermöglicht werden. Der Topcoat - zusammen mit dem geeigneten Thermotransfer-Farbband - verfügt über eine hervorragende Abrieb-, Kratz-, Hitze- und Chemikalienbeständigkeit.

Anwendungstests unter realen Bedingungen werden empfohlen.

Verarbeitung & Druck

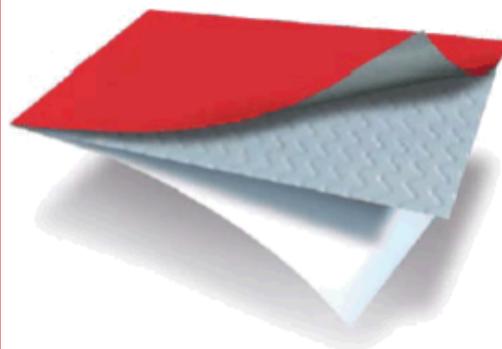
Der Hochleistungs-Topcoat wurde speziell für die Bedruckung mit Thermotransfer-Farbbändern entwickelt und eignet sich insbesondere für die Kennzeichnung mit präzisen Barcodes. Die Auswahl des Farbbandes hat einen großen Einfluss auf die Druckqualität und Beständigkeiten. Beste Ergebnisse können mit Harzbändern erzielt werden (z.B. Armor AXR8, DNP R300, R510 oder Ricoh B110CR). Drucktests werden empfohlen.

Eine Bedruckung in konventionellen Druckverfahren ist möglich.

BC133

Fasson ®

POLYIMIDE II WH TC14 S8088-BG50WH



POLYIMIDE II WH TC14	
----------------------	--

S8088	
-------	---

BG50WH	
--------	---

Dies ist ein automatisch erstelltes Datenblatt. Bei den angegebenen Daten handelt es sich um Durchschnittswerte, sie können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Das jeweilig verwendete Obermaterial und Abdeck können die Klebkraftwerte beeinflussen. Weitere Tests unter Praxisbedingungen werden immer empfohlen. Haben Sie Ergänzungswünsche oder Anmerkungen, senden Sie bitte eine Email an datasheet.mgmt@eu.averydennison.com

Das Material kann bei hohen Geschwindigkeiten gestanzt und entgittert werden. Gehärtete und scharfe Stanzwerkzeuge, bevorzugt in Flachstanzen, sind wichtig, um eine möglichst störungsfreie Verarbeitung zu gewährleisten.

Konformität und Sonderfreigaben

Dieses Produkt hat eine UL- Freigabe (UL 969). Die UL File-Nummer lautet MH27538.

Lagerfähigkeit

Um eine optimale Leistung zu erzielen, verwenden Sie dieses Produkt innerhalb von zwei Jahren nach dem Herstellungsdatum, unter Lagerbedingungen gemäß FINAT (20-25°C; 40-50% rF). Eine längere Lagerung außerhalb dieser Bedingungen kann die Haltbarkeit verkürzen.

Appendix

UL recognition

This product meets the requirements as stated in UL 969 and is UL recognized for indoor use. The UL file number is MH27538. For specific information on approved conditions, see appendix.

Performance Data

Note: the following technical data should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Peel Adhesion:

FTM1: 180°, 300 mm/min, dwell time: 48 hours

Surface	dwell time 20 min (N/25mm)	dwell time 24 hrs (N/25mm)
Epoxy Printed Circuit Board	4,5	7,0
Stainless Steel	4,5	6,5

Short term high temperature resistance:

The thermal transfer printed label material has been tested on Epoxy Printed Circuit Board. A typical reflow lead and lead free solder profile with a maximum temperature peak of 235°C / 255°C has been processed. No visible changes could be noticed. The printing is still legible (tested with ribbons Armor AXR7+, AXR8, Ricoh B110CR, DNP R300, R510 and limak SP330).

Chemical Resistance:

The performance results are based on simulation of a typical PCB cleaning process including a simulation of a solder process. Each cleaning process cycle was performed 3 times.

Cleaning agent	Cleaner agent base	Process	Wash time (min)	Temp. (°C)	Rinse time (min)	Hot air drying 80°C (min)	Visual appearance
Atron® AC205 (15%) ¹	Water	spray-in-air	15	65	5	30	no change
Atron® AC207 (15%) ¹	Water	spray-in-air	15	65	5	30	no change
Vigon® A200 (30%) ¹	Water	spray-in-air	15	65	5	30	no change
Vigon® A201 (20%) ¹	Water	spray-in-air	15	65	5	30	no change
Vigon® A250 (30%) ¹	Water	spray-in-air	15	65	5	30	no change
Vigon® N600 (20%) ¹	Water	spray-in-air	15	65	5	30	no change
Vigon® US (30%) ¹	Water	ultrasonic	15	65	5	30	no change
Zestron® FA+ ¹	Solvent	ultrasonic	15	60	5	30	no change
Zestron® VD ¹	Solvent	ultrasonic	15	45	steam rinsed	vacuum dried	no change

Chemicals ¹ Zestron Europe, a Business Division of Dr. O.K. Wack Chemie GmbH

Appendix

Thermal Transfer Printing:

Printability – Physical Resistance

Flat head printers (tests were performed with the printer Zebra XII 140):

Ribbon	Settings		Print Quality	ANSI Grade	Scratch resistance	Tape resistance
	speed	energy				
Aarmor AXR7+	3	30	++	A	++	+
Aarmor AXR8	3	25	++	A	++	+
DNP R300	6	25	++	A	++	+
DNP R510	3	30	++	A	++	+
Ricoh B110CR	3	25	++	A	++	+

ANSI (American National Standards Institute) Grade: information about barcode quality

A: excellent B: good C: acceptable D: readable with difficulty

++: excellent +: good o: acceptable -: poor

Chemical Resistance

The printed samples passed a simulation of a solder process, followed by typical PCB cleaning processes (3 cycles), as described on the previous page. Afterwards the evaluation took place.

	AXR7+	AXR8	R300	R510	B110CR
Atron® AC205 (15%)	+	+	+	+	+
Atron® AC207 (15%)	+	+	+	+	+
Vigon® A200 (30%)	+	+	+	+	+
Vigon® A201 (20%)	+	+	+	+	+
Vigon® A250 (30%)	+	+	+	+	+
Vigon® N600 (20%)	+	+	+	+	+
Vigon® US (30%)	+	+	+	+	+
Zestron® FA+	+	+	+	+	+
Zestron® VD	+	+	+	+	+

+: good (no change) o: acceptable (minor change, still readable) -: poor

Chemicals:

Zestron Europe, a Business Division of Dr. O.K. Wack Chemie GmbH

Appendix

Short Term High Temperature exposure

Tests were performed with thermal transfer printed labels, using the ribbon Armor AXR7+. Printed samples were laminated to aluminum; after a dwell time of 24 hours labelled panels were stored in ovens as indicated below.

Exposure time 80 seconds

Temperature	Result
300°C	No visible effect
330°C	No visible effect
350°C	Moderate discoloration, print still legible, label remains functional

Exposure time 5 minutes

Temperature	Result
260°C	No visible effect
280°C	Slight discoloration, print still legible, label remains functional
300°C	Slight discoloration, print still legible, label remains functional

Exposure time 2 hours

Temperature	Result
170°C	No visible effect
200°C	No visible effect
230°C	No visible effect
260°C	Slight discoloration, print still legible, label remains functional

Compliance Data

UL – Underwriters Laboratories (UL 969, Category PGJ12)

File Number: MH27538, Category PGJ12

This material is UL recognized for indoor use where exposed to high humidity or occasional exposure to water.

Application Surface	Max Temp (°C)	Min Temp (°C)
Alkyd paint	+150	-40
Aluminum	+150	-40
Epoxy	+150	-40
Galvanized steel	+150	-40
Stainless steel	+150	-40

The UL certification includes the printing with the following thermal transfer ribbons:
Armor "AXR7+", "AXR 8", "AXR EL", DNP "R-510" and "R-300", Ricoh B110CR.

Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11
2342 BH Oegstgeest
The Netherlands
+31 (0)85 000 2000

Garantie

Alle Aussagen von Avery Dennison sowie alle technischen Daten und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig angesehen werden, es wird aber keinerlei Gewährleistung oder Garantie gegeben. Alle Avery Dennison Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer selber und unabhängig die Eignung eben dieser Produkte für seine Zwecke bestimmt und entschieden hat. Der Vertrieb von Avery Dennison Produkten unterliegt ausnahmslos den Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen des Unternehmens, die Sie unter <http://terms.europe.averydennison.com> einsehen können.



©2025 Avery Dennison Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Avery Dennison und alle anderen Avery Dennison Marken, die hier vorliegende Publikation, ihr Inhalt, Produktnamen und -Codes sind Eigentum der Avery Dennison Corporation. Alle anderen Marken und Produktnamen sind Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Diese Publikation darf zu anderen Zwecken als einer Vermarktung durch Avery Dennison weder als Ganzes noch in Teilen verwendet, kopiert oder reproduziert werden.