

### Лицевой слой

Белая, без содержания древесной массы, мелованная бумага с термочувствительным покрытием черного цвета и двухсторонним защитным покрытием. Термочувствительный слой обеспечивает превосходную устойчивость к воздействию влаги, жира, масла, спирта и т.п. Материал произведен без использования фенолов. Продукт соответствует постановлению Швейцарии (Swiss ordinance (SR814.81)) об ограничении содержания фенолов (BPS\*). По нормам Европейских и Швейцарских государственных структур, если допустимая остаточная концентрация не превышает 0,02%, материал считается без содержания фенолов (BPA или BPS).

Лицевой слой изготовлен из FSC® сертифицированной бумаги (номер сертификации в кодовой системе FSC Mix Credit: CU-COC-807907, Код лицензии: FSC-C004451).

|                              |                     |         |
|------------------------------|---------------------|---------|
| Плотность                    | 73 g/m <sup>2</sup> | ISO 536 |
| Толщина                      | 72 µm               | ISO 534 |
| Плотность изображения        | 1.20 odu            |         |
| Максимальная скорость печати | 250 mm/sec          |         |

### Адгезив

Клей постоянной липкости общего назначения на основе каучуков.

### Подложка

BG40BR коричневая, суперкаландрированная силиконизированная с одной стороны бумага. Код переработки материала подложки - 80.

|           |                     |         |
|-----------|---------------------|---------|
| Плотность | 54 g/m <sup>2</sup> | ISO 536 |
| Толщина   | 47 µm               | ISO 534 |

### Ламинат

|               |            |         |
|---------------|------------|---------|
| Общая толщина | 133 µm±10% | ISO 534 |
|---------------|------------|---------|

### Технические показатели

|                                        |                 |              |
|----------------------------------------|-----------------|--------------|
| Первоначальная адгезия                 | 12 N/25mm       | FTM 9 Glass  |
| Уровень адгезии 90°                    | 6 N/25mm        | FTM 2 St.St. |
| Минимальная температура этикетирования | -5 °C           |              |
| Диапазон рабочей температуры           | -40 °C до 70 °C |              |

### Технические показатели адгезива

Клей характеризуется высокой начальной липкостью, отличной адгезией, хорошими эксплуатационными свойствами при наклейке на различные поверхности, включая неполярные. Разработан специально для автоматического дозирования этикетки, в частности для системы этикетки с применением температуры до 0°C.

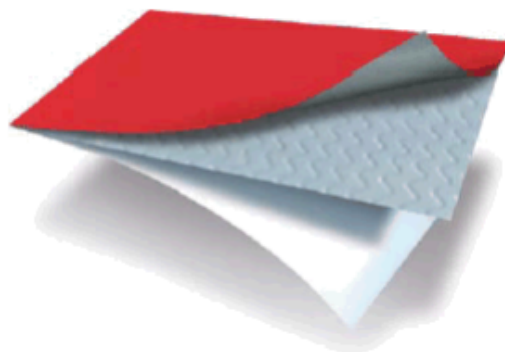
### Применение и использование

Этот термочувствительный материал разработан специально для качественной термопечати. Предназначен для этикеток, которым необходимо сопротивление к маслу, влаге и теплу.

## BU298

## Fasson ®

### THERM 200HD PLUS NP FSC S2065N-BG40BR



THERM 200HD PLUS NP FSC

S2065N

BG40BR



The mark of  
responsible forestry

Это автоматически созданное техническое описание материала. Все приведенные данные принимаются как типичные значения. Рекомендуется тестирование материала в конкретных условиях эксплуатации. Если у Вас имеются предложения или замечания по содержанию данного технического описания пожалуйста свяжитесь с нами по электронной почте: [datasheet.mgmt@eu.averydennison.com](mailto:datasheet.mgmt@eu.averydennison.com)

**Внимание!** Следует обратить внимание на то, что напечатанная таким образом информация может исчезнуть из-за повышенной влажности или при воздействии света (люминесцентные и флуоресцентные лампы).

#### Печать и отделка

Материал может запечатываться всеми общепринятыми видами рулонной печати, такими как флексо, высокая печать УФ красками, трафаретная печать. При этом следует обратить внимание, что при воздействии температуры от 50°C (в т.ч. на сушке и обводных валах) может происходить преждевременное изменение цвета (потемнение) термослоя материала. Такое же воздействие на термослой оказывают компоненты спиртовых красок и красок на основе органических растворителей. Поэтому перед началом печати рекомендуем провести испытания красок, лаков и их сушек при взаимодействии с термочувствительным слоем материала.

#### Соответствие и Подтверждения

Клей соответствует Европейским стандартам, нормам FDA 175.105 и имеет рекомендации к использованию в Германии в соответствии с the German recommendations XIV описанными в стандарте BfR (Bundesinstitut für Risikobewertung – Федеральный Институт Германии Оценки Рисков). Клей может быть использован в прямом контакте с влажными, сухими и нежирными продуктами пищевой промышленности.

#### Срок хранения

Для достижения оптимальной производительности используйте этот продукт в течении два года с даты изготовления, при условиях хранения, определенных FINAT (20-25°C; относительная влажность 40-50%). Длительное хранение вне этих условий может сократить срок годности.

#### Avery Dennison Materials Group Europe

Willem Einthovenstraat 11  
2342 BH Oegstgeest  
The Netherlands  
+31 (0)85 000 2000



#### Гарантия

Все заявления, техническая информация и рекомендации относительно продукции Avery Dennison, представленные в данной брошюре, основаны на испытаниях, которые считаются надежными, при этом такие заявления, техническая информация и рекомендации не являются гарантией или гарантийным обязательством. Вся продукция Avery Dennison продается на том основании, что покупатель независимо определил ее пригодность для своих целей. Вся продукция Avery Dennison продается в соответствии с общими условиями продажи, предусмотренными компанией Avery Dennison и представленными на вебстранице <http://terms.europe.averydennison.com>

©2022 Avery Dennison Corporation, 2016 г. Все права защищены. Avery Dennison и все прочие бренды Avery Dennison, настоящая публикация, ее содержание, названия продуктов и коды принадлежат Avery Dennison Corporation. Все остальные бренды и названия продуктов являются товарными знаками их соответствующих владельцев. Настоящая публикация не может быть использована, скопирована или воспроизведена полностью или частично для каких-либо целей, отличных от маркетинговых целей Avery Dennison.